



CATALOGUE

I.T.I. HYDRAULIK

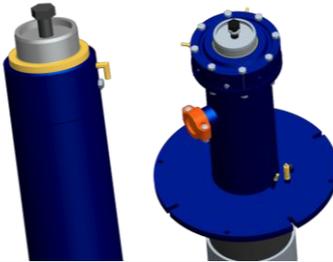
TABLE DES MATIÈRES

CYLINDRES I.T.I. HYDRAULIK	1
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ	2
AVANTAGES DE NOTRE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE	3
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE <u>2 SECTIONS</u>	4
MODÈLE DANS TERRE	6
SUPPORT & PVC	7
FEUILLE DE CALCUL	8
GRAPHIQUES DES CAPACITÉS DE CHARGE	9
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE <u>3 SECTIONS</u>	14
MODÈLE DANS TERRE	16
SUPPORT & PVC	17
FEUILLE DE CALCUL	18
GRAPHIQUES DES CAPACITÉS DE CHARGE	19
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE <u>4 SECTIONS</u>	23
MODÈLE DANS TERRE	25
SUPPORT & PVC	26
FEUILLE DE CALCUL	27
GRAPHIQUES DES CAPACITÉS DE CHARGE	28
GUIDES SUIVEURS	32
CYLINDRE SIMPLE PLONGEUR	35
CYLINDRE HORS TERRE	36
CYLINDRE DANS TERRE	37
SUPPORT & PVC	38
FEUILLE DE CALCUL	39
GRAPHIQUES DES CAPACITÉS DE CHARGE	40
CYLINDRE RÉSIDENTIEL	44
FEUILLE DE CALCUL	46
GRAPHIQUES DES CAPACITÉS DE CHARGE	47
SUPPORT D'APPUI (PIT CHANNEL)	48
AMORTISSEUR (BUFFER)	49
UNITÉ HYDRAULIQUE	50
ÉQUIPEMENTS POUR UNITÉ HYDRAULIQUE	51
UNITÉ STANDARD À COURROIE	52
UNITÉ SUR MESURE À COURROIE	53
UNITÉ RÉSIDENTIELLE	54
UNITÉ SUBMERSIBLE	55
UNITÉ SUBMERSIBLE (2 MOTEURS)	56
UNITÉ SUBMERSIBLE RÉSIDENTIELLE	57
CALCUL DE L'HUILE TOTALE	58



CYLINDRES I.T.I. HYDRAULIK

Avec ses 35 années d'expérience dans la fabrication et la réparation d'équipement hydraulique, I.T.I. HYDRAULIK fabrique une gamme complète de vérins pour les ascenseurs hydrauliques. Des calculs de résistance et de capacité sont effectués à chaque demande de soumission. Le produit que nous offrons est garanti contre tout défaut de fabrication. De plus, notre large inventaire de pièces nous permet d'assurer une livraison rapide.

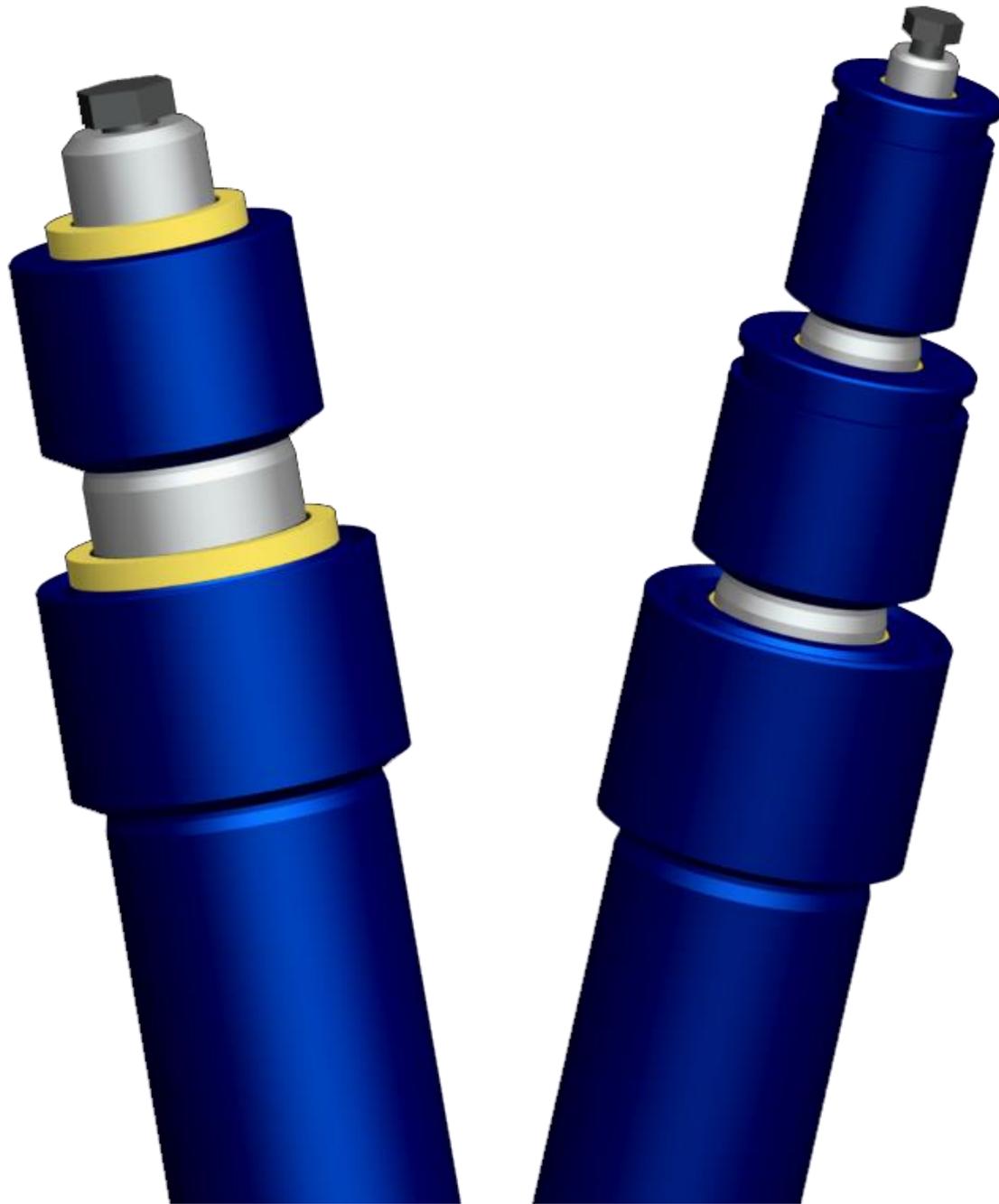
	Télescopique (2, 3 ou 4 Sections)	Simple plongeur (Hors terre ou dans terre)	Cylindre résidentiel
			
Modèle dans terre	Disponible	Disponible	Non disponible
Diamètre de piston	1" à 8" (1 ^{ère} section)	3 1/2" à 15 7/8"	1 1/2" à 3 1/2"
Charge totale	Jusqu'à 30 000 lbs	Jusqu'à 100 000 lbs	Jusqu'à 5 000 lbs
Matériel et soudure	Seuls les matériaux de grande qualité sont utilisés. Chaque vérin est vérifié et assemblé pour assurer leur conformité aux normes de l'ASME A-17.1(États-Unis) et CSA B-44 (Canada). Certifié par le Bureau Canadien de Soudage (CWB).		
Piston	Chaque piston est fini et poli au moyen d'une courroie spécialement conçue pour éliminer la moindre friction. Chaque piston est soigneusement vérifié avant d'être emballé.		
Joint	Trois types disponibles: Bague fileté (avec ou sans soudure nécessaire), soudée ou vissée. Les entures du piston sont fabriquées de façon à rendre les ajustements plus précis, sans danger de grippage pendant l'assemblage. Ces entures sont donc plus rigides.		
Protection anticorrosion	Nous pouvons protéger le cylindre contre la corrosion d'agent chimique ou l'électrolyse, par un revêtement protecteur (tape coat) ou un caisson avec enveloppe de PVC.		
Information additionnelle	Des guides suiveurs peuvent être inclus à chaque section pour augmenter la rigidité du vérin lors de son extension. Lorsqu'il se déploie, le vérin télescopique à deux, trois ou quatre sections garde une vitesse constante sur toute sa course. Il convient donc aux ascenseurs destinés aux passagers autant qu'aux marchandises. Puisqu'il est télescopique, le vérin synchronisé peut être installé à l'arrière, sur le côté ou sous la cabine de l'ascenseur autant que dans les endroits restreints. Lorsqu'il est installé sous la cabine, il réduit la profondeur du puits de 65% à 75%.	Un adaptateur spécial est inclus dans le caisson pour garder le piston centré après l'installation. Lorsqu'il est rétracté, il suffit de mettre un niveau sur le dessus du piston pour l'aligner. Le caisson peut être partiellement dans terre dans le cas des cylindres hors terre.	Faible coût, même qualité.

I.T.I. HYDRAULIK peut fabriquer d'autres modèles avec des tailles spéciales sur demande



I.T.I. HYDRAULIK (Les Industries Tournebo Inc.)
3611 Route 346, STE-JULIENNE (QUÉBEC)
CANADA J0K 2T0
TEL: (450) 831-3229, 1-800-953-3229
FAX: (450) 831-2219
www.itihydraulik.com

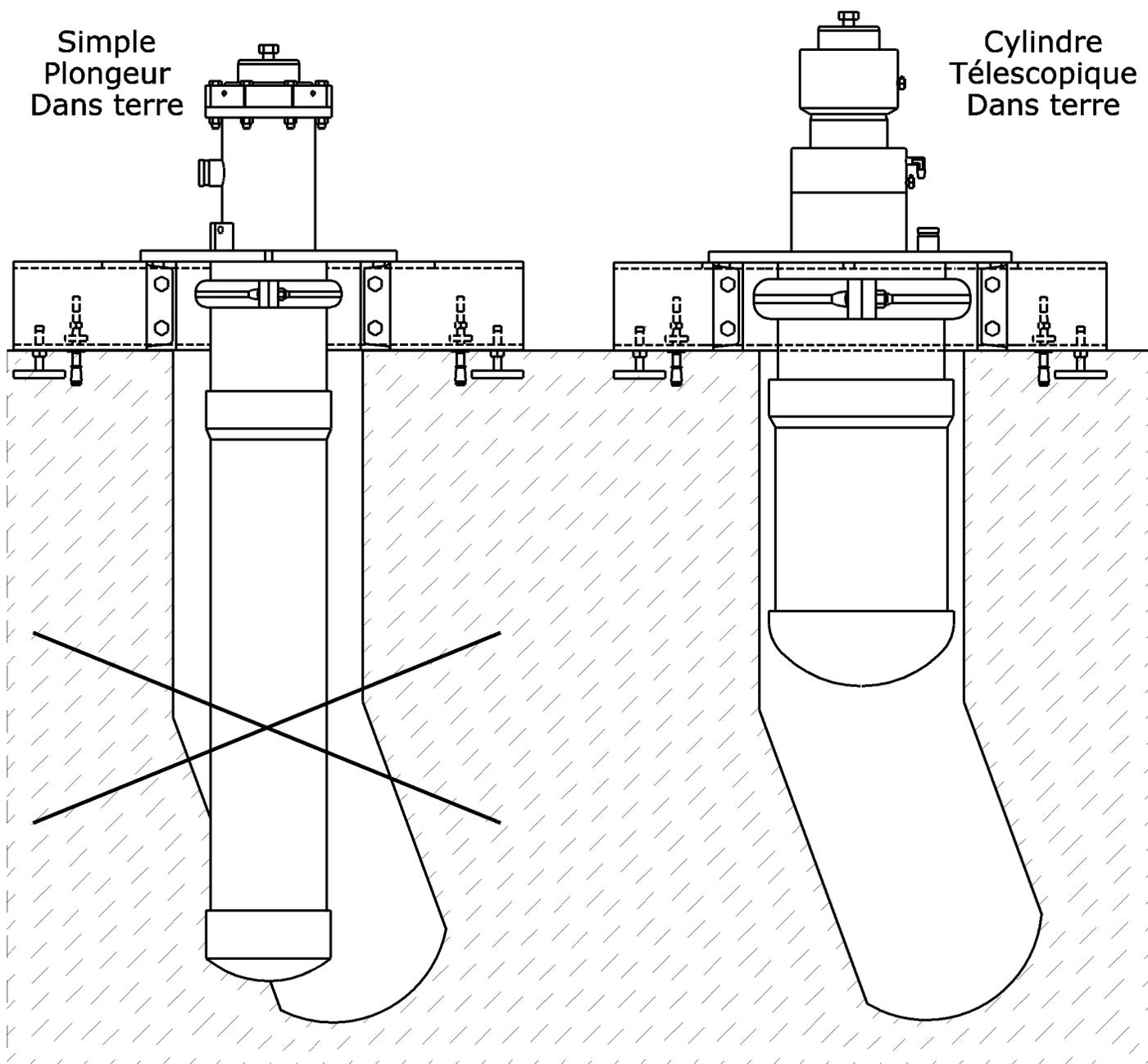
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ



- Fabriqué en 2, 3 ou 4 sections
- Assemblé, testé et ajusté en usine
- Réduit la profondeur du puit de 65% à 75% pour le modèle dans terre
- Vitesse constante pendant l'ascension/descente
- Capacité jusqu'à 30 000 lbs



AVANTAGES DE NOTRE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE



Avantages:

Durée et coût du forage	La profondeur de l'excavation est réduite de plus de 50 pourcent
Espace et manipulation	Sa longueur fermée est à peine la moitié du trajet total
Stabilité	Maintien une vitesse constante tout au long du trajet, jusqu'à 80'
Durée et coût d'assemblage	Complètement assemblé et testé dans notre usine
Protection anticorrosion	Avec enveloppe en PVC selon les normes CSA-B44 et ASME 17.1
Étanchéité supérieure	Équipé de la dernière génération de joint d'étanchéité offrant une performance bien supérieure aux standards
Soutien technique	Le télescopique est notre domaine d'expertise. Assistance immédiate avec conseils et pièces de rechanges.

Le tout **au même tarif**



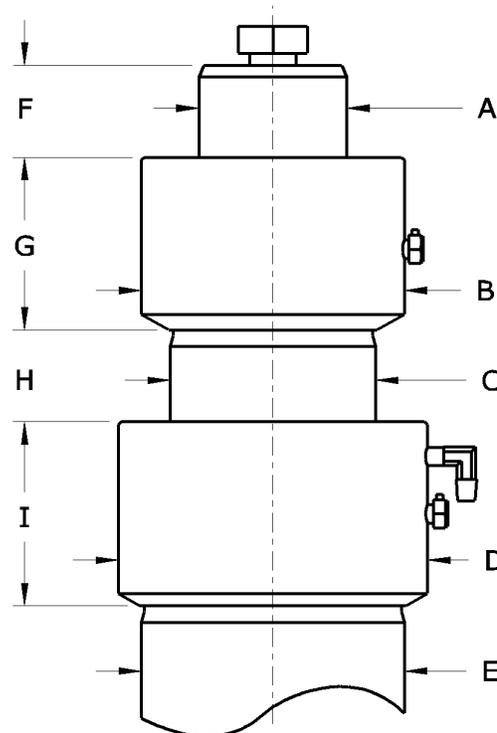
I.T.I HYDRAULIK (Les Industries Tournebo Inc.)
3611 Route 346, STE-JULIENNE (QUÉBEC)
CANADA J0K 2T0
TEL: (450) 831-3229, 1-800-953-3229
FAX: (450) 831-2219
www.itihydraulik.com

CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 2 SECTIONS

ϕ A	ϕ B	ϕ C	ϕ D	ϕ E	F	G	H	I
1 1/2 SP	3	2	4	3	1 1/4	3 3/4	1 1/4	4
1 1/2	3 1/2	2 5/8	4 1/2	3 1/2	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4
1 3/4	4	2 3/4	5	3 3/4	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4
2	4	2 7/8	5	4	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4
2 SP	4 1/2	3 1/2	5 1/2	4 1/2	2	3 3/4	2	4
2 1/2	5	3 3/4	6	5	2	4	2	4 1/4
3	5	4	6 1/2	5 1/2	2	4	2	4 1/4
3 SD	5 1/2	4 5/8	7	6	2	4	2	4 1/4
3 1/2 SP	6 1/2	5 1/2	8	7	2	4	2	4 1/4
4	7	5 3/4	8 1/2	7 1/2	2	4 1/4	2	4 1/2
4 1/2	7	6	8	8	2	4 1/2	2	5 1/2
5	7 1/2	6 1/4	9	9	2	4 1/2	2	5 1/2
5 SP	8 1/2	7 1/2	10	10	2	4 1/2	2	5 3/4
5 1/2	7 1/2	6 1/2	9 1/2	9 1/2	2	4 1/2	2	5 3/4
6	9	8	11	11	2	4 1/2	2	5 3/4

Autres modèles disponibles sur demande

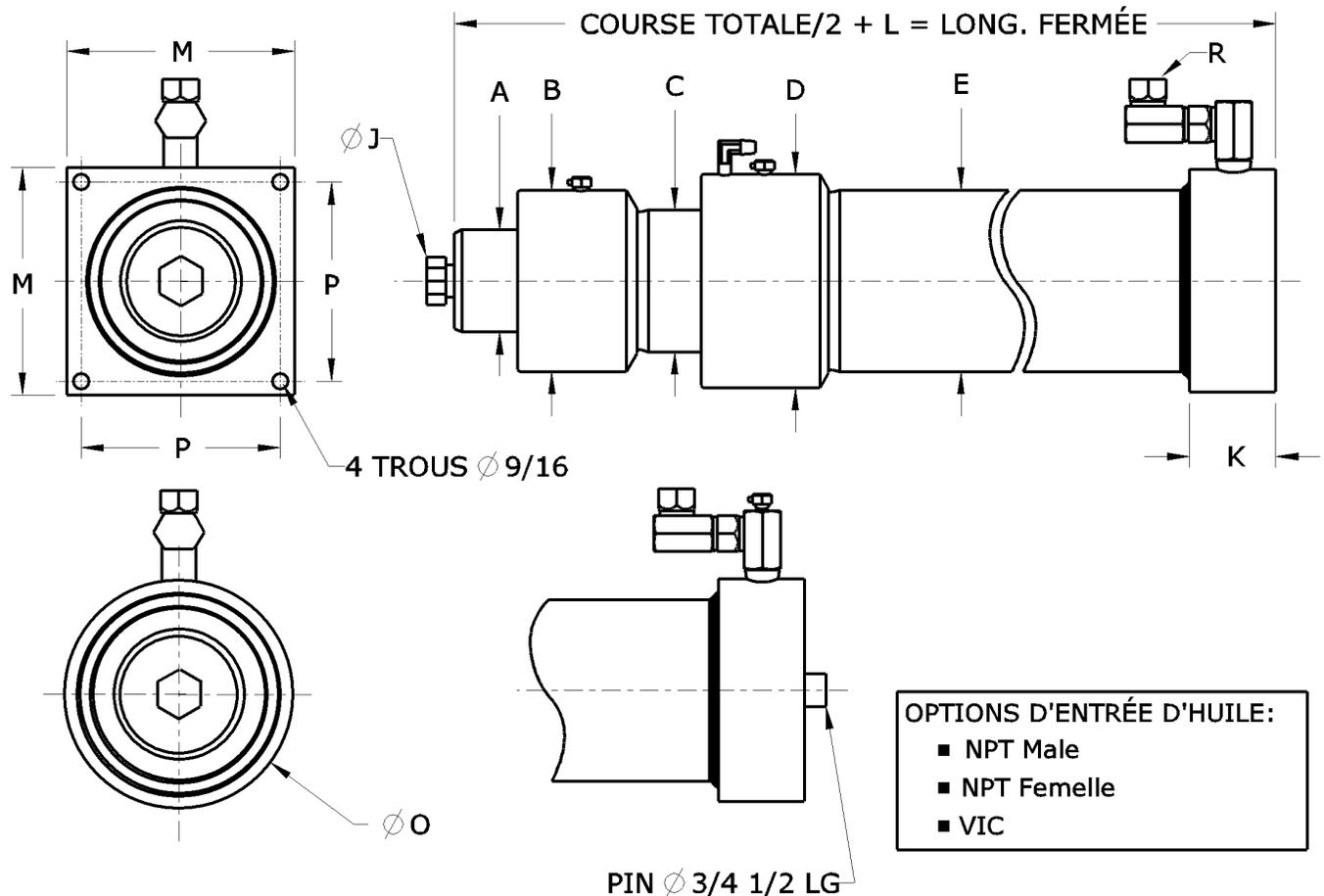
- ÉPAISSEUR DE MUR
DISPONIBLE DU 1er PISTON:**
- 1/4
 - 3/8
 - 1/2
 - PLEIN (Seulement pour ϕ 2 1/2 et plus petit)



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 2 SECTIONS

A	J	K	L	M	O	P	R
∅ PISTON	∅ BOULON	ÉPAISSEUR BASE	LONGUEUR MORTE	BASE CARRÉE	∅ BASE RONDE	DISTANCE TROUS	∅ ENTRÉE D'HUILE
1 1/2 SP	1/2 NC	1 1/2	16	4 X 4	4	3	1/2 NPT
1 1/2	1/2 NC	1 1/2	17	6 X 6	4 1/2	5	1/2 NPT
1 3/4	3/4 NC	1 1/2	17	6 X 6	5	5	1/2 NPT
2	3/4 NC	1 1/2	19	6 X 6	5	5	1/2 NPT
2 SP	3/4 NC	3	21	6 X 6	5 1/2	5	2 VIC
2 1/2	1 NC	3	23	7 X 7	6	6	2 VIC
3	1 NC	3	24	7 X 7	7	6	2 VIC
3 SD	1 NC	3	24	7 X 7	7	6	2 VIC
3 1/2 SP	1 1/4 NC	3	26	8 X 8	8	7	2 VIC
4	1 1/4 NC	3	27	9 X 9	8 1/2	8	2 VIC
4 1/2	1 1/4 NC	3	28	9 X 9	9	8	2 VIC
5	1 1/4 NC	3	31 1/2	11 X 11	11	10	2 VIC
5 SP	1 1/4 NC	3	31 1/2	11 X 11	11	10	2 VIC
5 1/2	1 1/4 NC	3	32 1/2	11 X 11	11	10	2 VIC
6	1 1/4 NC	3	36	12 X 12	12	11	2 VIC

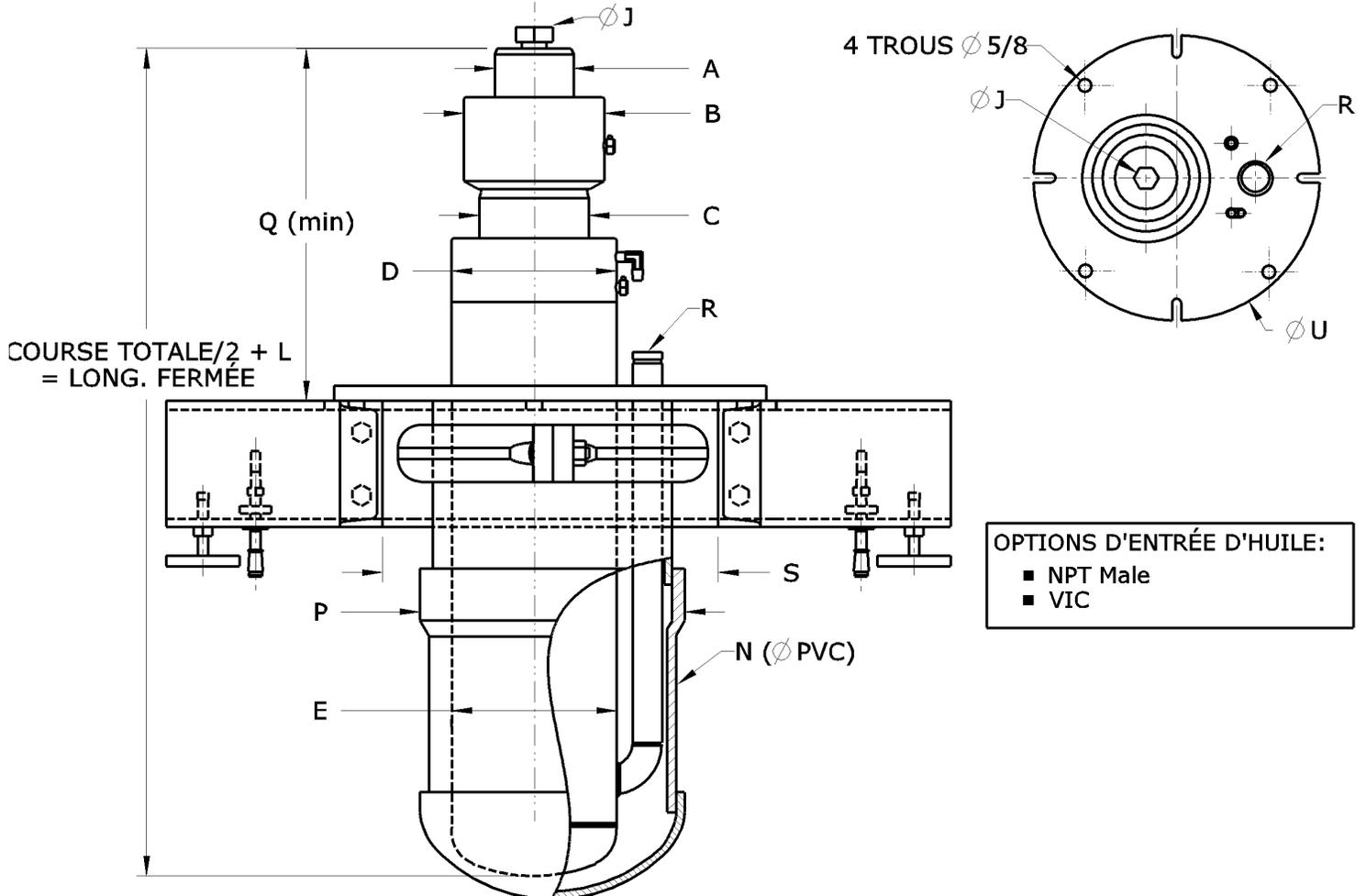
Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE - 2 SECTIONS

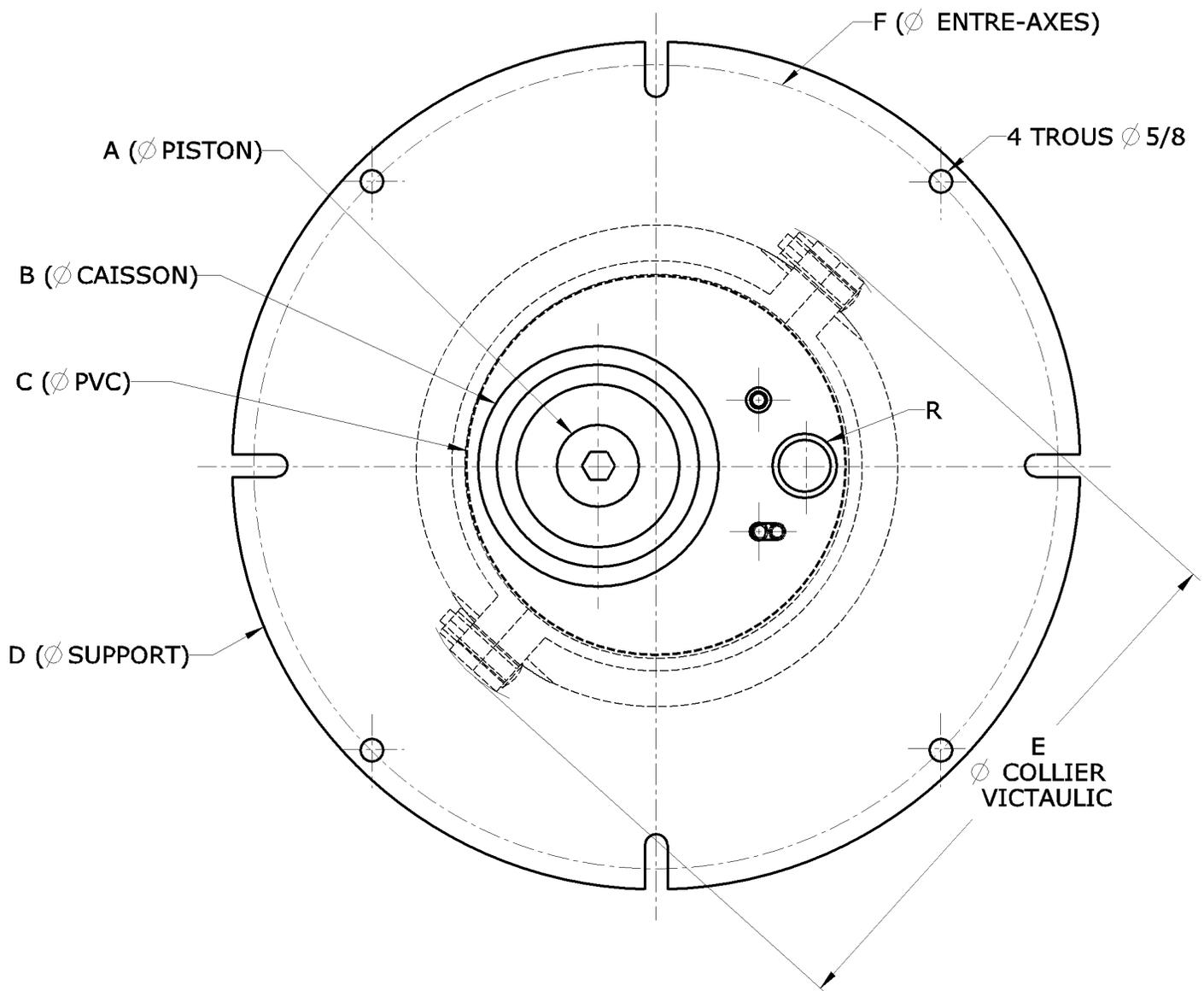
A	J	L	N	P	Q	R	S	U
Ø PISTON	Ø BOULON	LONGUEUR MORTE	Ø PVC	Ø PVC (BAGUE)	POSITION SUPPORT	ENTRÉE D'HUILE	OUVERTURE DU SUPPORT D'APPUI	Ø SUPPORT
1 1/2 SP	1/2 NC	18	8	9 1/4	13	3/4 NPT	15	18 3/4
1 1/2	1/2 NC	19	8	9 1/4	13	3/4 NPT	15	18 3/4
1 3/4	3/4 NC	19 1/2	8	9 1/4	13	3/4 NPT	15	18 3/4
2	3/4 NC	21 1/2	10	11 1/2	14	2 VIC	20	23 3/4
2 SP	3/4 NC	23 1/2	10	11 1/2	14	2 VIC	20	23 3/4
2 1/2	1 NC	26	10	11 1/2	14	2 VIC	20	23 3/4
3	1 NC	27	12	13 5/8	14	2 VIC	20	23 3/4
3 SD	1 NC	27 1/2	12	13 5/8	14	2 VIC	20	23 3/4
3 1/2 SP	1 1/4 NC	30	12	13 5/8	14	2 VIC	20	23 3/4
4	1 1/4 NC	31	14	15	14	2 VIC	23	26 3/4
4 1/2	1 1/4 NC	32	14	15	14	2 VIC	23	26 3/4
5	1 1/4 NC	34	16	17	14	2 1/2 VIC	23	26 3/4
5 SP	1 1/4 NC	38	16	17	14	2 1/2 VIC	23	26 3/4
5 1/2	1 1/4 NC	36	18	19 1/4	14	2 1/2 VIC	28	32
6	1 1/4 NC	39	18	19 1/4	14	2 1/2 VIC	28	32

Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE 2 SECTIONS - SUPPORT ET PVC

A	B	C	D	E	F	R
∅ PISTON	∅ CAISSON	∅ PVC	∅ SUPPORT	∅ COLLIER VICTAULIC	∅ ENTRE-AXES (BOLT CIRCLE)	∅ ENTRÉE D'HUILE
2 1/2	5	10	23 3/4	16 3/4	22 1/2	2 VIC
3	5 1/2	12	23 3/4	19	22 1/2	2 VIC
3 SD	6	12	23 3/4	19	22 1/2	2 VIC
3 1/2 SP	7	12	23 3/4	19	22 1/2	2 VIC
4	7 1/2	14	26 3/4	20	25 1/2	2 VIC
4 1/2	8	14	26 3/4	20	25 1/2	2 VIC
5	9	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2	2 VIC



FEUILLE DE CALCUL

TÉLESCOPIQUE 2 SECTIONS

Pression de travail (psi) = **K1** X [CT(lbs)] + **K2** X [TrajetTotal(Pi.)]

Débit (gpm) = **K3** X [Vitesse(Pi./min)]

Puissance nécessaire (HP) = [Pression_Travail(psi)] X [Débit(gpm)] X 0.0007

Volume d'huile nécessaire (gal) = **K3** X [TrajetTotal (Pi.)]

Volume d'huile prérempli (gal) = **K4** X [TrajetTotal(Pi.)]

Table des constantes

Modèle	Type	Épaisseur de mur du 1 ^{ère} piston	K1	K2	Huile nécessaire gal/Ft K3	Huile prérempli gal/Ft K4
T2-2 1/2	A	1/4	0,138	0,851	0,413	0,216
	B	3/8		1,024		
	C	1/2		1,174		
	D	Solid		1,603		
T2-3	A	1/4	0,112	0,797	0,510	0,252
	B	3/8		0,975		
	C	1/2		1,134		
T2-3SD	A	1/4	0,093	0,734	0,617	0,346
	B	3/8		0,881		
	C	1/2		1,013		
T2-3 1/2SP	A	1/4	0,066	0,652	0,862	0,507
	B	3/8		0,780		
	C	1/2		0,896		
T2-4	A	1/4	0,057	0,622	1,000	0,563
	B	3/8		0,751		
	C	1/2		0,871		
T2-4 1/2	A	1/4	0,050	0,595	1,147	0,620
	B	3/8		0,724		
	C	1/2		0,844		
T2-5SP	A	1/4	0,035	0,525	1,652	0,997
	B	3/8		0,626		
	C	1/2		0,721		

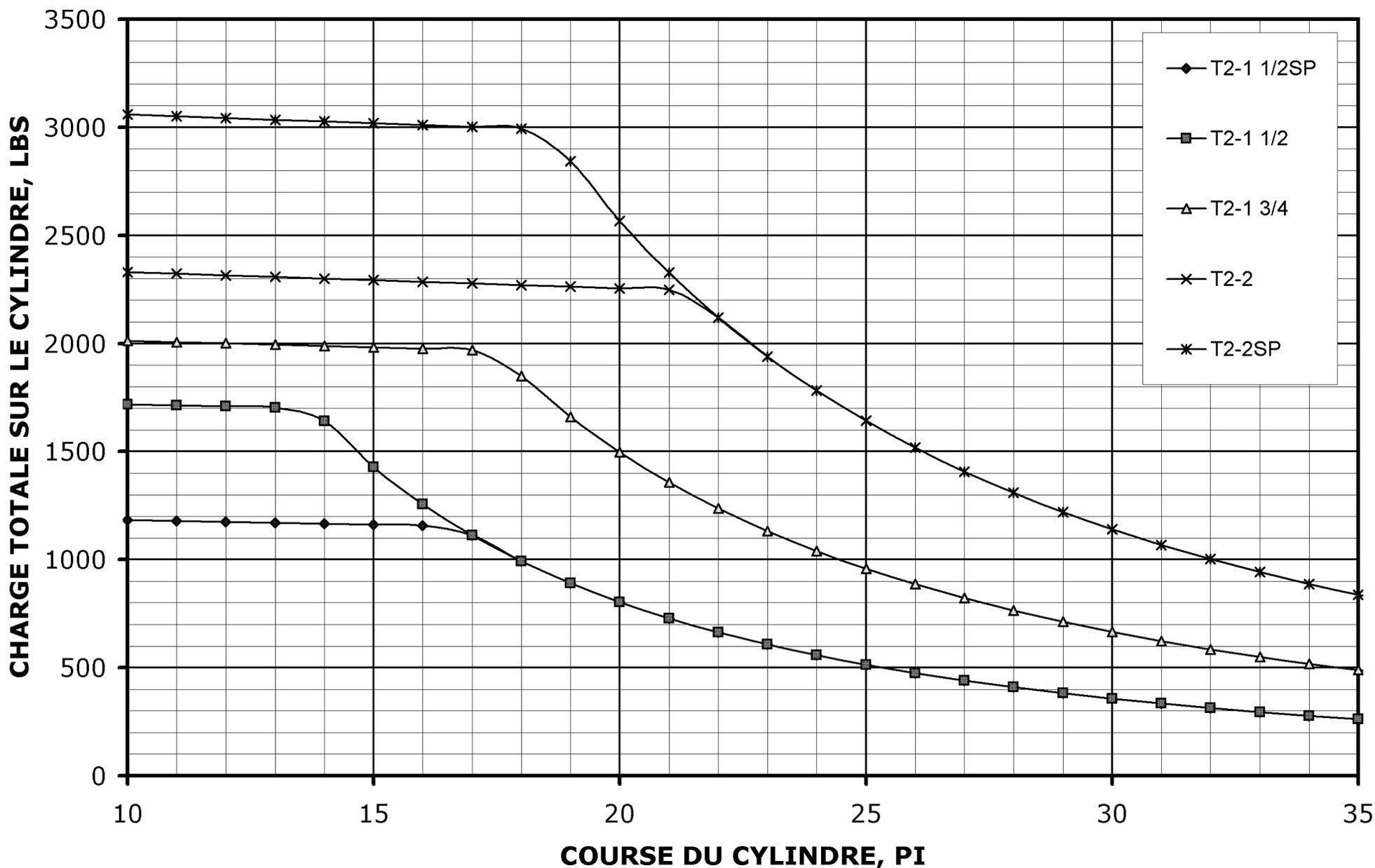
CT = Charge Totale (lbs)

TrajetTotal = Trajet total du piston (Pi.)

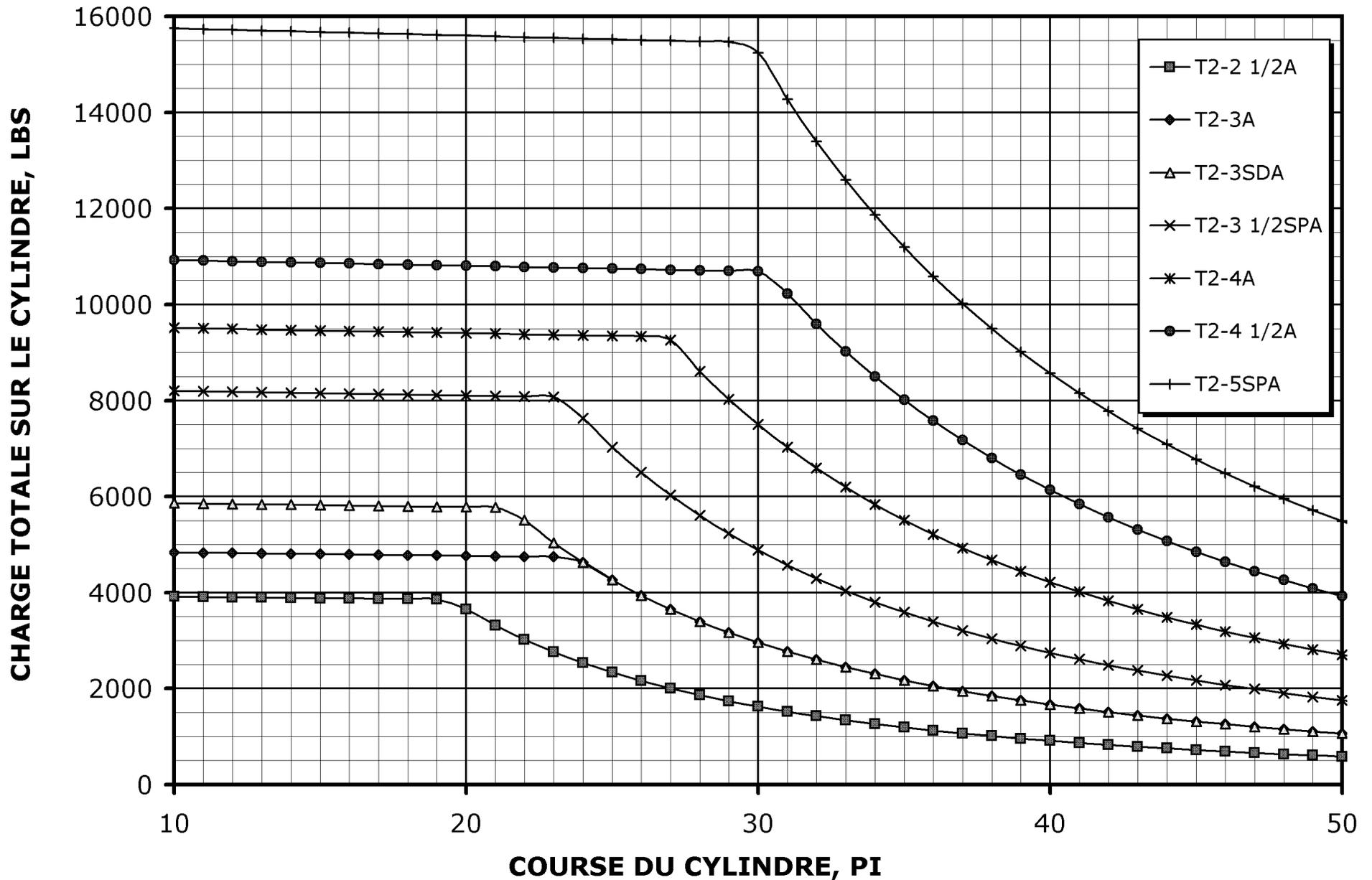
Vitesse = Vitesse de déploiement du cylindre (Pi./min)



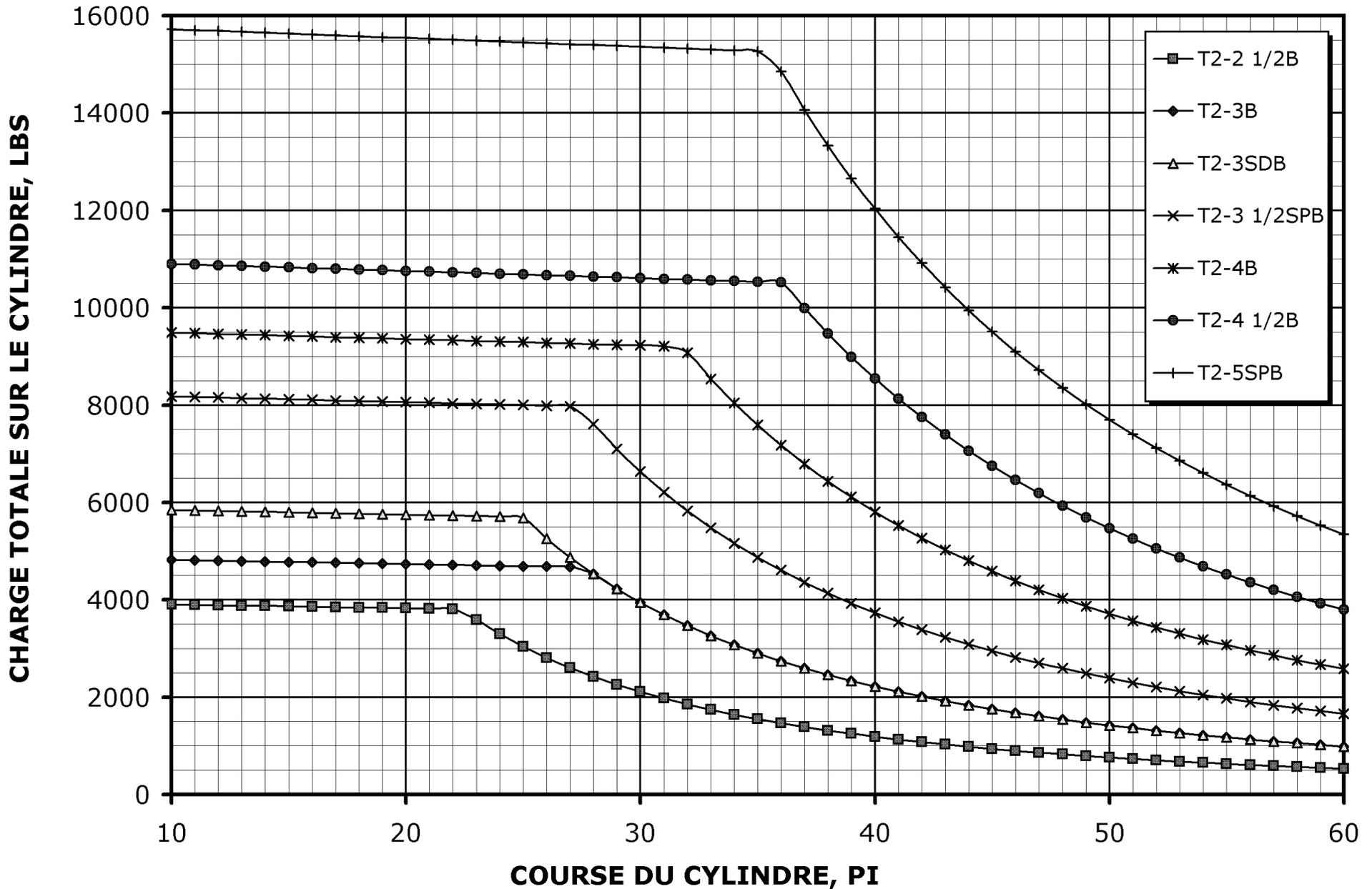
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 2 SECTIONS
PREMIÈRE SECTION PLEINE
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 2 SECTIONS
TYPE A - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = 1/4"
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 2 SECTIONS
TYPE B - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = 3/8"
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)

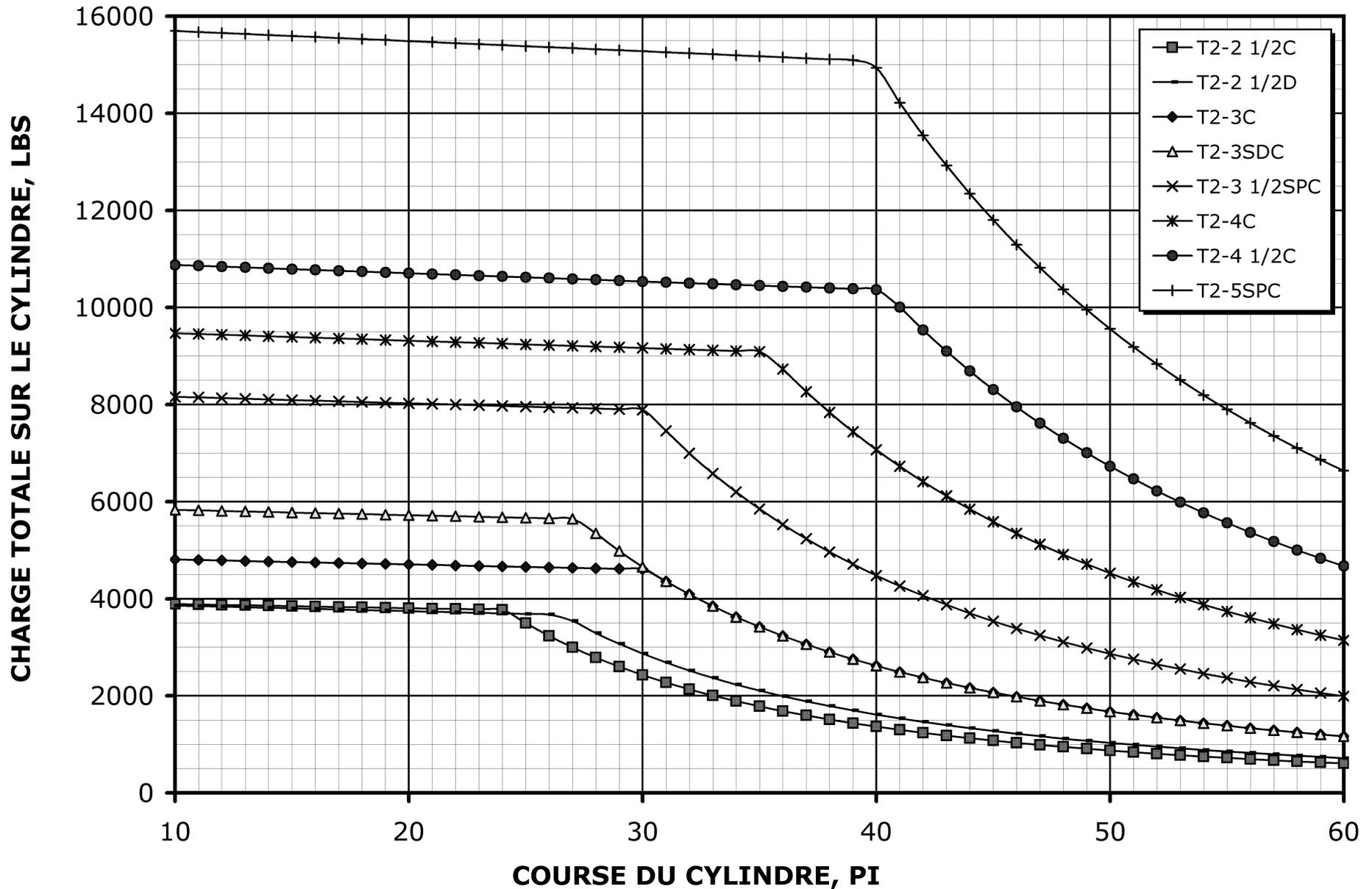


GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 2 SECTIONS

TYPE C & D* - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = 1/2"

(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)

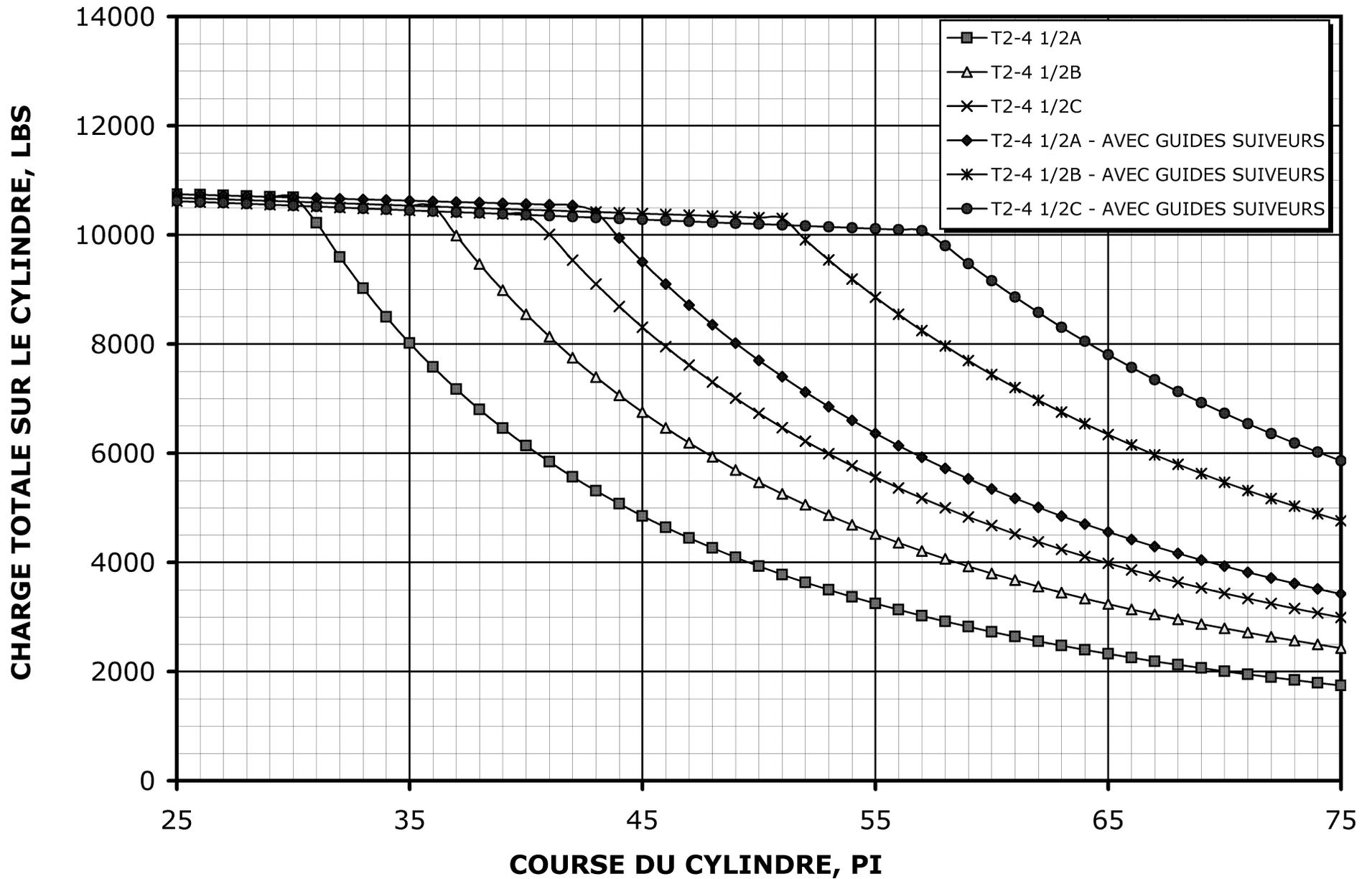
*D Première section pleine seulement pour le T2-2 1/2



GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ

T2-4 1/2

(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



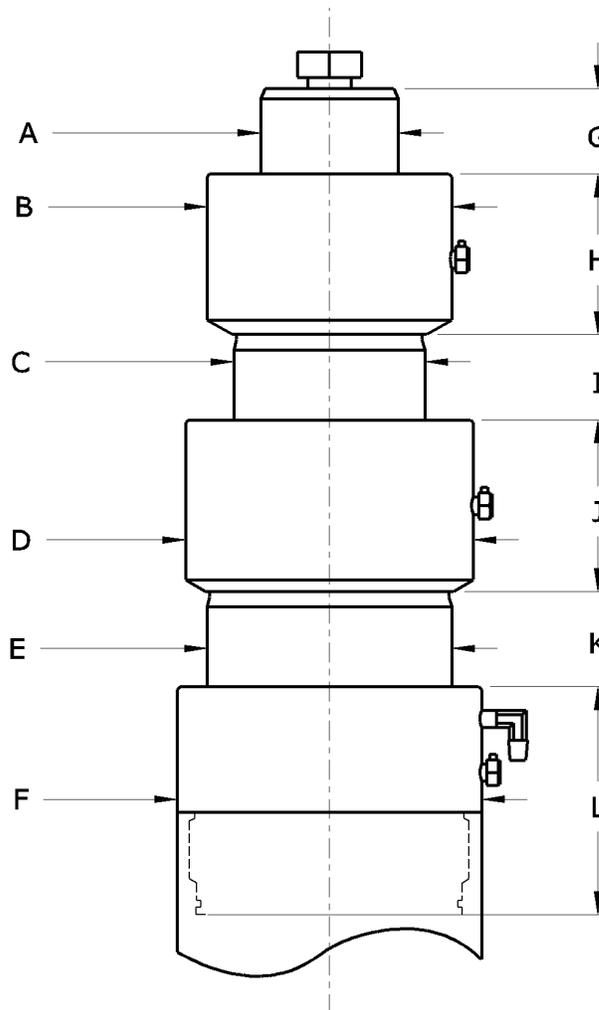
CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 3 SECTIONS

∅ A	∅ B	∅ C	∅ D	∅ E	∅ F	G	H	I	J	K	L
1 1/2 SP	3	2	4	3	4 1/2	1 1/4	3 3/4	1 1/4	4	1 1/4	4
1 3/4	4	2 3/4	5	3 3/4	5 1/2	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4	1 1/2	4 1/4
2	4	2 7/8	5 1/2	4 1/4	6	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4	1 1/2	4 1/2
2 SP	4 1/2	3 1/2	5 1/2	4 1/2	6 1/2	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4	1 1/2	4 1/2
2 1/2	5	3 3/4	6 1/2	5 3/8	7 1/2	2	4	2	4 1/4	2	5 1/2
3	5	4	6 1/2	5 1/2	8	2	4	2	4 1/4	2	5 3/4
3 1/2	6	4 7/8	7 1/2	6 3/4	10	2	4	2	4 1/2	2	5 3/4
3 1/2 SP	6 1/2	5 1/2	8 1/2	7 1/2	11	2	4	2	4 1/2	2	5 3/4
4 1/2	7	6	9 1/2	8	12	2	4 1/2	2	5 1/2	2	5 3/4

Autres modèles disponibles sur demande

**ÉPAISSEUR DE MUR
DISPONIBLE DU 1er PISTON:**

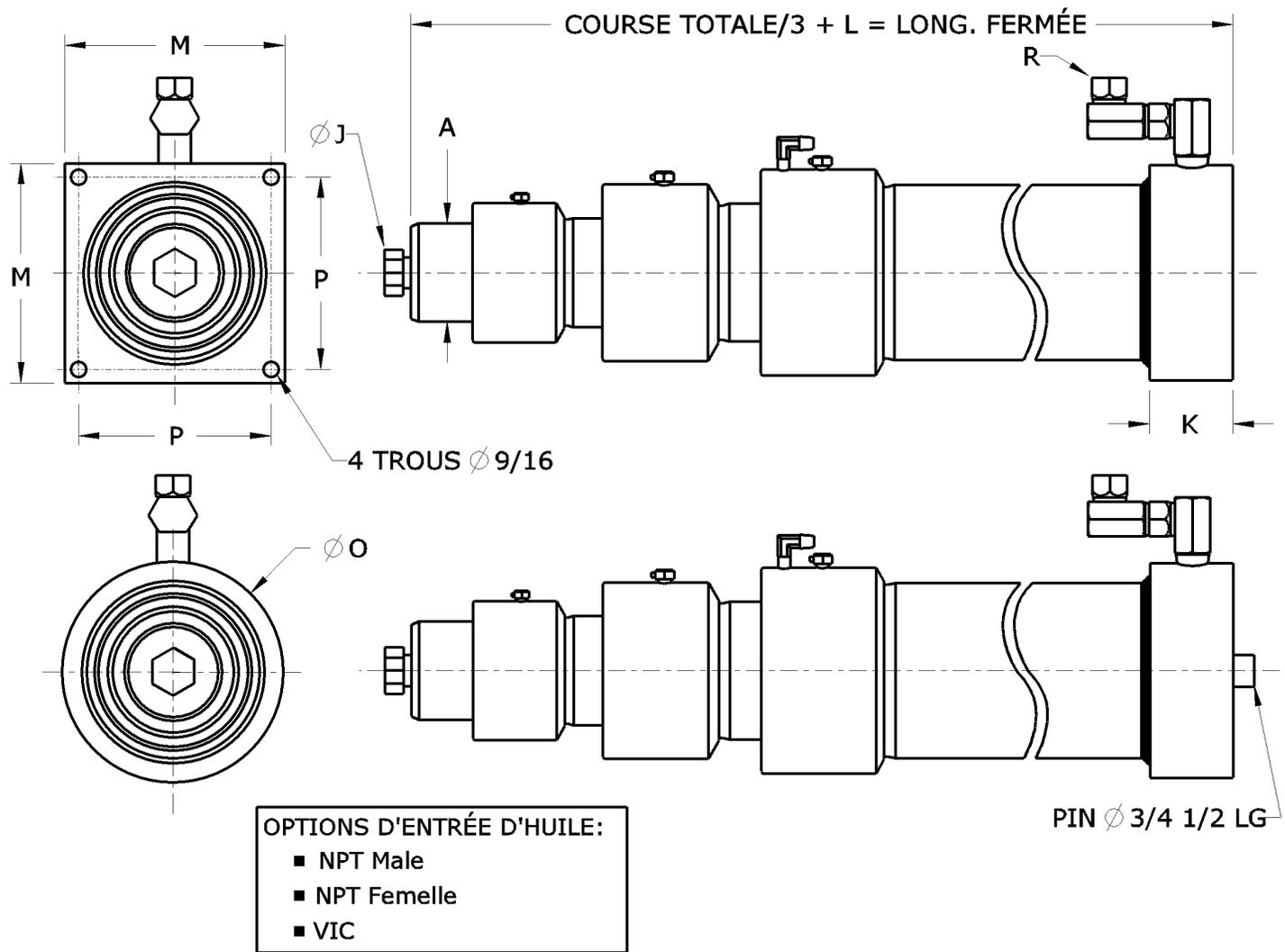
- 1/4
- 3/8
- 1/2
- FULL (Seulement pour ∅ 2 et plus petit)



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 3 SECTIONS

A	J	K	L	M	O	P	R
∅ PISTON	∅ BOULON	ÉPAISSEUR BASE	LONGUEUR MORTE	BASE CARRÉE	∅ BASE RONDE	DIM. TROUS	∅ ENTRÉE D'HUILE
1 1/2 SP	1/2 NC	1 1/2	24	6 X 6	5 1/2	5	1/2 NPT
1 3/4	3/4 NC	2	25	7 X 7	6 1/2	6	3/4 NPT
2	3/4 NC	2	26	7 X 7	7	6	3/4 NPT
2 SP	3/4 NC	3	26	8 X 8	7	7	3/4 NPT
2 1/2	1 NC	3	30	9 X 9	8 1/2	8	2 VIC
3	1 NC	3	31	9 X 9	9	8	2 VIC
3 1/2	1 1/4 NC	3	33	11 X 11	11	10	2 VIC
3 1/2 SP	1 1/4 NC	3	35	12 X 12	12	11	2 VIC
4 1/2	1 1/4 NC	3	38	13 1/2 X 13 1/2	13	12 1/2	2 VIC
5	1 1/4 NC	3	38	16 X 16	16	15	2 VIC

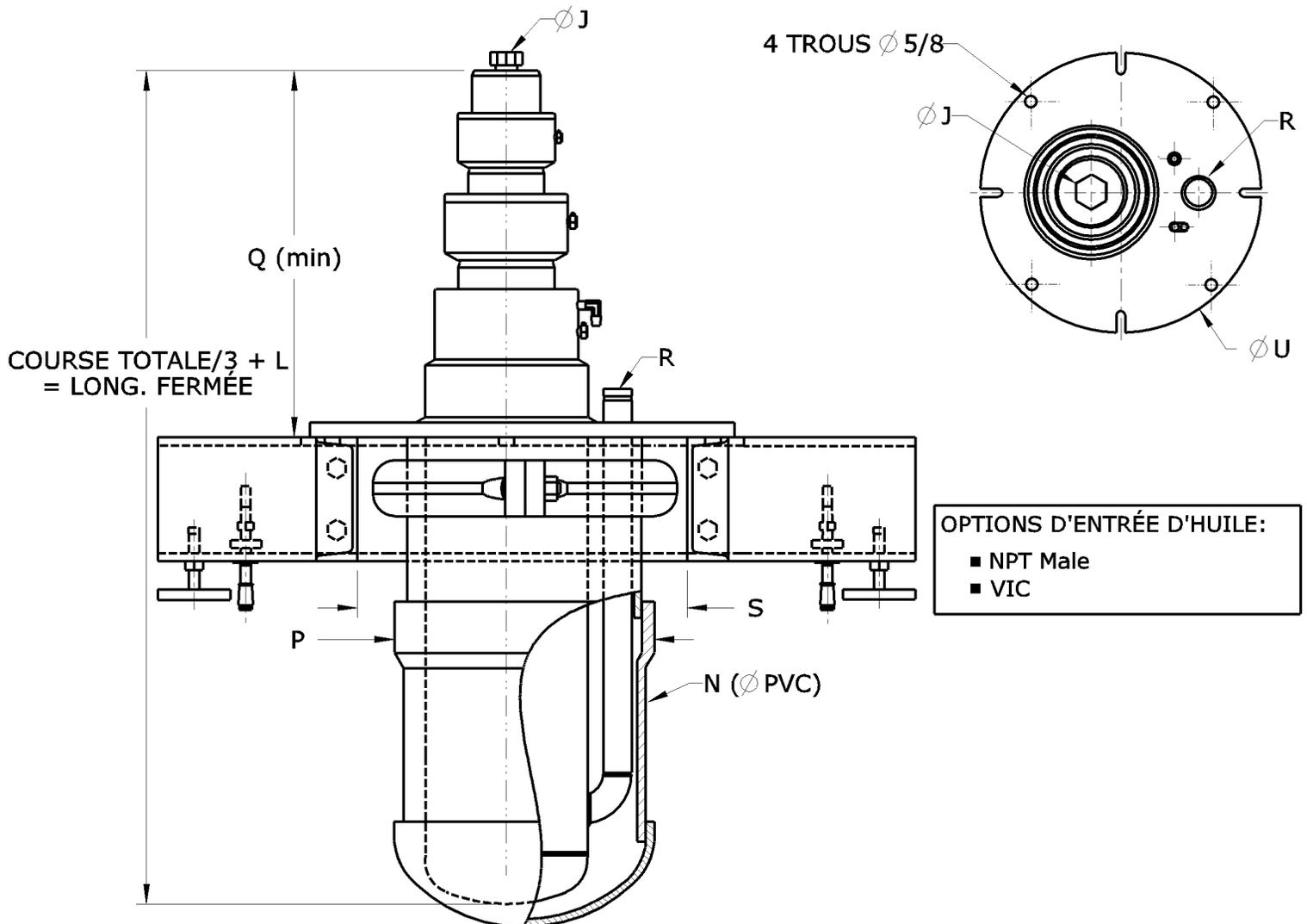
Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE SYNCHRONISÉ - 3 SECTIONS

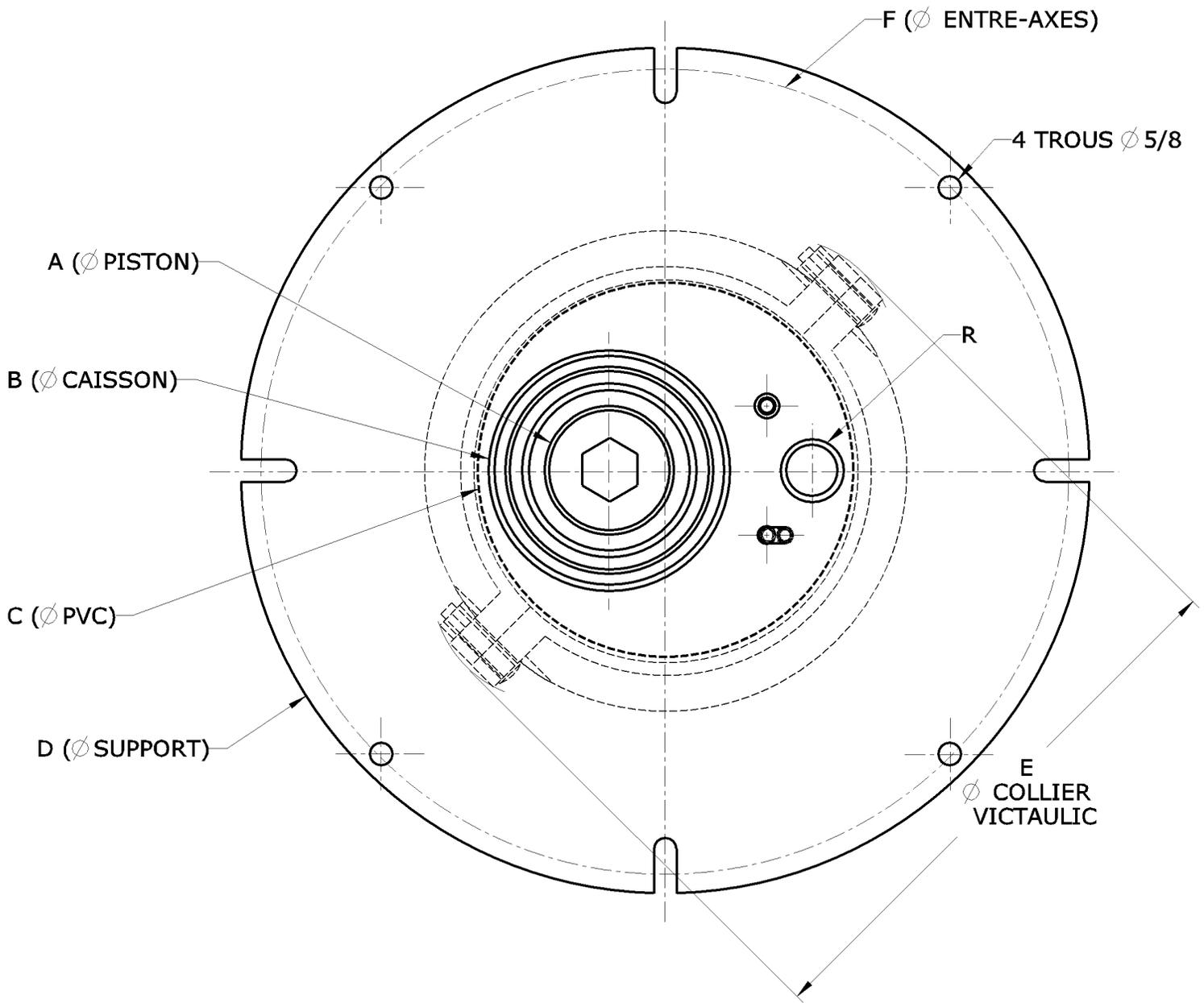
A	J	L	N	P	Q	R	S	U
Ø PISTON	Ø BOULON	LONG. MORTE	Ø PVC	Ø PVC (JOINT)	POSITION du SUPPORT	ENTRÉE D'HUILE	OUVERTURE DU SUPPORT D'APPUI	Ø SUPPORT
1 1/2 SP	1/2 NC	26 1/2	8	7 1/4	18	1/2 NPT	15	18 3/4
1 3/4	3/4 NC	28	10	11 1/2	19	3/4 NPT	20	23 3/4
2	3/4 NC	29 1/2	12	13 5/8	19 3/4	3/4 NPT	20	23 3/4
2 SP	3/4 NC	29 1/2	12	13 5/8	19 3/4	3/4 NPT	20	23 3/4
2 1/2	1 NC	34	14	17	19 1/2	2 VIC	23	26 3/4
3	1 NC	35	14	17	19 1/2	2 VIC	23	26 3/4
3 1/2	1 1/4 NC	38	16	17	19 3/4	2 VIC	23	26 3/4
3 1/2 SP	1 1/4 NC	41	18	19 1/2	20 1/2	2 VIC	28	32
4 1/2	1 1/4 NC	44	20	20 1/4	21 1/2	2 VIC	28	32
5	1 1/4 NC	45	24	25 1/2	24	2 VIC	32	36

Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE 3 SECTIONS - SUPPORT ET PVC

A	B	C	D	E	F	R
∅ PISTON	∅ CAISSON	∅ PVC	∅ SUPPORT	∅ COLLIER VICTAULIC	∅ ENTRE-AXES (BOLT CIRCLE)	∅ ENTRÉE D'HUILE
2 1/2	7 1/2	14	26 3/4	20	25 1/2	2 VIC
3	8	14	26 3/4	20	25 1/2	2 VIC
3 1/2	10	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2	2 VIC
4 1/2	12	18	32	24 3/8	30 1/2	2 VIC
5	15	24	36	31 3/8	34 1/2	2 VIC



FEUILLE DE CALCUL

TÉLESCOPIQUE 3 SECTIONS

Pression de travail (psi) = **K1** X [CT(lbs)] + **K2** X [TrajetTotal(Pi.)]

Débit (gpm) = **K3** X [Vitesse(Pi./min)]

Puissance nécessaire (HP) = [Pression_Travail(psi)] X [Débit(gpm)] X 0.0007

Volume d'huile nécessaire (gal) = **K3** X [TrajetTotal (Pi.)]

Volume d'huile prérempli (gal) = **K4** X [TrajetTotal(Pi.)]

Table des constantes

Modèle	Type	Épaisseur de mur du 1 ^{ère} piston	K1	K2	Huile nécessaire gal/Ft K3	Huile prérempli gal/Ft K4
T3-1 1/2SP	D	Solid	0,263	1,097	0,218	0,131
T3-1 3/4	D	Solid	0,168	1,036	0,340	0,217
T3-2	D	Solid	0,139	1,093	0,411	0,242
T3-2SP	D	Solid	0,117	0,952	0,490	0,333
T3-3	A	1/4	0,075	0,623	0,765	0,521
	B	3/8		0,702		
	C	1/2		0,773		
T3-3 1/2	A	1/4	0,052	0,597	1,102	0,743
	B	3/8		0,663		
	C	1/2		0,724		
T3-3 1/2SP	A	1/4	0,042	0,588	1,360	0,933
	B	3/8		0,642		
	C	1/2		0,691		
T3-4 1/2	A	1/4	0,035	0,499	1,646	1,188
	B	3/8		0,559		
	C	1/2		0,615		
T3-5	A	1/4	0,023	0,496	2,479	1,783
	B	3/8		0,541		
	C	1/2		0,583		

CT = Charge Total (lbs)

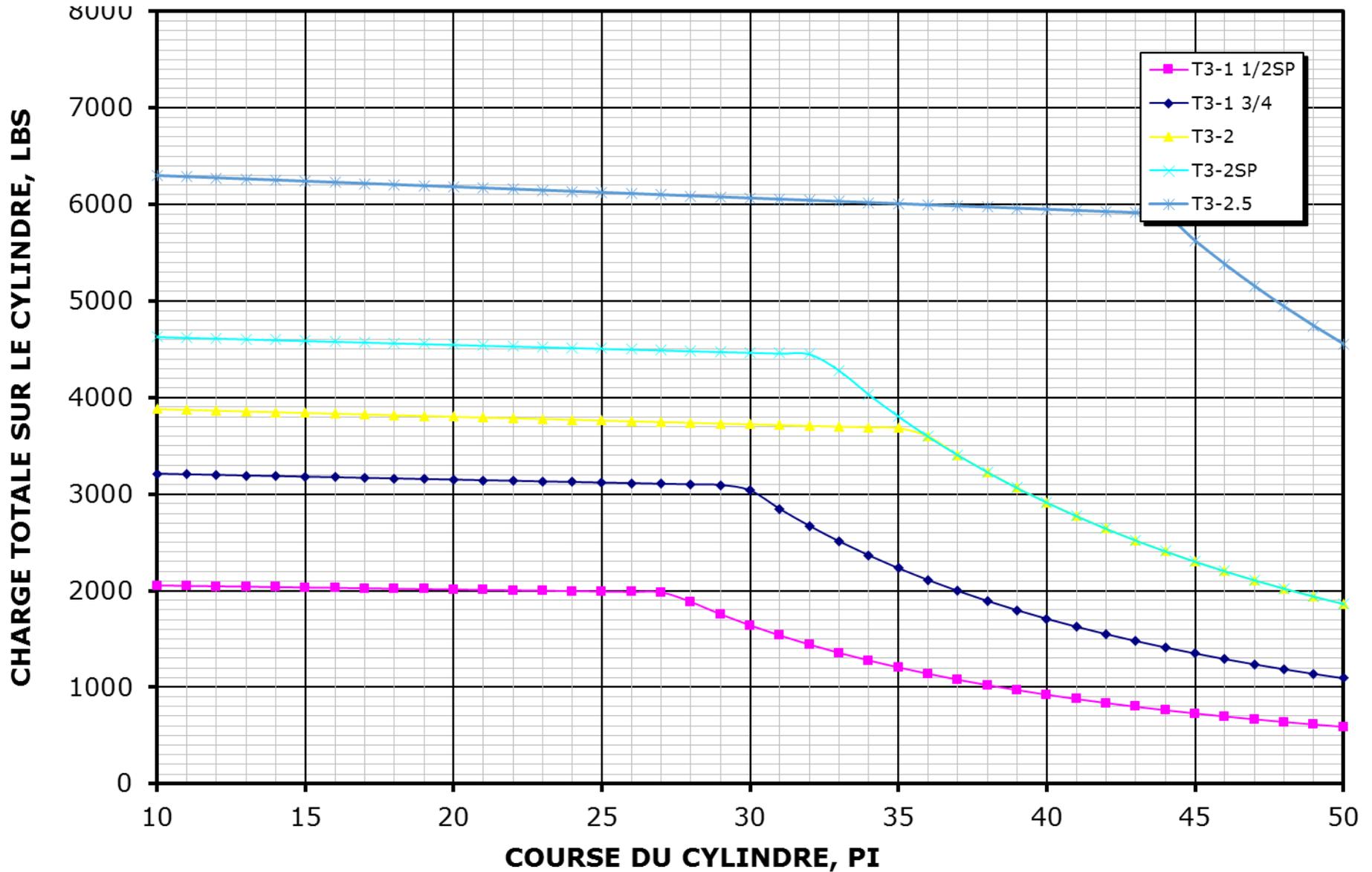
TrajetTotal = Trajet total du piston (Pi.)

Vitesse = Vitesse de déploiement du cylindre (Pi./min)



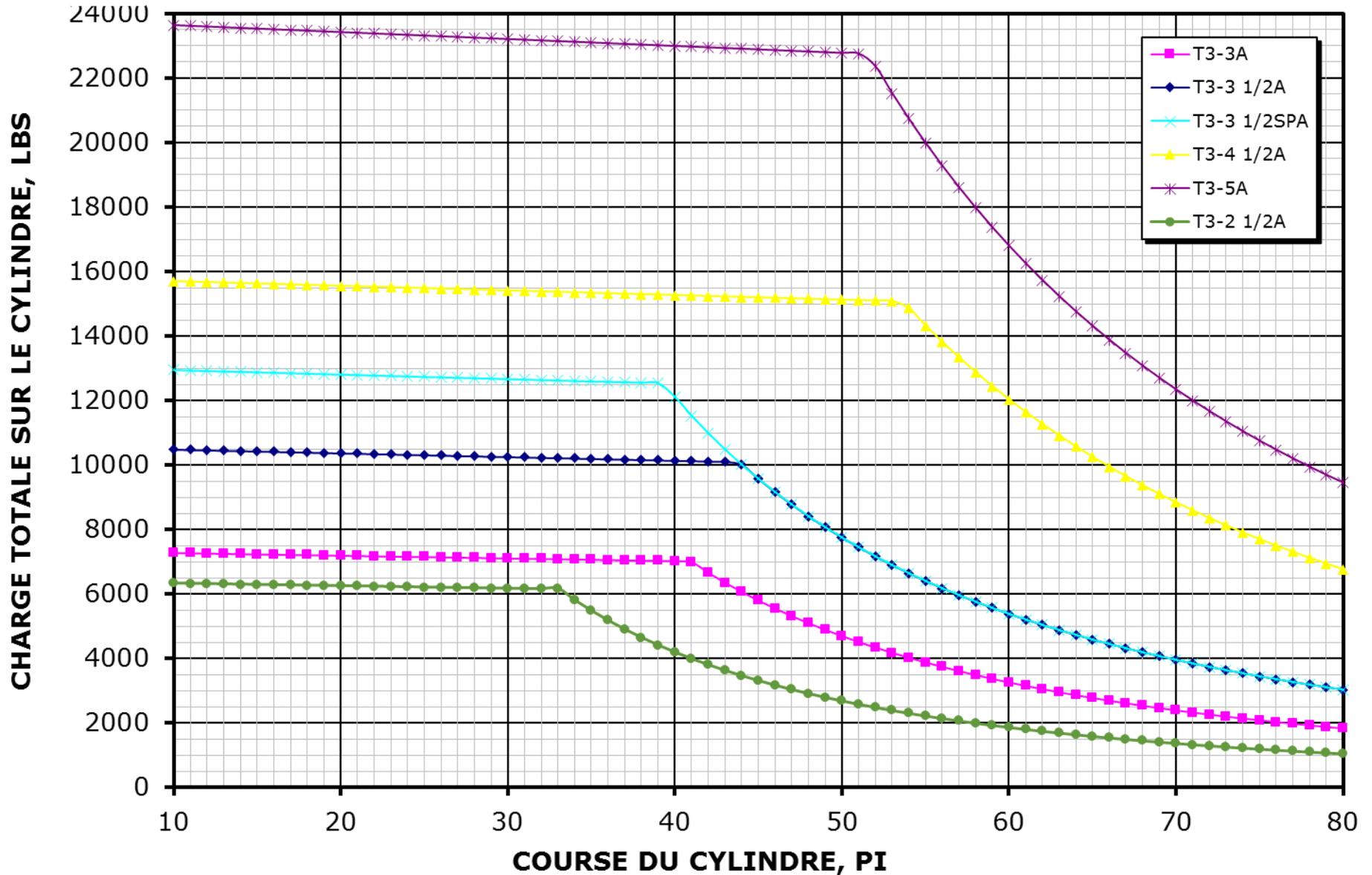


GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 3 SECTIONS PREMIÈRE SECTION PLEINE (BASÉ SUR UNE PRESSIION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



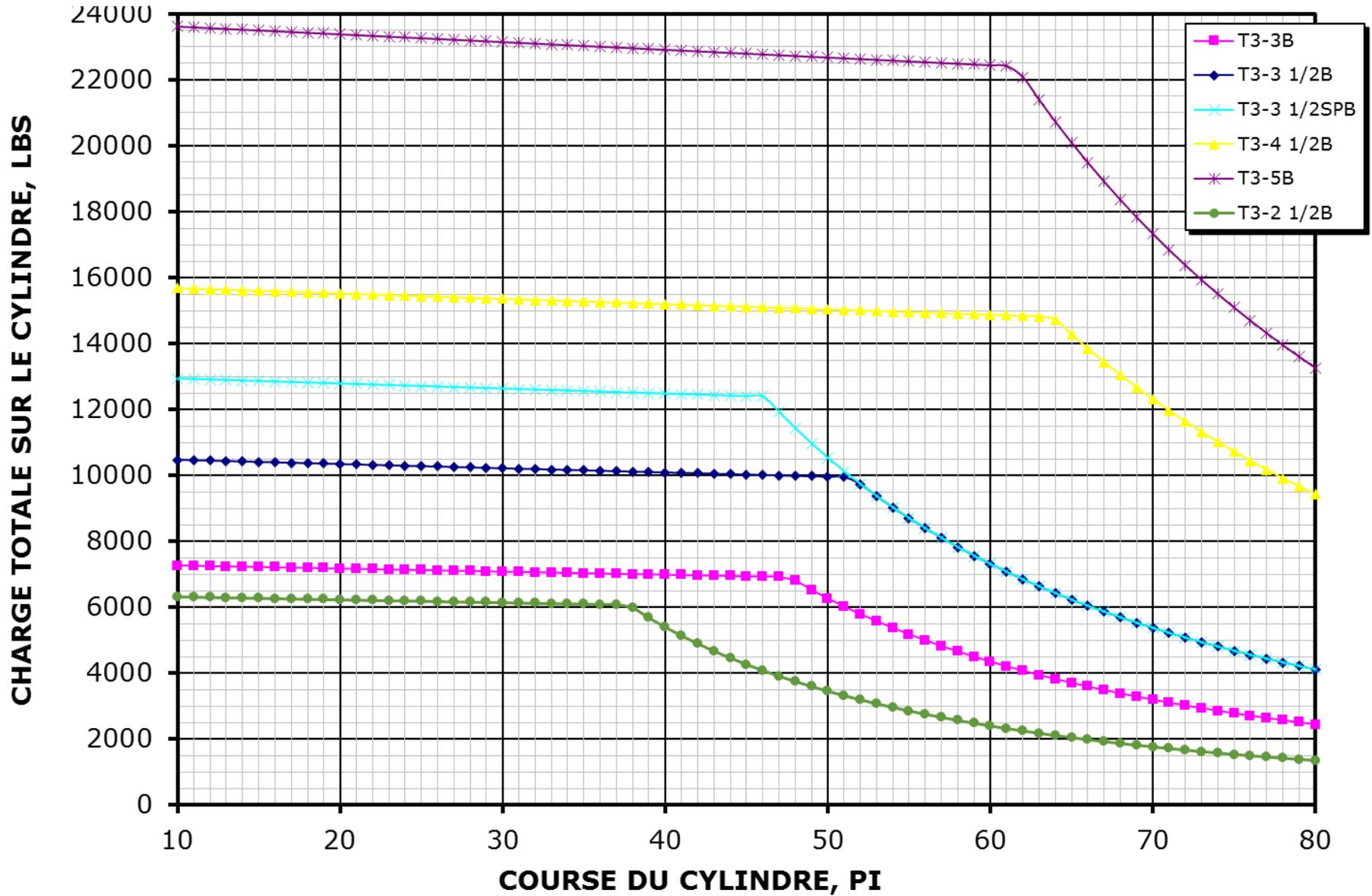


GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **3 SECTIONS**
TYPE **A** - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = **1/4"**
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE **550 PSI**)



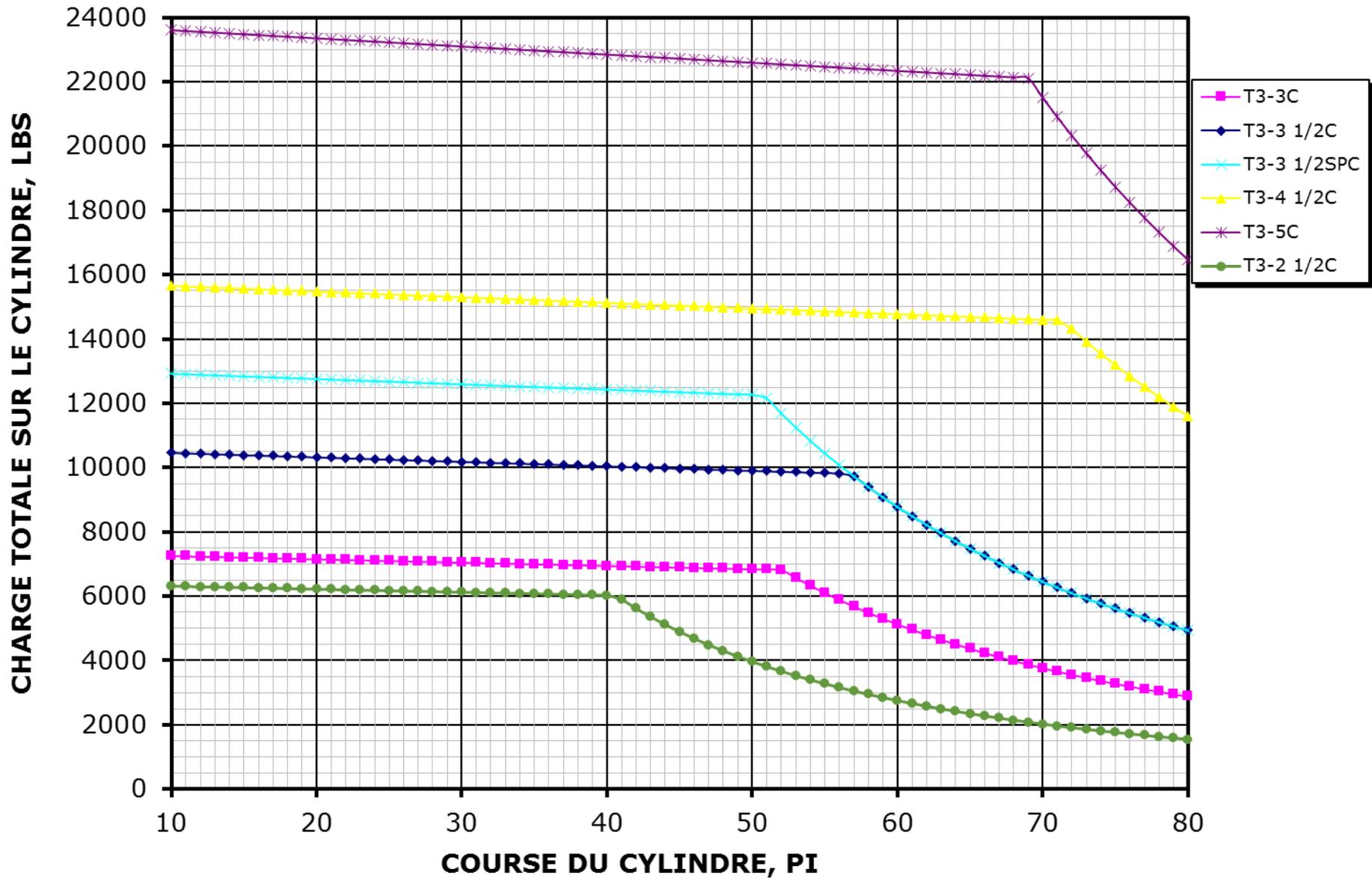


GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **3 SECTIONS**
TYPE **B** - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = **3/8"**
(BASÉ SUR UNE PRESSON DE TRAVAIL DE 550 PSI)





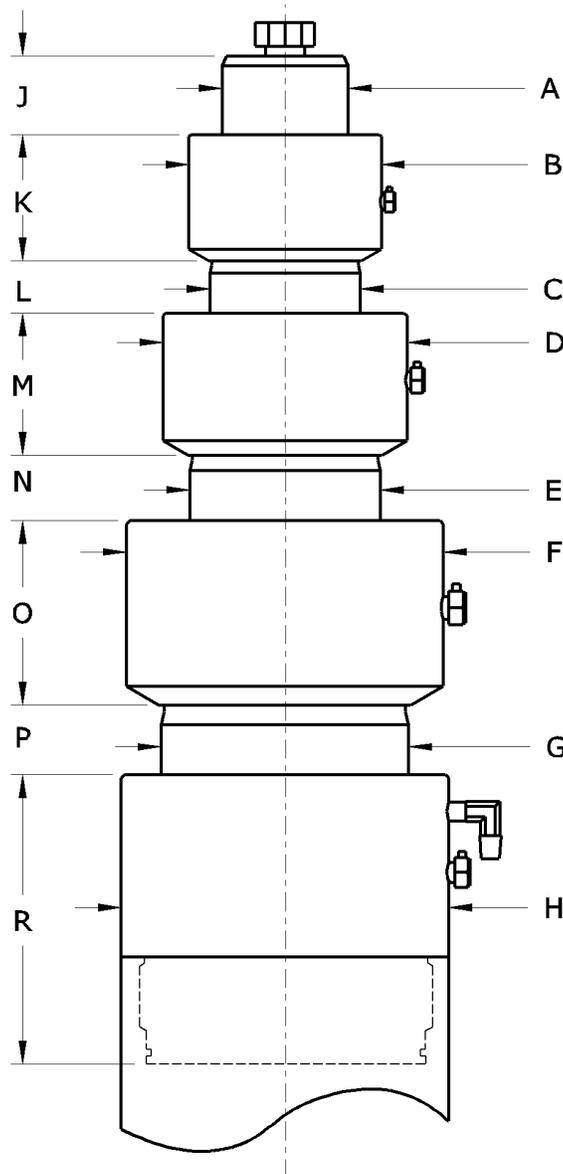
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **3 SECTIONS**
TYPE **C** - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = **1/2"**
(BASÉ SUR UNE PRESSON DE TRAVAIL DE 550 PSI)



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 4 SECTIONS

∅ A	∅ B	∅ C	∅ D	∅ E	∅ F	∅ G	∅ H	J	K	L	M	N	O	P	R
1 1/2	3	2	4	3	5 1/2	4 1/2	6 1/2	1 1/4	3 3/4	1 1/4	4	2	4 1/4	1 1/2	4 1/2
1 3/4	4	2 3/4	5	3 3/4	6 1/2	5 1/2	8	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4	2	4 1/4	2	5 3/4
2	4	2 7/8	5	4 1/4	7 1/2	6 1/2	9 1/4	1 1/2	3 3/4	1 1/2	4	2	4 1/4	2	5 3/4
2 SP	4 1/2	2 1/2	5 1/2	4 1/2	7 1/2	6 1/2	10	1 1/2	3 3/4	2	4 1/4	2	4 1/4	2	5 3/4
2 1/2	5	3 3/4	6	5	7 3/8	7 1/2	11	2	4	2	4 1/4	2	4 1/4	2	5 3/4
3	5	4	6 1/2	5 1/2	8	8	12	2	4	2	4 1/4	2	4 1/4	2	5 3/4
3 1/2	6	4 7/8	6 3/4	6 3/4	10	10	14	2	4	2	5 1/2	2	5 3/4	2	5 3/4
4 1/2	7 1/2	6	9 1/2	8	12	11 3/4	17	2	4 1/2	2	5 1/2	2	5 3/4	2	5 3/4

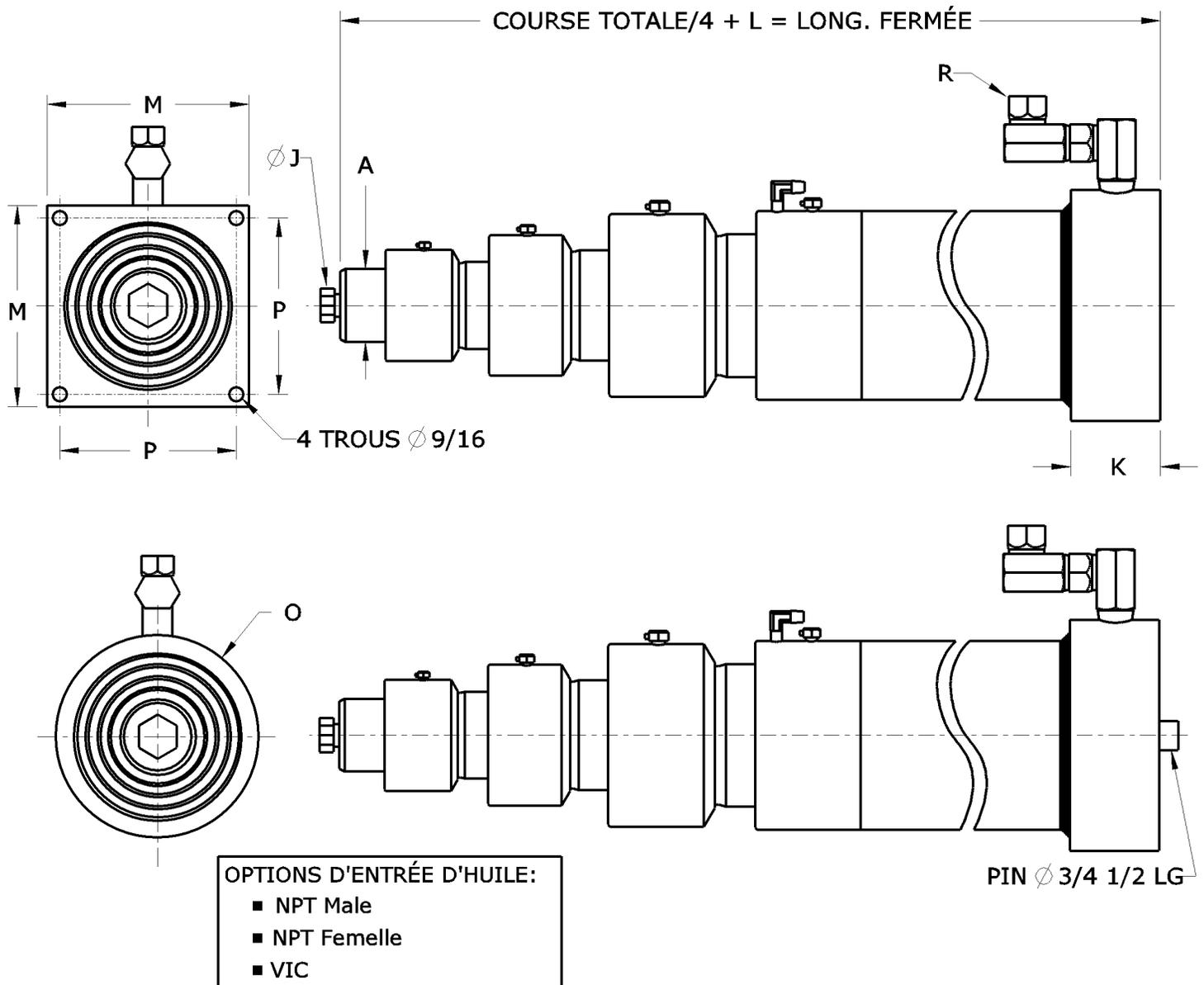
Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ - 4 SECTIONS

A	J	K	L	M	O	P	R
PISTON	BOULON	ÉPAISSEUR BASE	LONGUEUR MORTE	BASE CARRÉE	BASE RONDE	DISTANCE TROUS	ENTRÉE D'HUILE
1 1/2	1/2 NC	2	31	8 X 8	7 1/2	7	3/4 NPT
1 3/4	3/4 NC	2	33	9 X 9	9	8	3/4 NPT
2	3/4 NC	2	36	10 X 10	10	9	3/4 NPT
2 SP	3/4 NC	3	36	11 X 11	11	10	3/4 NPT
2 1/2	1 NC	3	39	13 X 13	12	12	2 VIC
3	1 NC	3	40	13 X 13	13	12	2 VIC
3 1/2	1 1/4 NC	4	41	16 X 16	16	15	2 1/2 VIC
4 1/2	1 1/4 NC	4	42	18 X 18	18	15	2 1/2 VIC

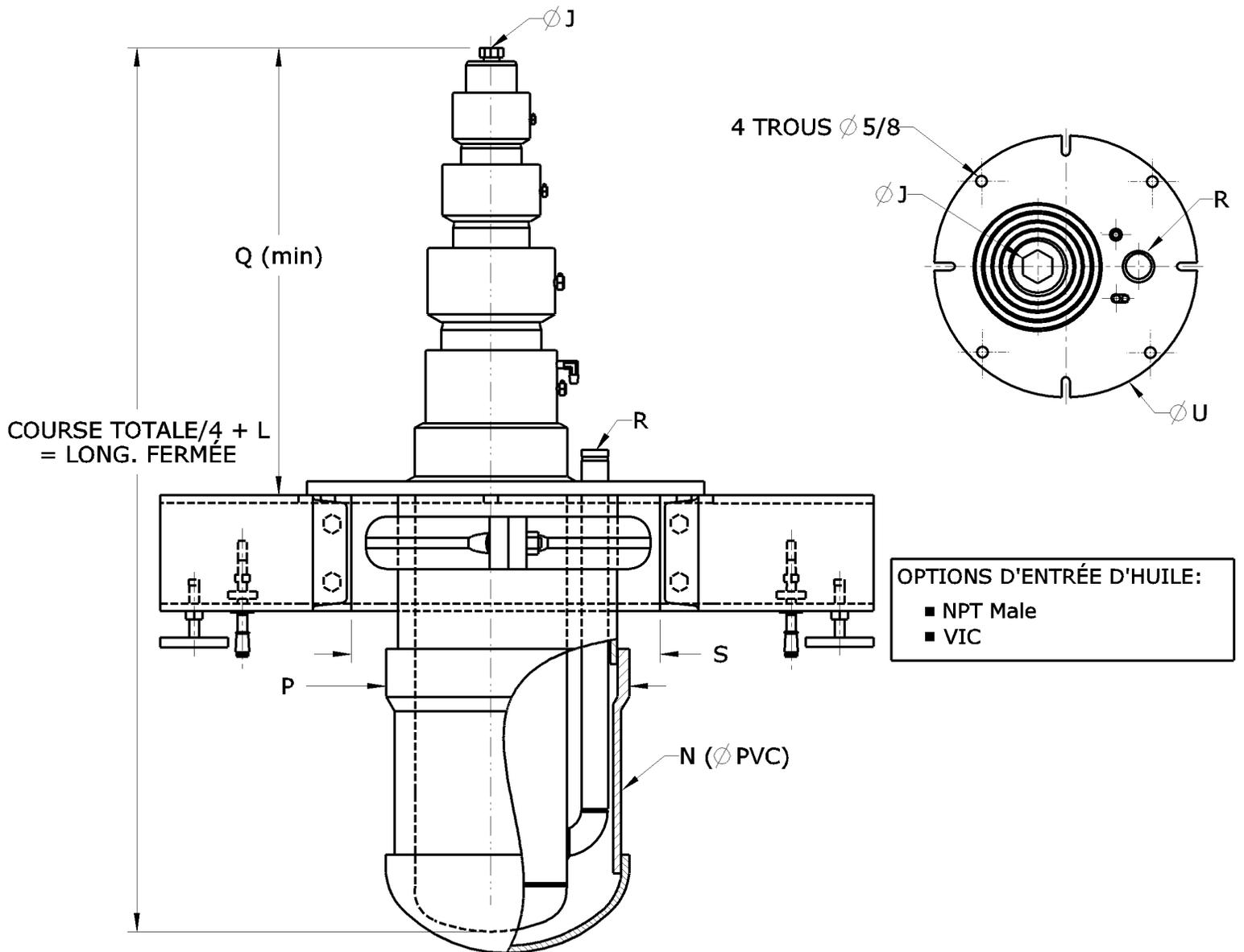
Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE SYNCHRONISÉ - 4 SECTIONS

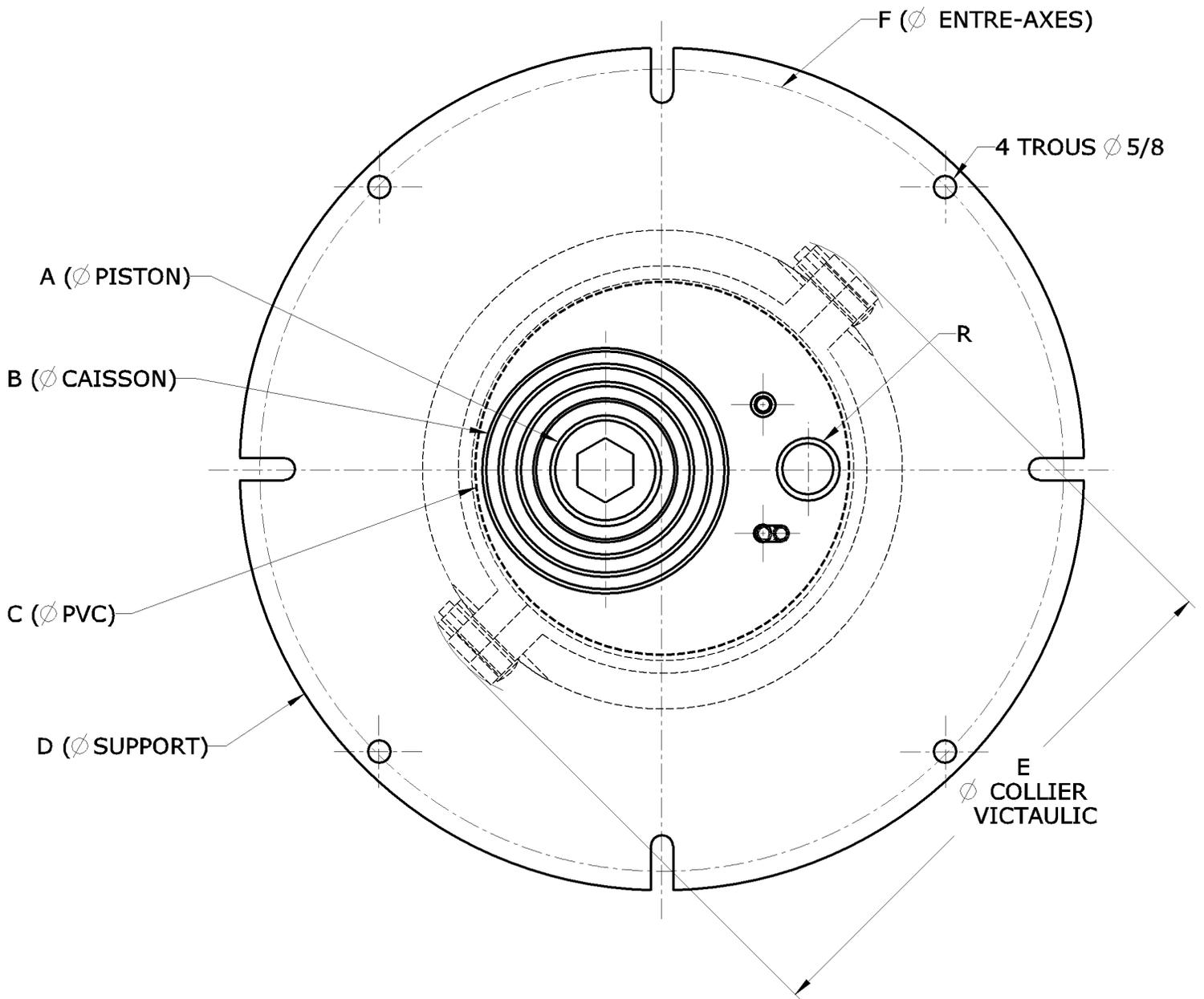
A	J	L	N	P	Q	R	S	U
Ø PISTON	Ø BOULON	LONG. MORTE	Ø PVC	Ø PVC (JOINT)	POSITION du SUPPORT	ENTRÉE D'HUILE	OUVERTURE DU SUPPORT D'APPUI	Ø SUPPORT
1 1/2	1/2 NC	34 1/2	12	13 5/8	22	3/4 NPT	20	23 3/4
1 3/4	3/4 NC	37	12	13 5/8	23 1/4	3/4 NPT	20	23 3/4
2	3/4 NC	41	16	17	24	3/4 NPT	23	26 3/4
2 SP	3/4 NC	41	16	17	24	3/4 NPT	23	26 3/4
2 1/2	1 NC	45	16	17	25 3/4	2 VIC	23	26 3/4
3	1 NC	46	18	19 1/4	26	2 VIC	28	32
3 1/2	1 1/4 NC	48	20	20 1/4	25 3/4	2 1/2 VIC	28	32
4 1/2	1 1/4 NC	50	24	25 1/2	26	2 1/2 VIC	32	36

Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE TÉLESCOPIQUE 4 SECTIONS - SUPPORT ET PVC

A	B	C	D	E	F	R
∅ PISTON	∅ CAISSON	∅ PVC	∅ SUPPORT	∅ COLLIER VICTAULIC	∅ ENTRE-AXES (BOLT CIRCLE)	∅ ENTRÉE D'HUILE
2 1/2	11	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2	2 VIC
3	12	18	32	24 3/8	30 1/2	2 VIC
3 1/2	15	20	32	27 1/2	30 1/2	2 1/2 VIC
4 1/2	17	24	36	31 3/8	34 1/2	2 1/2 VIC



FEUILLE DE CALCUL

TÉLESCOPIQUE 4 SECTIONS

Pression de travail (psi) = **K1** X [CT(lbs)] + **K2** X [TrajetTotal(Pi.)]

Débit (gpm) = **K3** X [Vitesse(Pi./min)]

Puissance nécessaire (HP) = [Pression_Travail(psi)] X [Débit(gpm)] X 0.0007

Volume d'huile nécessaire (gal) = **K3** X [TrajetTotal (Pi.)]

Volume d'huile prérempli (gal) = **K4** X [TrajetTotal(Pi.)]

Table des constantes

Modèle	Type	Épaisseur de mur du 1 ^{ère} piston	K1	K2	Huile nécessaire gal/Ft K3	Huile prérempli gal/Ft K4
T4-1 1/2	D	Solid	0,156	0,670	0,367	0,259
T4-1 3/4	D	Solid	0,100	0,608	0,574	0,428
T4-2	D	Solid	0,078	0,697	0,737	0,488
T4-2SP	D	Solid	0,069	0,558	0,826	0,645
T4-2 1/2	D	Solid	0,056	0,625	1,020	0,763
T4-3	A	1/4	0,046	0,418	1,234	0,972
	B	3/8		0,455		
	C	1/2		0,488		
T4-3 1/2	A	1/4	0,031	0,447	1,859	1,396
	B	3/8		0,477		
	C	1/2		0,504		
T4-4 1/2	A	1/4	0,022	0,375	2,611	2,094
	B	3/8		0,403		
	C	1/2		0,430		

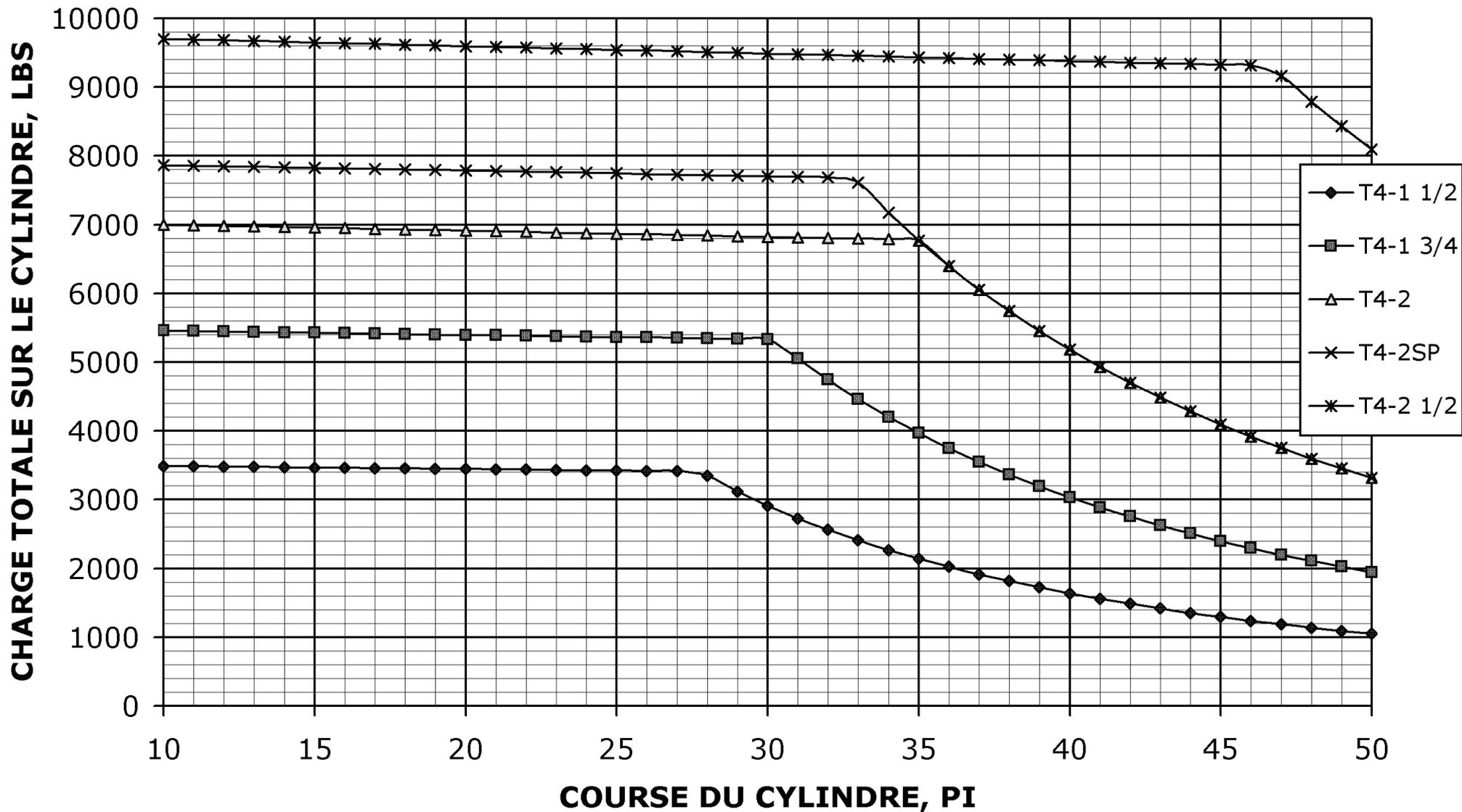
CT = Charge Totale (lbs)

TrajetTotal = Trajet total du piston (Pi.)

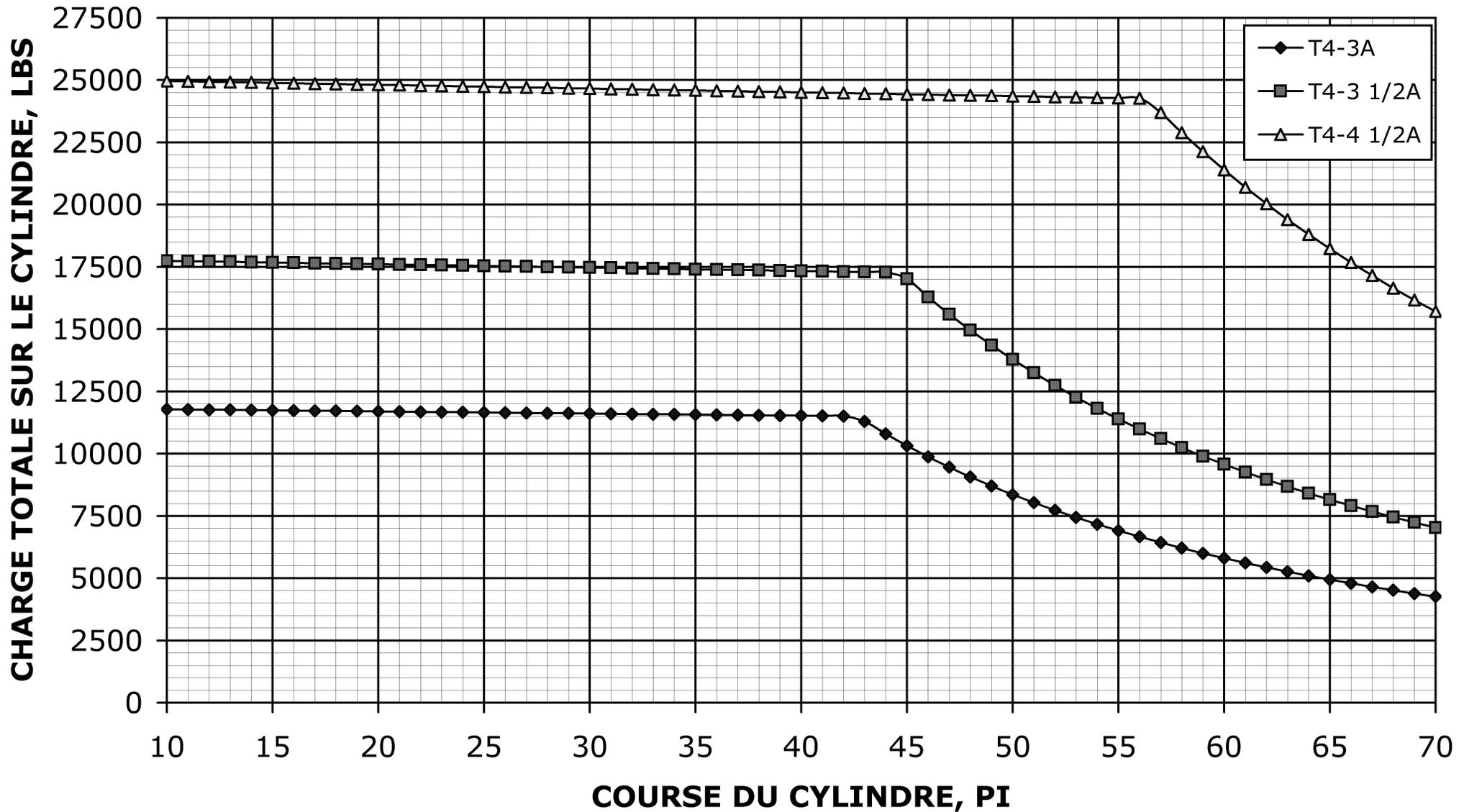
Vitesse = Vitesse de déploiement du cylindre (Pi./min)



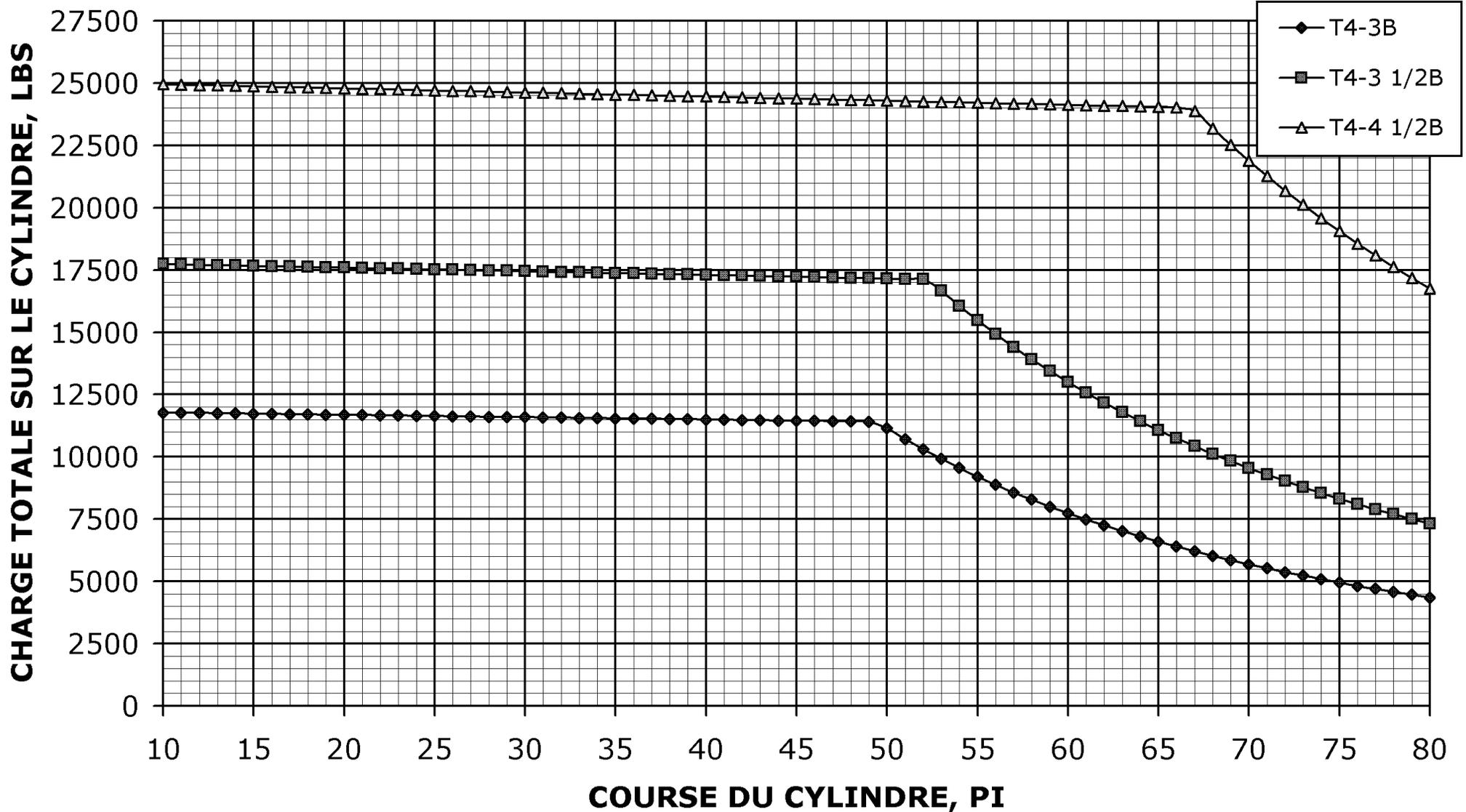
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **4 SECTIONS**
 PREMIÈRE SECTION PLEINE
 (BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



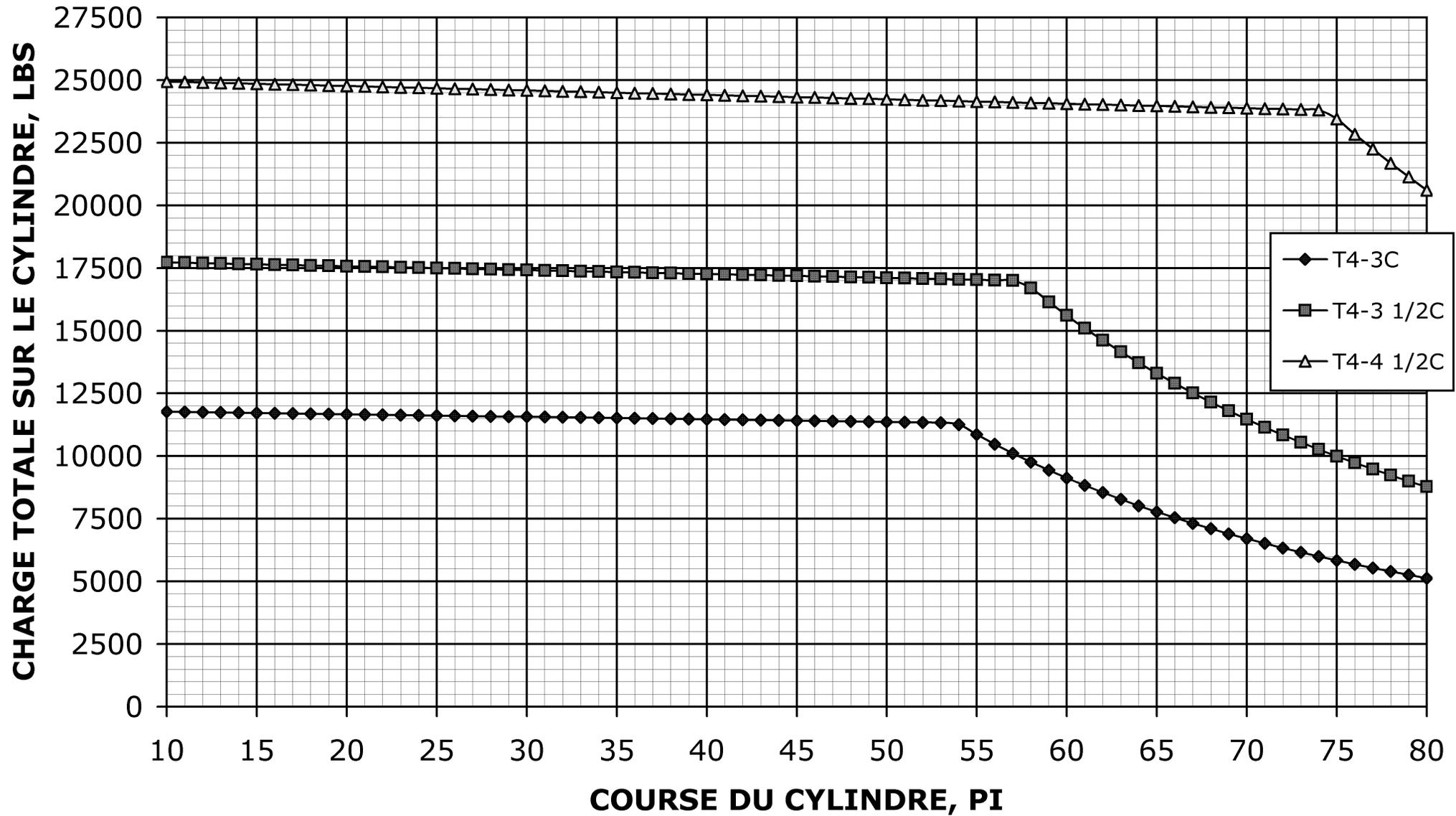
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **4 SECTIONS**
 TYPE **A** - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = **1/4"**
 (BASÉ SUR UNE PRESSON DE TRAVAIL DE 550 PSI)



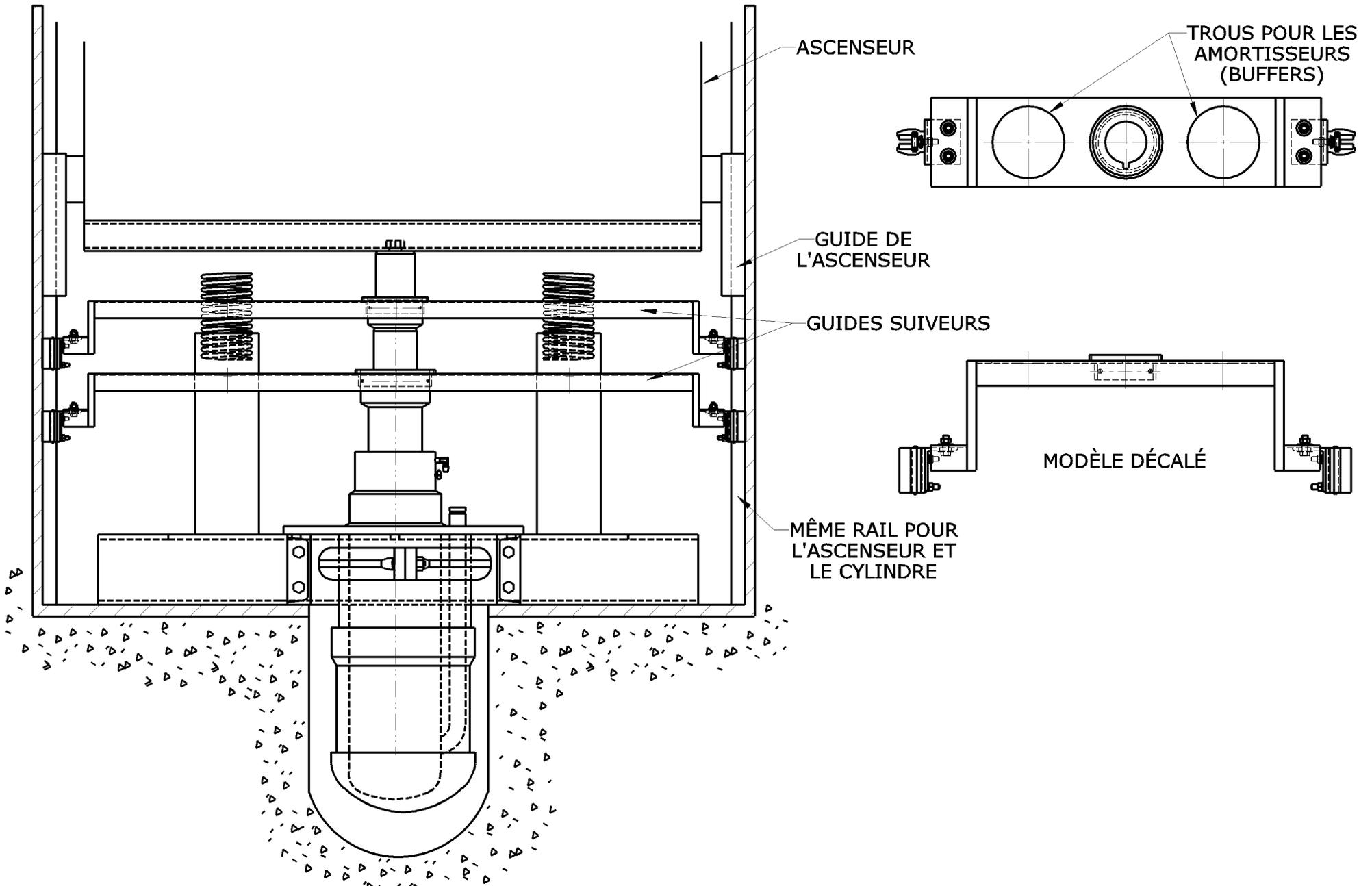
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ **4 SECTIONS**
 TYPE **B** - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = **3/8"**
 (BASÉ SUR UNE PRESSIION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



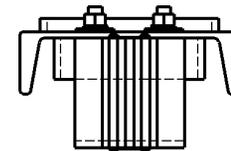
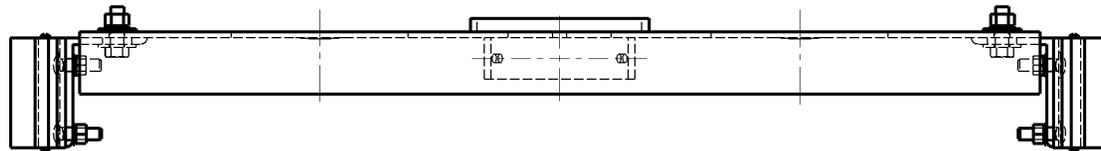
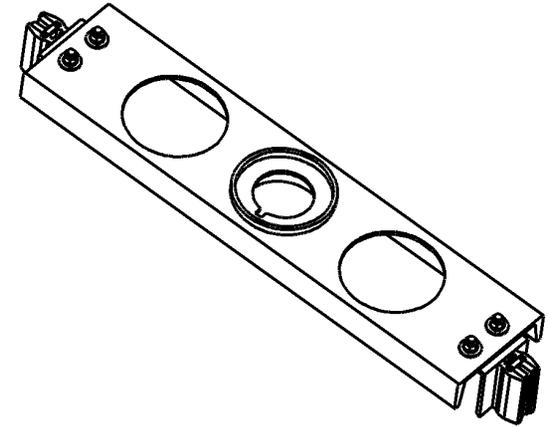
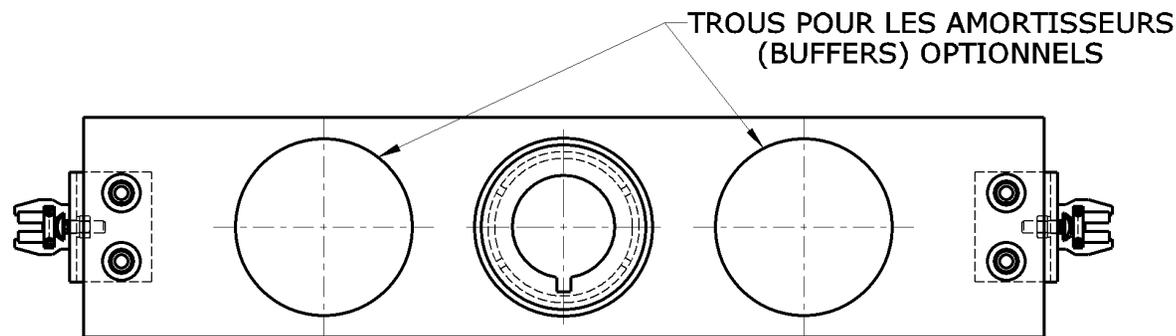
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE SYNCHRONISÉ 4 SECTIONS
TYPE C - ÉPAISSEUR DE MUR POUR LA PREMIÈRE SECTION = 1/2"
(BASÉ SUR UNE PRESSON DE TRAVAIL DE 550 PSI)



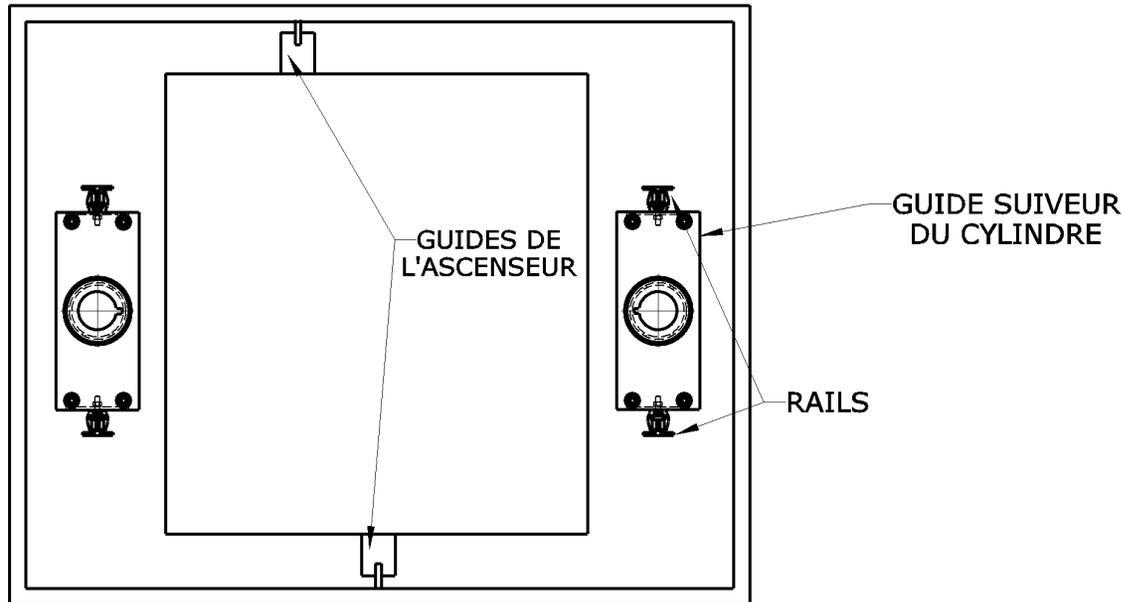
GUIDES SUIVEURS POUR CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE



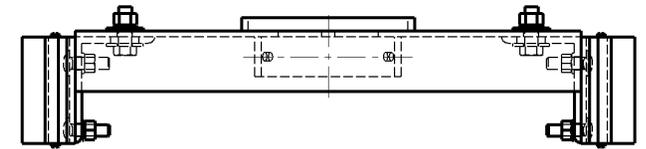
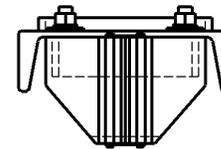
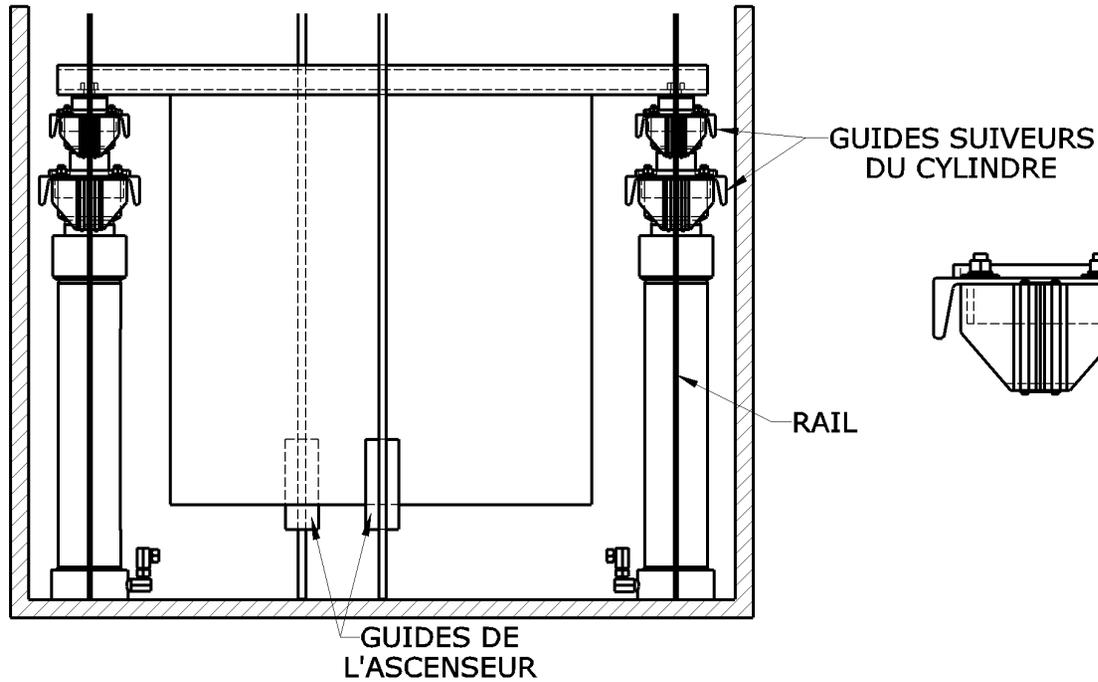
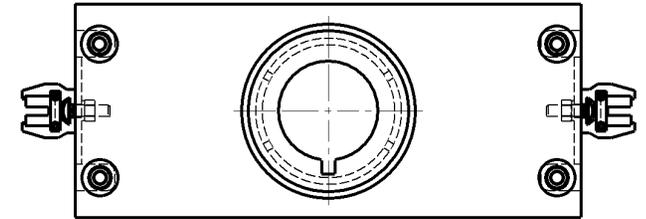
GUIDES SUIVEURS POUR LE CYLINDRE TÉLESCOPIQUE DANS TERRE MODÈLE LINÉAIRE



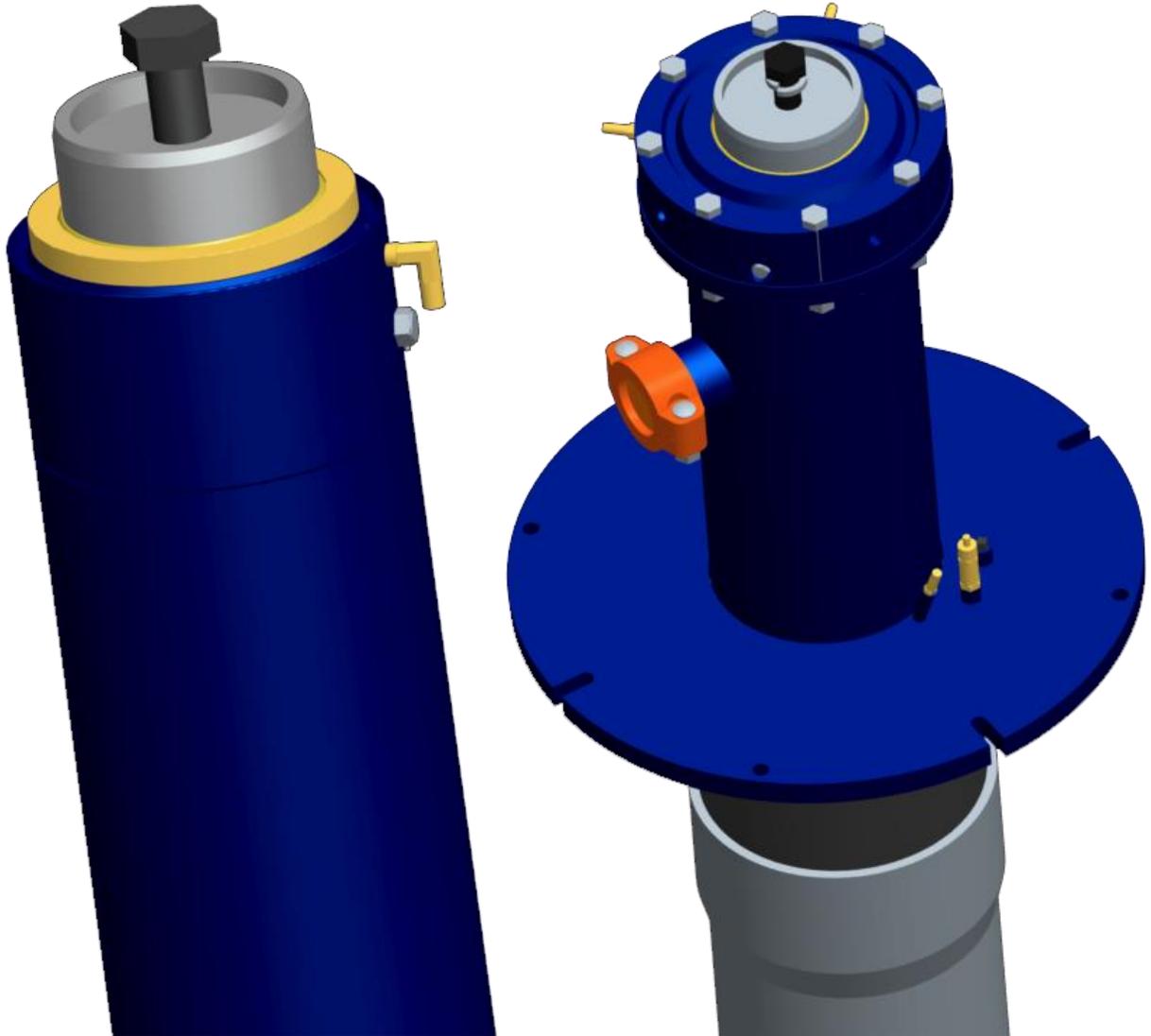
GUIDES SUIVEURS POUR CYLINDRE TÉLESCOPIQUE



INSTALLATION HORS TERRE



CYLINDRE SIMPLE PLONGEUR (HORS TERRE/DANS TERRE)



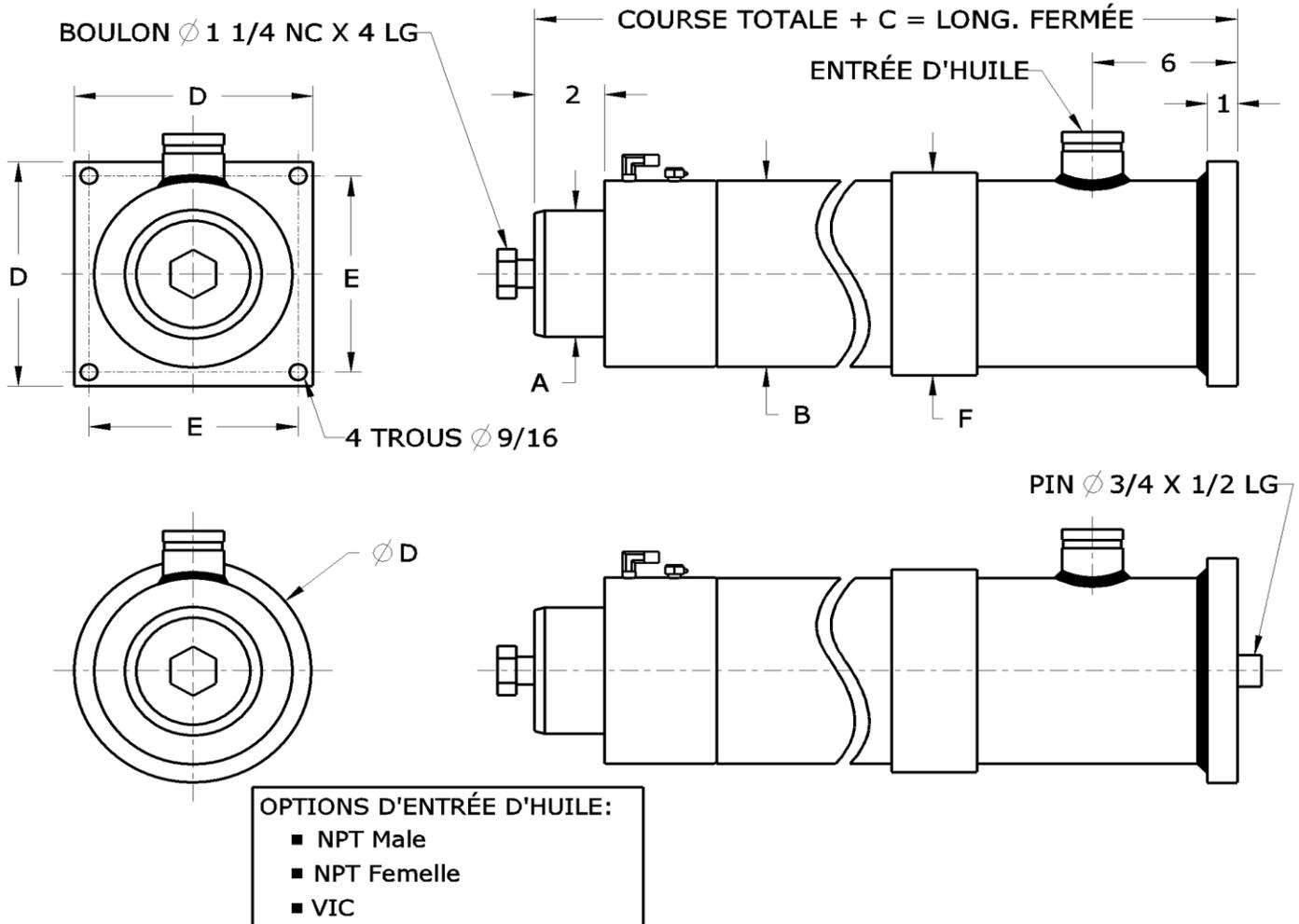
- Précision et rigidité des entures du piston
- Piston fini et poli pour éliminer la moindre friction
- Élingue de nylon pour la mise en place pécuritaire du cylindre
- Assemblage par soudure ou par vissage/soudure
- Assemblé, vérifié et ajusté à l'usine
- Capacité jusqu'à 100 000 lbs

SIMPLE PLONGEUR

A	B	C	D	E	F
∅ PISTON	∅ CAISSON	COURSE + C = LONG. FERMÉE	DIM. PLAQUE	DISTANCE TROUS	∅ BAGUE
4	6 1/2	11 1/4	8	7	7 1/2
4 1/2	6 1/2	11 1/4	8	7	7 1/2
5	8 1/2	11 3/4	10	9	9 1/2
5 1/2	8 1/2	11 3/4	10	9	9 1/2
6	8 1/2	11 3/4	10	9	9 1/2
6 1/2 **	8 1/2	11 3/4	10	9	9 1/2
6 1/2	10 3/4	12 1/4	12	11	11 1/2
7 1/2	10 3/4	12 1/4	12	11	11 1/2
8 9/16 **	10 3/4	12 1/4	12	11	11 1/2
8 9/16	12 3/4	12 1/4	14	13	14
9 1/2	12 3/4	12 1/4	14	13	14
10 5/8 **	12 3/4	12 1/4	14	13	14
10 5/8	14	12 1/4	16	15	14 3/4
12 5/8	16	13 1/4	18	17	17

** Course Max. 40'

Autres modèles disponibles sur demande

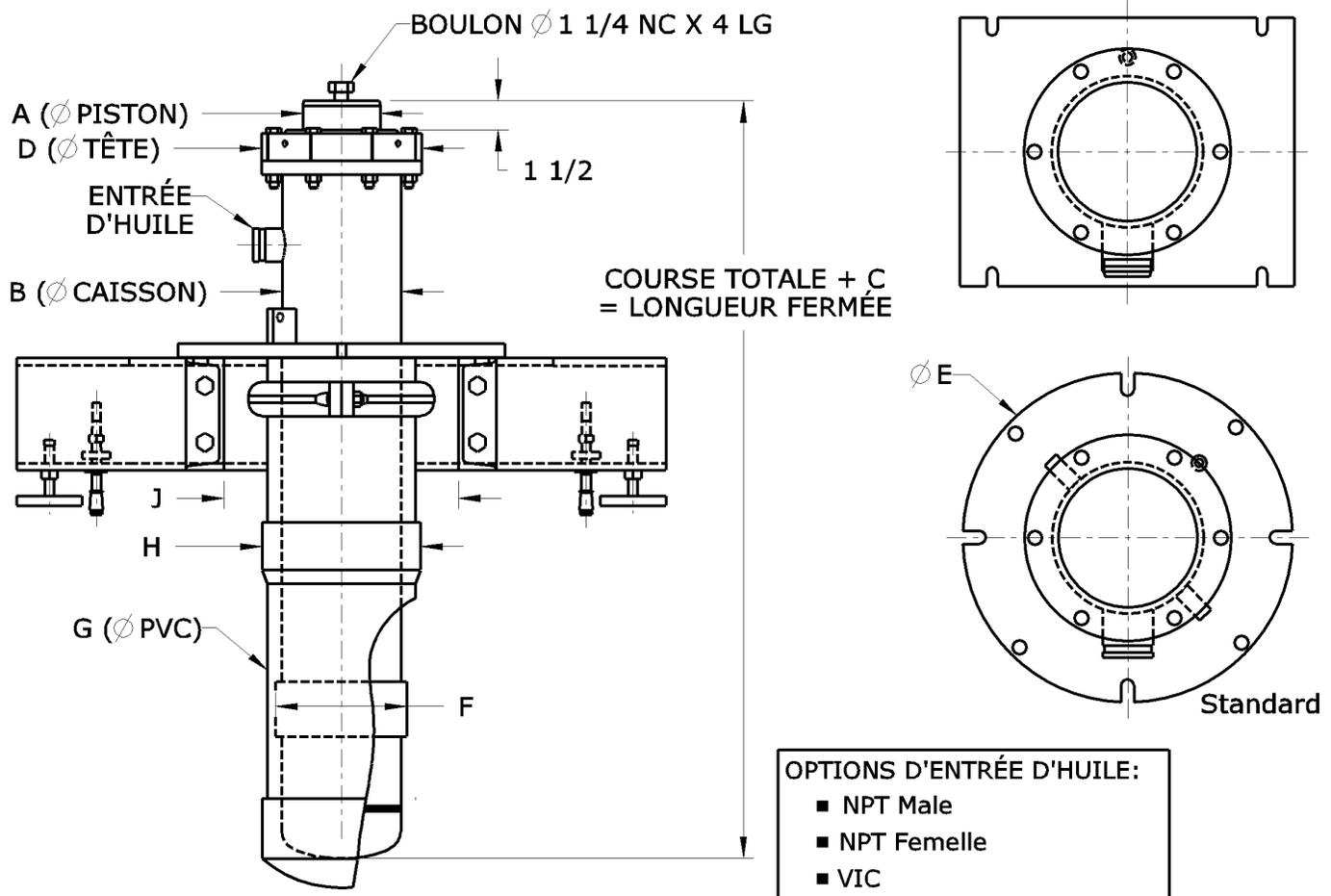


SIMPLE PLONGEUR DANS TERRE

A	B	C	D	E	F	G	H	J
∅ PISTON	∅ CAISSON	COURSE + C = LONG. FERMÉE	∅ TÊTE	∅ SUPPORT	∅ BAGUE	∅ PVC	∅ PVC (BELL END)	OUVERTURE DU PUIT DE SUPPORT
3 1/2	6 5/8	12 1/2	9 3/4	18 3/4	7 1/2	8	9 3/8	15
4	6 5/8	12 1/2	9 3/4	18 3/4	7 1/2	8	9 3/8	15
4 1/2	6 5/8	12 1/2	9 3/4	18 3/4	7 1/2	8	9 3/8	15
5	8 5/8	13	11 3/4	23 3/4	9 1/2	10	11 1/2	20
5 1/2	8 5/8	13	11 3/4	23 3/4	9 1/2	10	11 1/2	20
6	8 5/8	13	11 3/4	23 3/4	9 1/2	10	11 1/2	20
6 1/2**	8 5/8	13	11 3/4	23 3/4	9 1/2	10	11 1/2	20
6 1/2	10 3/4	14	14 1/4	23 3/4	11 1/2	12	13 5/8	20
7 1/2	10 3/4	14	14 1/4	23 3/4	11 1/2	12	13 5/8	20
8 1/2**	10 3/4	14	14 1/4	23 3/4	11 1/2	12	13 5/8	20
8 1/2	12 3/4	15	16 1/4	26 3/4	14	16	17	23
9 1/2	12 3/4	15	16 1/4	26 3/4	14	16	17	23
10 5/8**	12 3/4	15	16 1/4	26 3/4	14	16	17	23
10 5/8	14	15 1/2	18 1/4	26 3/4	14 3/4	16	17	23
12 5/8	16	16	20 1/4	32	17	20	21 1/8	28
13 7/8	16	16	20 1/4	32	17	20	21 1/8	28
15 7/8	20	18	24 1/4	36	21	24	25 3/8	32

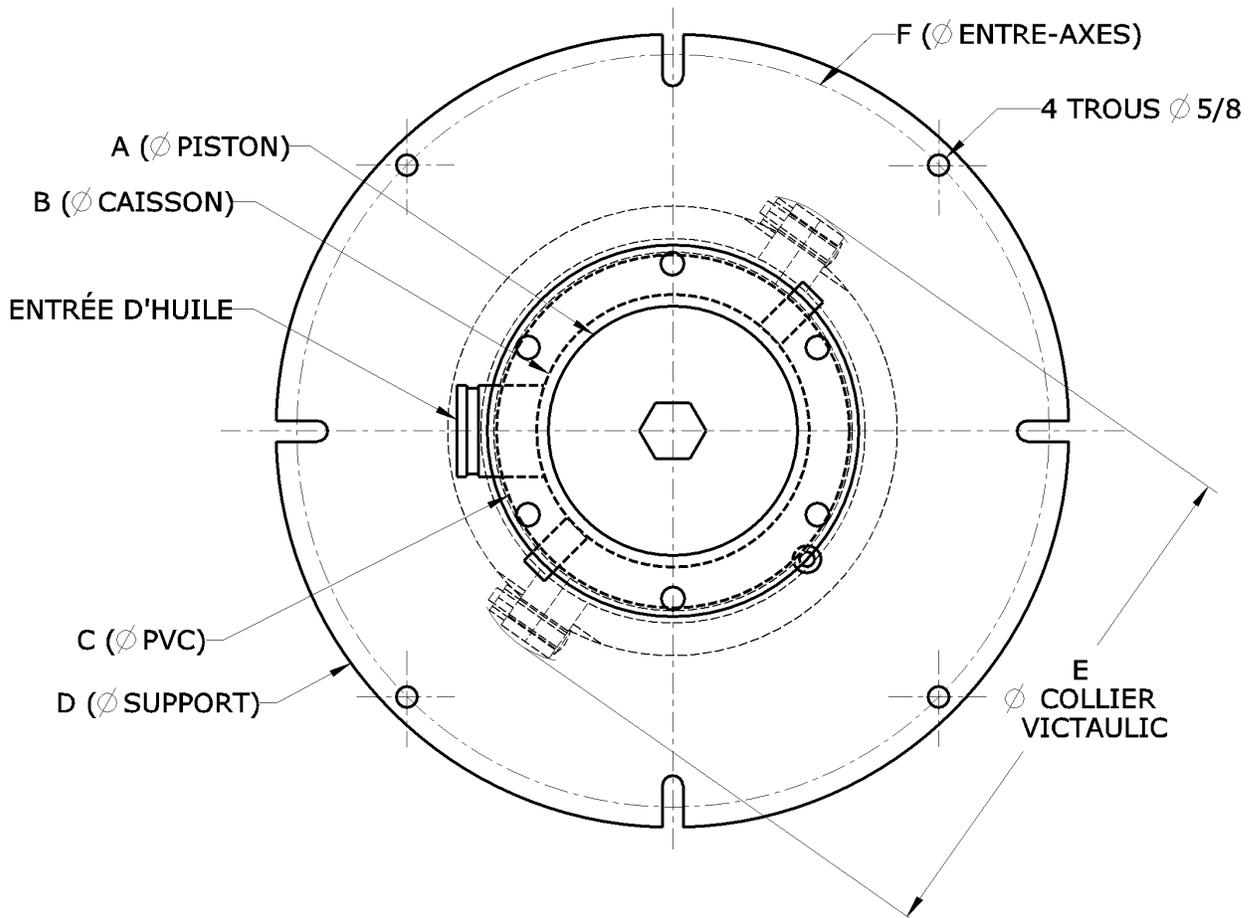
** Course Max. 40'

Autres modèles disponibles sur demande



CYLINDRE SIMPLE PLONGEUR - SUPPORT ET PVC

A	B	C	D	E	F
∅ PISTON	∅ CAISSON	∅ PVC	∅ SUPPORT	∅ COLLIER VICTAULIC	∅ ENTRE-AXES (BOLT CIRCLE)
3 1/2	6 5/8	8	18 3/4	14 1/2	17 1/2
4	6 5/8	8	18 3/4	14 1/2	17 1/2
4 1/2	6 5/8	8	18 3/4	14 1/2	17 1/2
5	8 5/8	10	23 3/4	16 3/4	22 1/2
5 1/2	8 5/8	10	23 3/4	16 3/4	22 1/2
6	8 5/8	10	23 3/4	16 3/4	22 1/2
6 1/2	8 5/8	10	23 3/4	16 3/4	22 1/2
6 1/2	10 3/4	12	23 3/4	19	22 1/2
7 1/2	10 3/4	12	23 3/4	19	22 1/2
8 1/2	10 3/4	12	23 3/4	19	22 1/2
8 1/2	12 3/4	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2
9 1/2	12 3/4	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2
10 5/8	12 3/4	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2
10 5/8	14	16	26 3/4	22 3/8	25 1/2
12 5/8	16	20	32	27 1/2	30 1/2
13 7/8	16	20	32	27 1/2	30 1/2
15 7/8	20	24	36	31 3/8	34 1/2



FEUILLE DE CALCUL

SIMPLE PLONGEUR

Pression de travail (psi) = **K1** X [CT(lbs)] + **K2** X [TrajetTotal(Pi.)]

Débit (gpm) = **K3** X [Vitesse(Pi./min)]

Puissance nécessaire (HP) = [Pression_Travail(psi)] X [Débit(gpm)] X 0.0007

Volume d'huile nécessaire (gal) = **K3** X [TrajetTotal (Pi.)]

Volume d'huile prérempli (gal) = **K4** X [TrajetTotal(Pi.)]

Table des constantes

Modèle	Épaisseur de mur du piston	K1	K2	Huile nécessaire gal/Ft K3	Huile prérempli gal/Ft K4
3 1/2	1/4	0,114	0,994	0,500	0,995
4	1/4	0,088	0,878	0,653	0,842
	3/8		1,273		
	1/2		1,638		
4 1/2	1/4	0,069	0,786	0,826	0,669
	3/8		1,144		
	1/2		1,479		
5	1/4	0,056	0,712	1,020	1,564
	3/8		1,039		
	1/2		1,348		
5 1/2	1/4	0,046	0,650	1,234	1,350
	3/8		0,952		
	1/2		1,238		
6	1/4	0,039	0,598	1,469	1,115
	3/8		0,878		
	1/2		1,144		
6 1/2 Caisson: &8 5/8	1/4	0,033	0,554	1,724	0,860
	3/8		0,814		
	1/2		1,064		
6 1/2 Caisson: &10 3/4	1/4	0,033	0,554	1,724	2,356
	3/8		0,814		
	1/2		1,064		
7 1/2	3/8	0,025	0,712	2,295	1,785
	1/2		0,932		
8 1/2 Caisson: &10 3/4	3/8	0,019	0,627	2,991	1,088
	1/2		0,824		
8 1/2 Caisson: &12 3/4	3/8	0,019	0,627	2,991	2,883
	1/2		0,824		
9 1/2	1/2	0,016	0,747	3,682	2,193
10 5/8 Caisson: &12	1/2	0,012	0,672	4,606	1,269
10 5/8 Caisson: &14	1/2	0,012	0,672	4,606	2,556
12 5/8	1/2	0,009	0,570	6,503	2,985
13 7/8	3/4	0,007	0,766	7,855	1,634
15 7/8	5/6	0,006	0,754	10,282	1,858

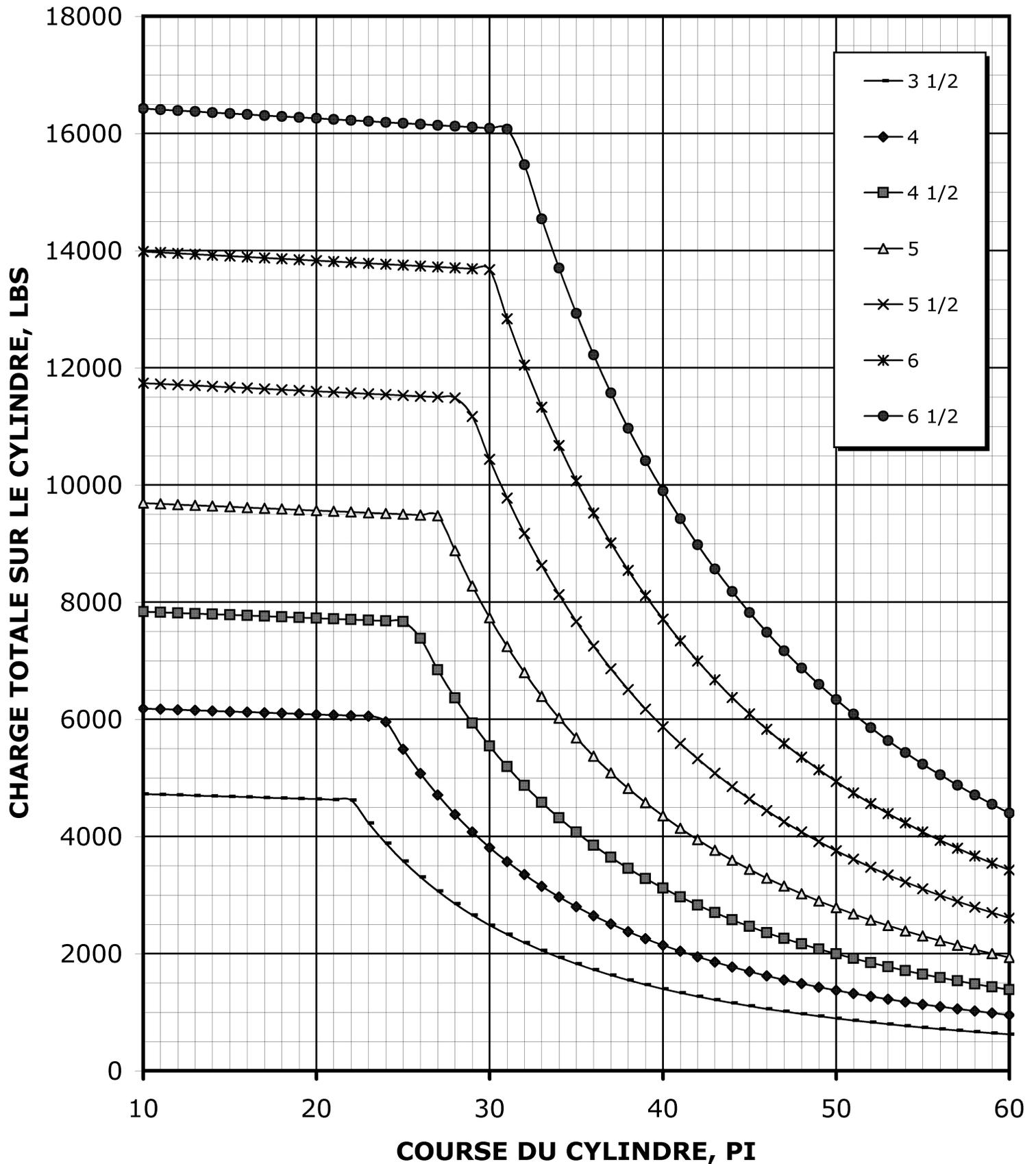
CT = Charge Totale (lbs)

TrajetTotal = Trajet total du piston (Pi.)

Vitesse = Vitesse de déploiement du cylindre (Pi./min)



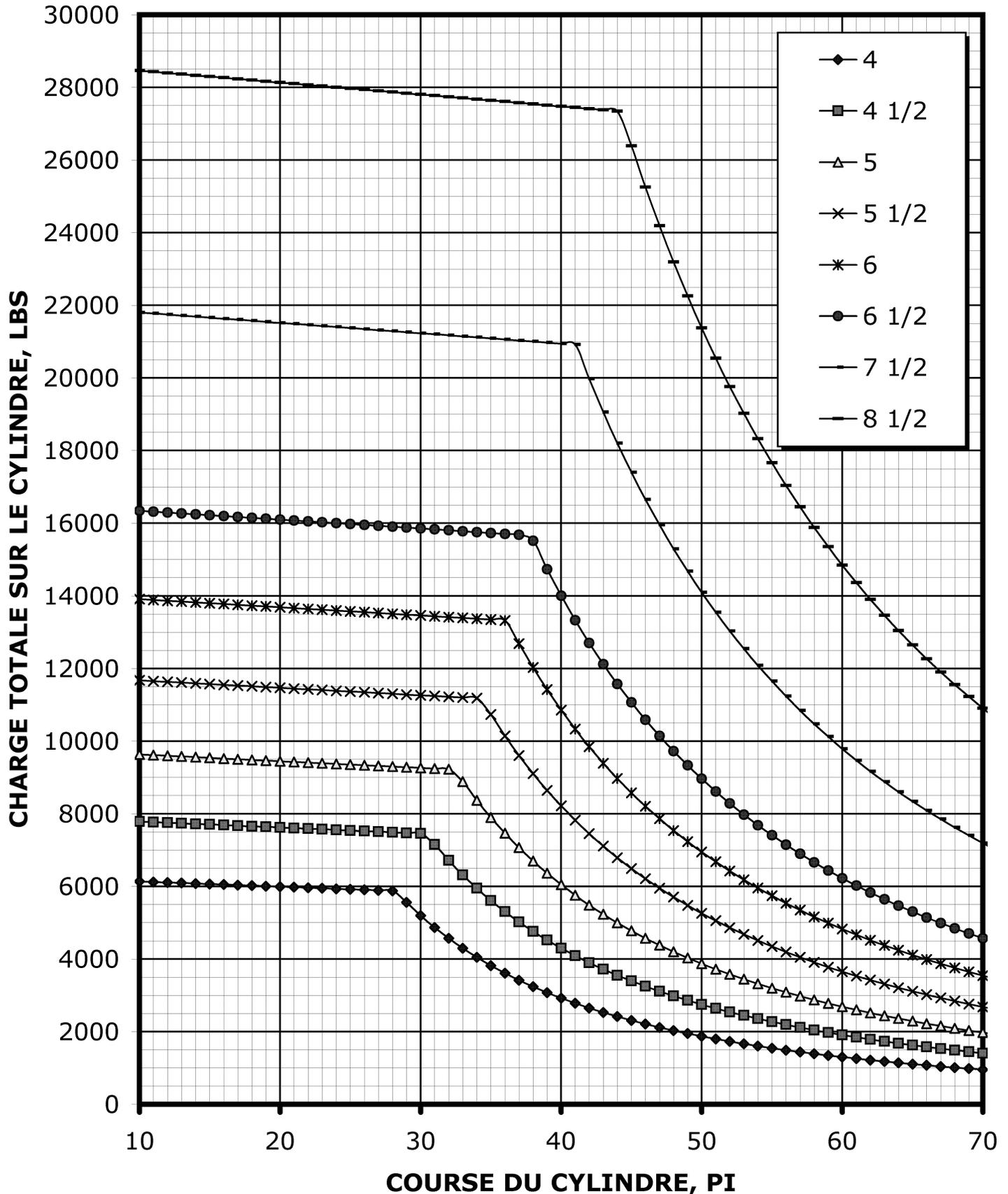
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE **SIMPLE PLONGEUR**
ÉPAISSEUR DE MUR DU PISTON = 1/4"
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



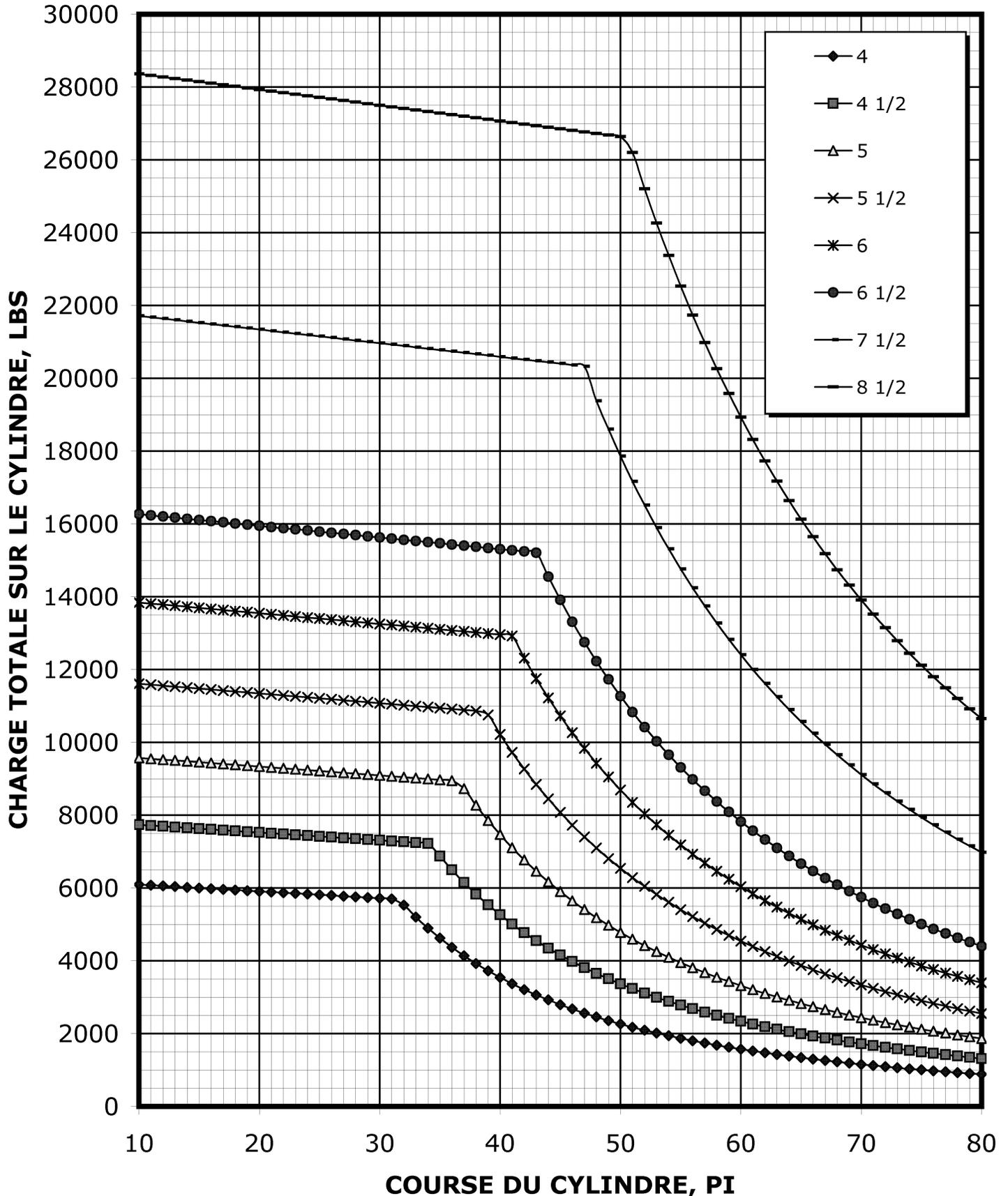
GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE **SIMPLE PLONGEUR**

ÉPAISSEUR DE MUR DU PISTON = **3/8"**

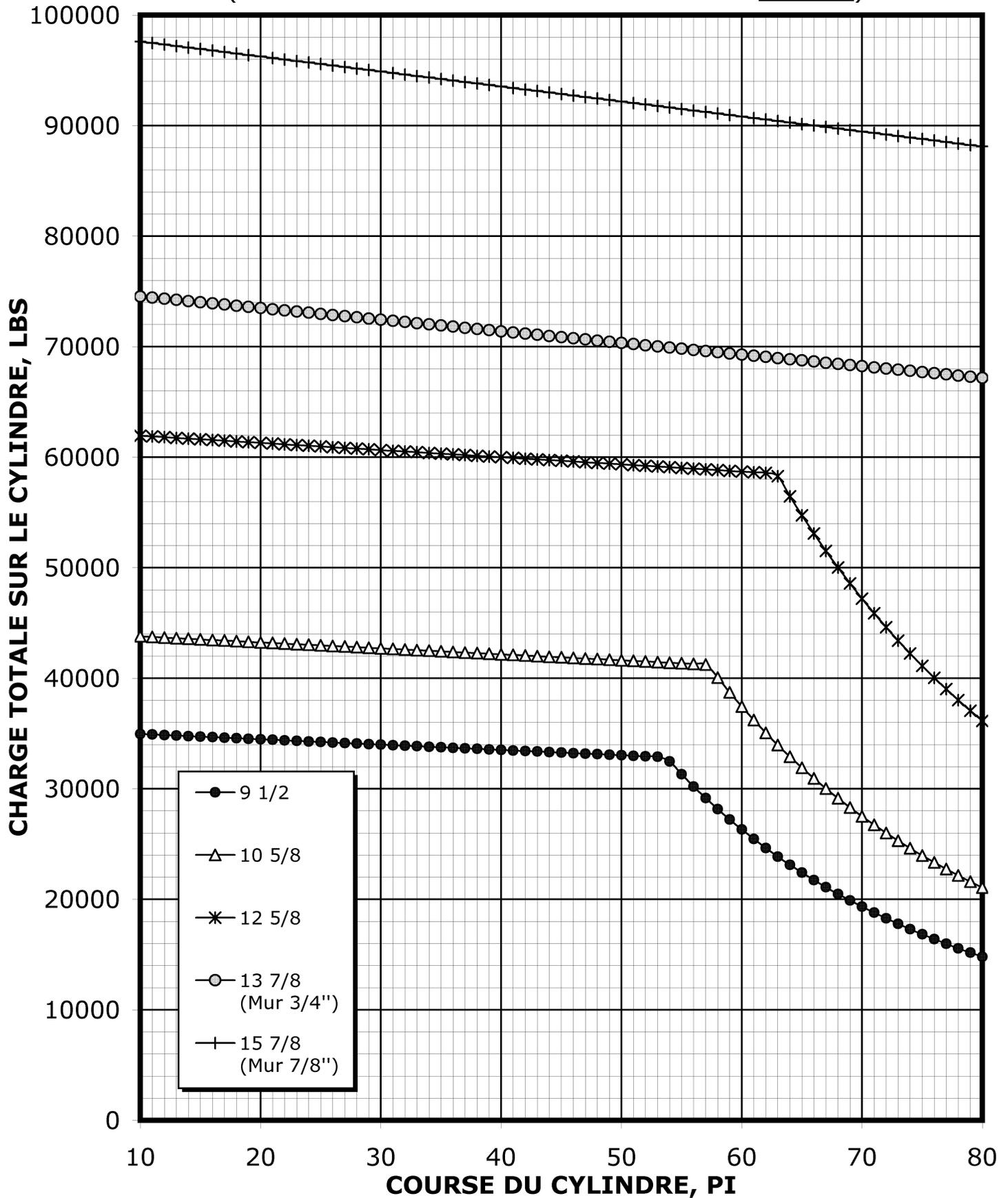
(BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE **SIMPLE PLONGEUR**
 ÉPAISSEUR DE MUR DU PISTON = **1/2"** (PETITS MODÈLES)
 (BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR LE **SIMPLE PLONGEUR**
 ÉPAISSEUR DE MUR DU PISTON = **1/2"** (GROS MODÈLES)
 (BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



CYLINDRE RÉSIDENTIEL



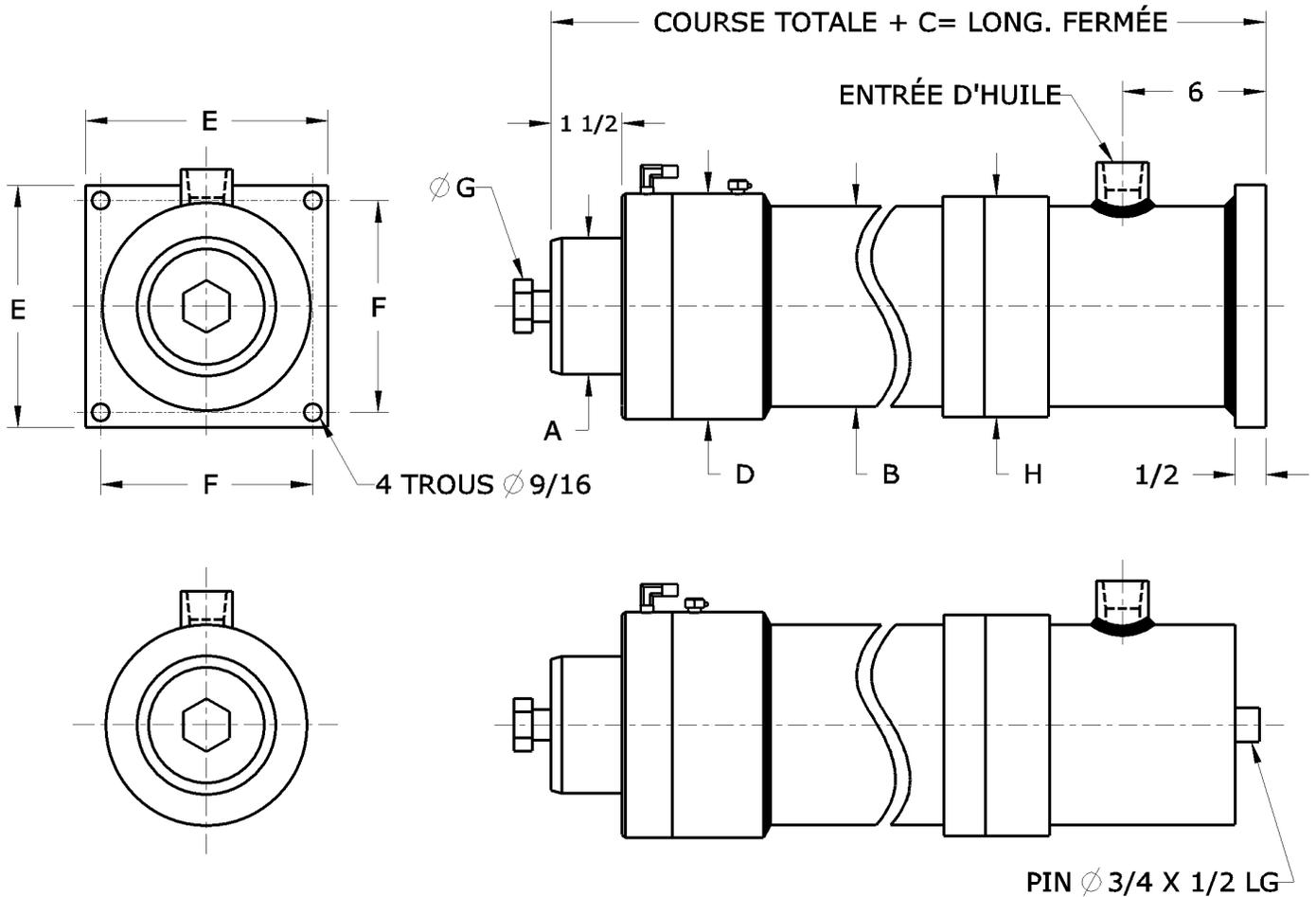
- Précision et rigidité des entures du piston
- Piston fini et poli pour éliminer la moindre friction
- Élingue de nylon pour la mise en place sécuritaire du cylindre
- Fileté sans soudure
- Assemblé, vérifié et ajusté à l'usine
- Capacité jusqu'à 5 000 lbs



CYLINDRE RÉSIDENTIEL

A	B	C	D	E	F	G	H
Ø PISTON	Ø CAISSON	COURSE + C= LONG. FERMÉE	Ø TÊTE	DIM. PLAQUE	DIM. TROUS	Ø BOULON X LG.	Ø BAGUE
1 1/2 SOLID	2 1/2	6 1/4	3	4	3	Ø 1/2 NC X 2 LG	3
1 3/4 SOLID	2 3/4	6 1/4	3 1/4	4	3	Ø 1/2 NC X 2 LG	3 1/4
2 1/2	3 1/2	6 1/4	4 1/4	6	5	Ø 3/4 NC X 2 1/2 LG	4
2 3/4	4	6 1/4	4 1/2	6	5	Ø 3/4 NC X 2 1/2 LG	4 1/2
3	4	6 1/4	4 3/4	6	5	Ø 3/4 NC X 2 1/2 LG	4 1/2
3 1/4	4 3/4	6 1/4	5 1/4	6	5	Ø 3/4 NC X 2 1/2 LG	5 1/4
3 1/2	4 3/4	6 1/4	5 1/4	6	5	Ø 3/4 NC X 2 1/2 LG	5 1/4

Autres modèles disponibles sur demande



Pression de travail (psi) = **K1** X [CT(lbs)] + **K2** X [TrajetTotal(Pi.)]

Débit (gpm) = **K3** X [Vitesse(Pi./min)]

Puissance nécessaire (HP) = [Pression_Travail(psi)] X [Débit(gpm)] X 0.0007

Volume d'huile nécessaire (gal) = **K3** X [TrajetTotal (Pi.)]

Volume d'huile prérempli (gal) = **K4** X [TrajetTotal(Pi.)]

Table des constantes

Modèle	Épaisseur de mur du piston	K1	K2	Huile nécessaire gal/Ft K3	Huile prérempli gal/Ft K4
H-1 1/2	3/4	0,622	3,745	0,092	0,092
H-1 3/4	7/8	0,457	3,745	0,125	0,082
H-2 1/2	1/4	0,224	1,348	0,255	0,143
H-2 3/4	1/4	0,185	1,238	0,309	0,228
H-3	1/4	0,156	1,144	0,367	0,169
H-3 1/4	1/4	0,133	1,064	0,431	0,306
H-3 1/2	1/4	0,114	0,994	0,500	0,237

CT = Charge Totale (lbs)

TrajetTotal = Trajet total du piston (Pi.)

Vitesse = Vitesse de déploiement du cylindre (Pi./min)

La valeur des paramètres dépend de la configuration de l'installation du/des cylindre(s).

Configurations:

Application directe: ▪ Charge totale réelle (lbs)
▪ Vitesse réelle (ft./min)

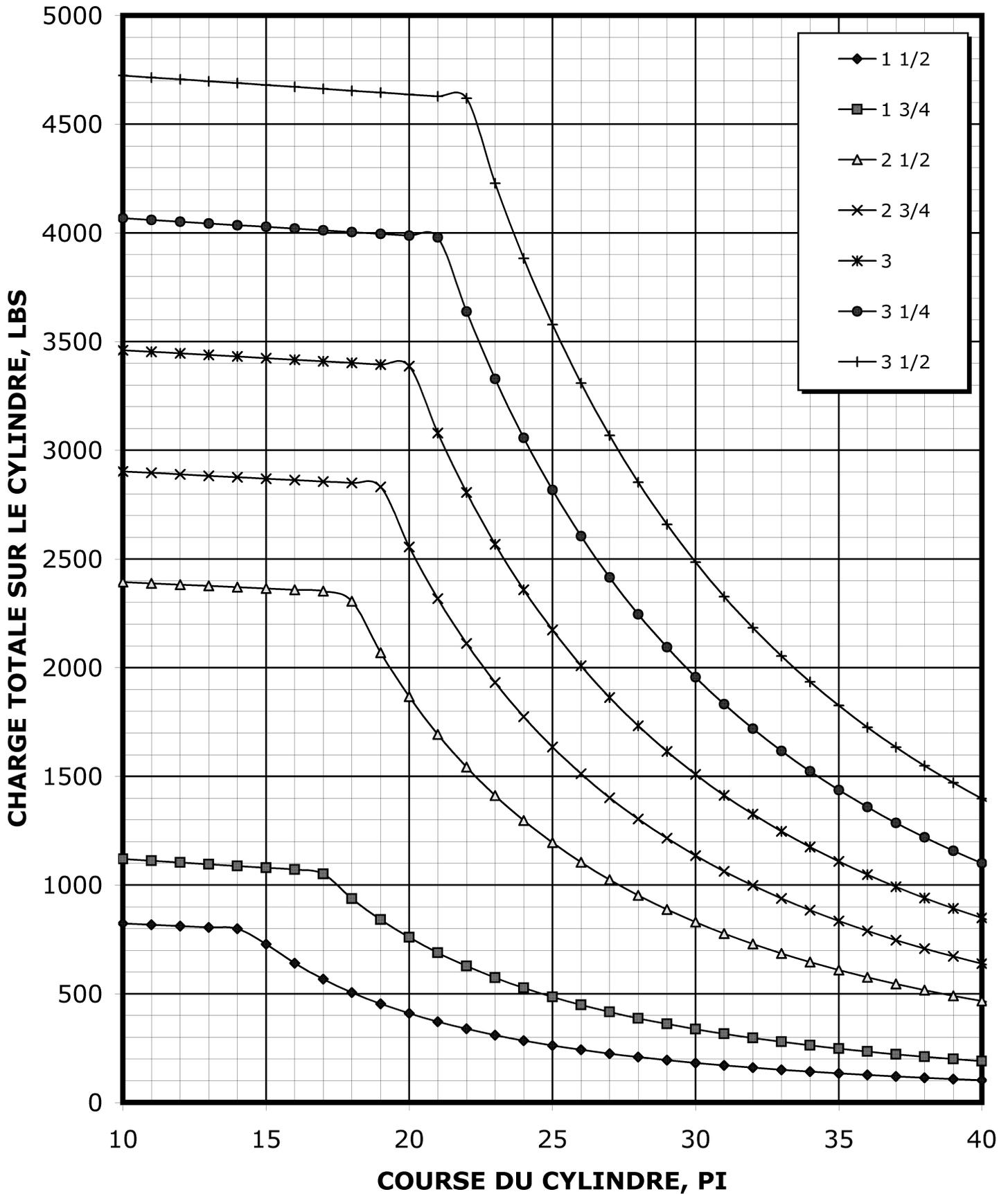
Câblé: ▪ Multiplier la Charge totale (lbs) par 2 → CT X 2
▪ Diviser la vitesse (ft./min) par 2 → Vitesse ÷ 2

Jumelé: ▪ Diviser la Charge totale (lbs) par 2 → CT ÷ 2
▪ Multiplier la Vitesse(ft./min) par 2 → Vitesse X 2

Jumelé et câblé: ▪ Comme en application directe

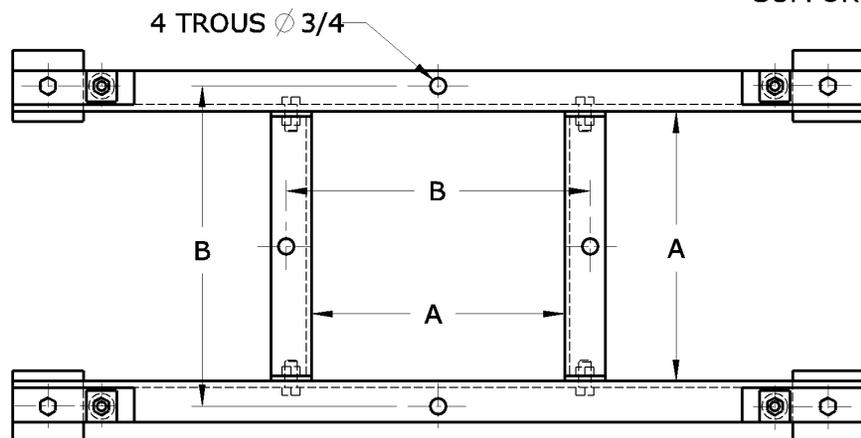


GRAPHIQUE DE SÉLECTION POUR **CYLINDRE RÉSIDENTIEL**
 (BASÉ SUR UNE PRESSION DE TRAVAIL DE 550 PSI)



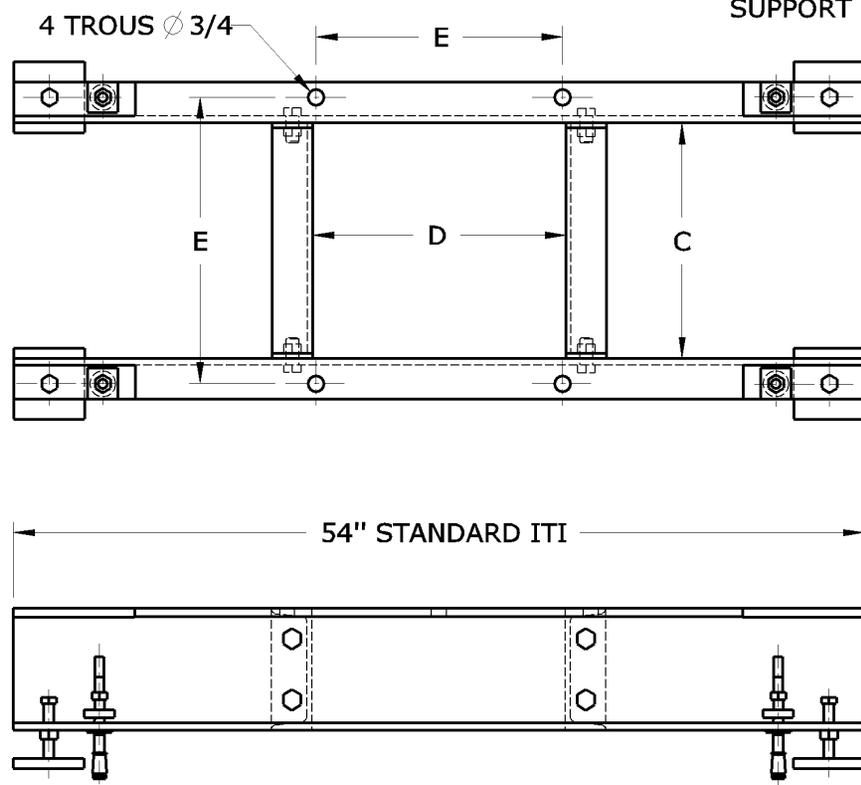
SUPPORT D'APPUI (PIT CHANNEL)

SUPPORT ROND (STD ITI)

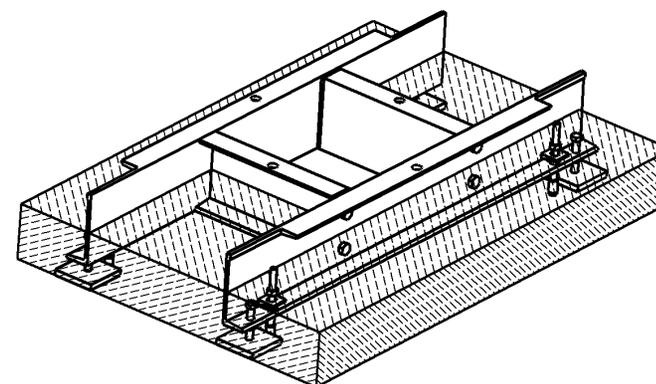


Ø CAISSON	A	B
6 5/8	15	17 1/2
8 5/8	20	22 1/2
10 3/4	20	22 1/2
12 3/4	23	25 1/2
14	23	25 1/2
16	28	30 1/2

SUPPORT RECTANGULAIRE



Ø CAISSON	C	D	E
6 5/8	15	18	17 1/2
8 5/8	15	18	17 1/2
10 3/4	20	24	22 1/2
12 3/4	20	24	22 1/2
16	25	30	27 1/2



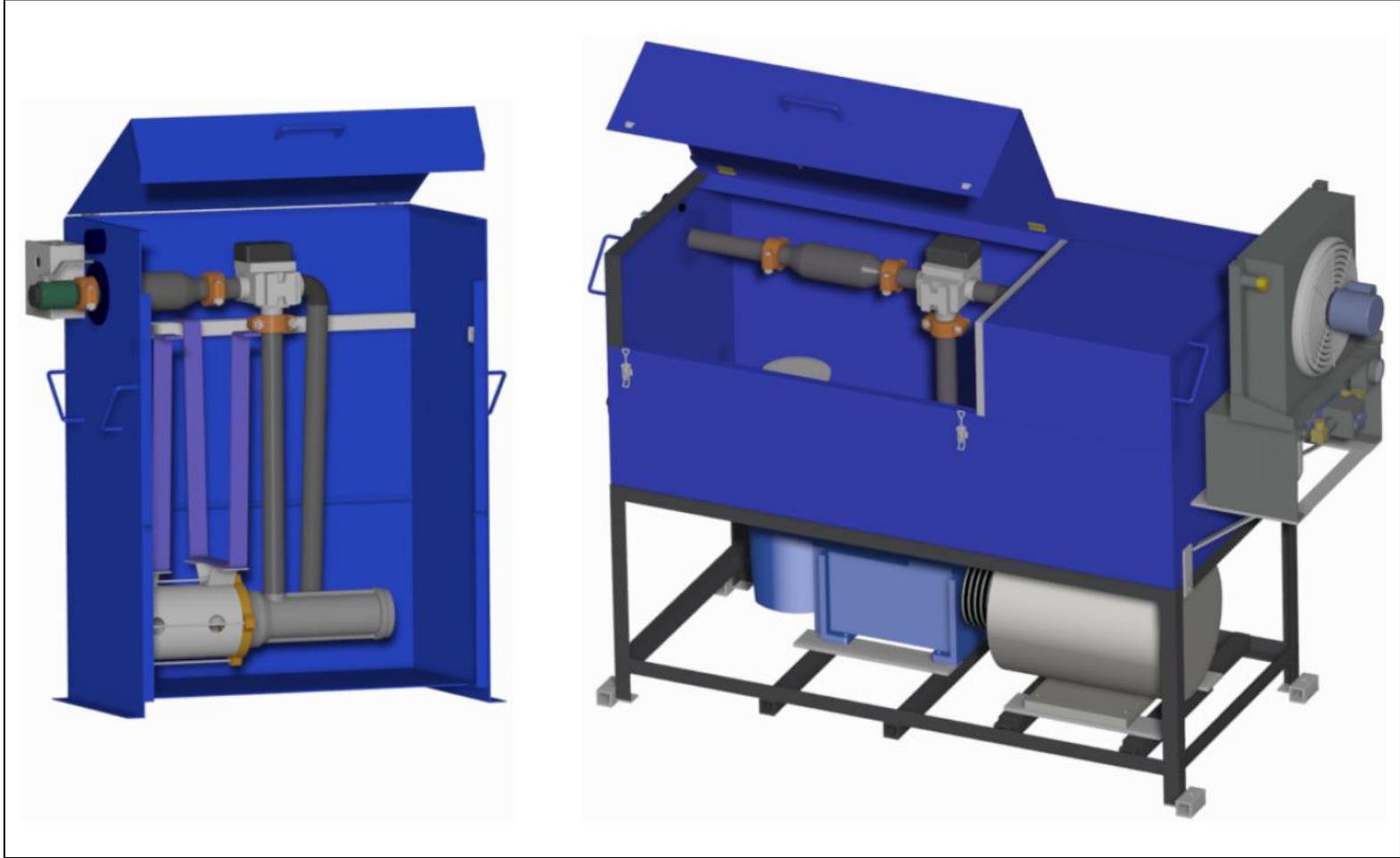
 SECTION À REMPLIR DE CIMENT





I.T.I HYDRAULIK (Les Industries Tournebo Inc.)
3611 Route 346, STE-JULIENNE (QUÉBEC)
CANADA J0K 2T0
TEL: (450) 831-3229, 1-800-953-3229
FAX: (450) 831-2219
www.itihydraulik.com

UNITÉ HYDRAULIQUE



Nous fabriquons nos propres unités de pompage submersibles ou à courroie, pour mieux assurer une compatibilité maximale avec nos cylindres hydrauliques.

Unité hydraulique submersible

- Prix moindre
- Exige moins d'espace

Unité hydraulique à courroie

- Moins bruyante
- Facilité d'entretien
- Utilisation intense

ÉQUIPEMENTS POUR UNITÉ HYDRAULIQUE

Équipement standard

- Interrupteur de niveau bas
- Silencieux
- Valve (Maxton)
- Valve de fermeture (Ball valve)
- Boîte de connection
- Indicateur de niveau d'huile + thermomètre

Équipement optionnel

- Silencieux supplémentaire
- Valve de fermeture supplémentaire
- Pressostat (Pressure negative switch)
- Isolateur de ligne
- Chauffe-huile (120 Volts ou 240 Volts)
- Régulateur de température
- Tube transparent pour niveau d'huile
- Refroidisseur d'huile
- Thermistor
- Bac d'égouttement
- Filtre de ligne
- Attaches sismiques
- Interrupteur de surcharge (Load weight switch)
- Coussin anti-vibratoire
- Prévision pour refroidisseur d'huile
- Support de contrôle



Unité puissante

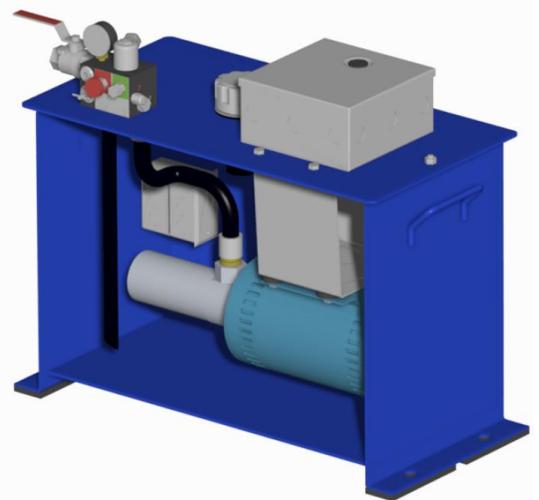
Les unités à courroie et submersibles peuvent être fabriquées avec deux moteurs dans un seul réservoir pour augmenter le débit d'huile.

Unité sur mesure

Pour mieux répondre à vos besoins, la sortie d'huile peut être placée à gauche, à droite ou à l'avant du réservoir.

Large gamme de capacité de réservoir

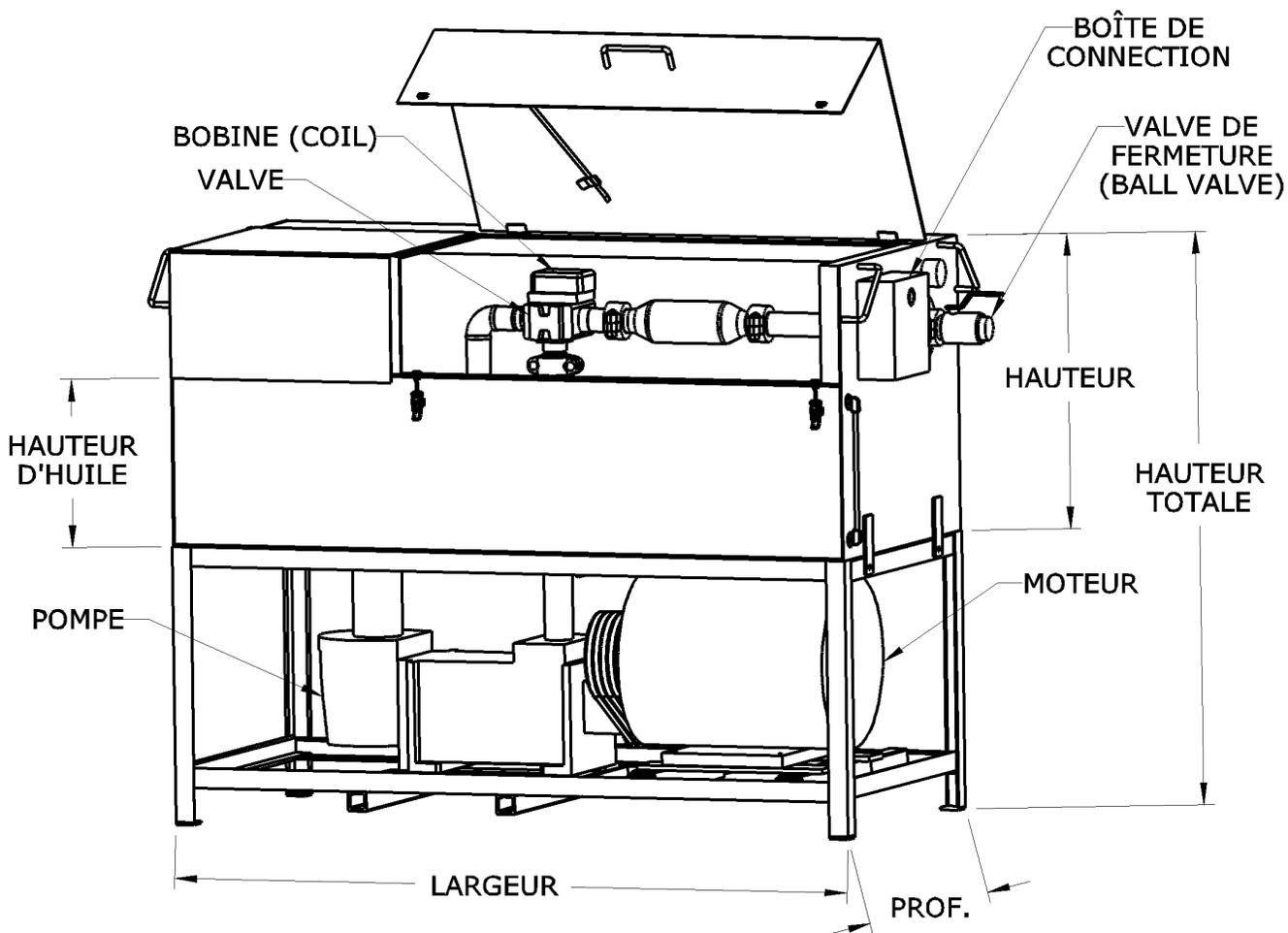
Le réservoir a une large gamme de capacité d'huile allant de 80 gallons US à 800 gallons US (pour certains modèles spéciaux). Nous offrons aussi des unités plus petites appelées "Unité Résidentielle" qui possèdent une capacité d'huile utilisable de 10 à 45 gallons US. Ces systèmes compacts et économiques sont parfaits pour aider les personnes à mobilité réduite.



UNITÉ STANDARD À COURROIE

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)				VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	HAUTEUR TOTALE (pouces)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	PROF.	HAUTEUR	HAUTEUR HUILE					
115 gal	60	29	30	18	136	56	79	58	1190 - 1410
145 gal	60	29	32	20	151	56	94	60	1200 - 1420
205 gal	60	29	40	28	211	56	154	68	1250 - 1470
265 gal	60	29	48	36	271	56	215	76	1300 - 1520
325 gal	60	29	56	44	331	56	275	84	1370 - 1590
180 gal	72	34	30	18	191	79	111	58	1330 - 2140
250 gal	72	34	36	24	254	79	175	64	1370 - 2190
300 gal	72	34	42	30	318	79	238	70	1440 - 2250
350 gal	72	34	48	36	382	79	302	76	1490 - 2300
440 gal	72	34	54	42	445	79	366	82	1510 - 2320
500 gal	72	34	60	48	509	79	429	88	1550 - 2370

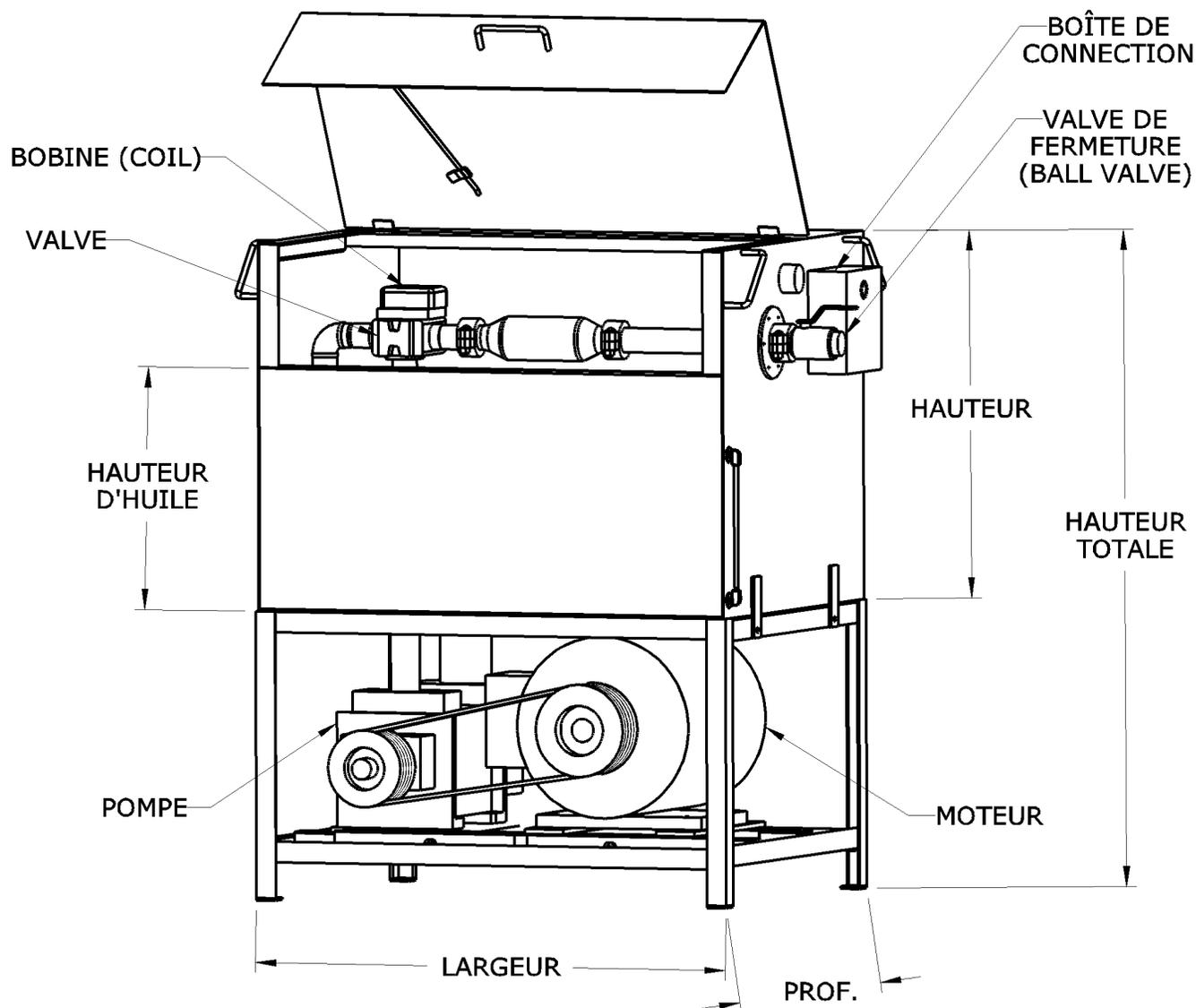
Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel



UNITÉ SUR MESURE À COURROIE

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)				VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	HAUTEUR TOTALE (pouces)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	PROF.	HAUTEUR	HAUTEUR HUILE					
1 MOTEUR									
100 gal	48	34	36	24	170	67	102	68	1150 - 1980
600 gal	72	48	53	41	613	112	501	85	1630 - 2450
710 gal	72	48	60	48	718	112	606	92	1690 - 2500
2 MOTEURS									
310 gal	96	38	32	20	316	118	197	64	2310 - 3950
550 gal	96	48	40	28	559	190	369	72	2500 - 4100
1000 gal	96	50	62	50	1039	156	883	94	2740 - 4350

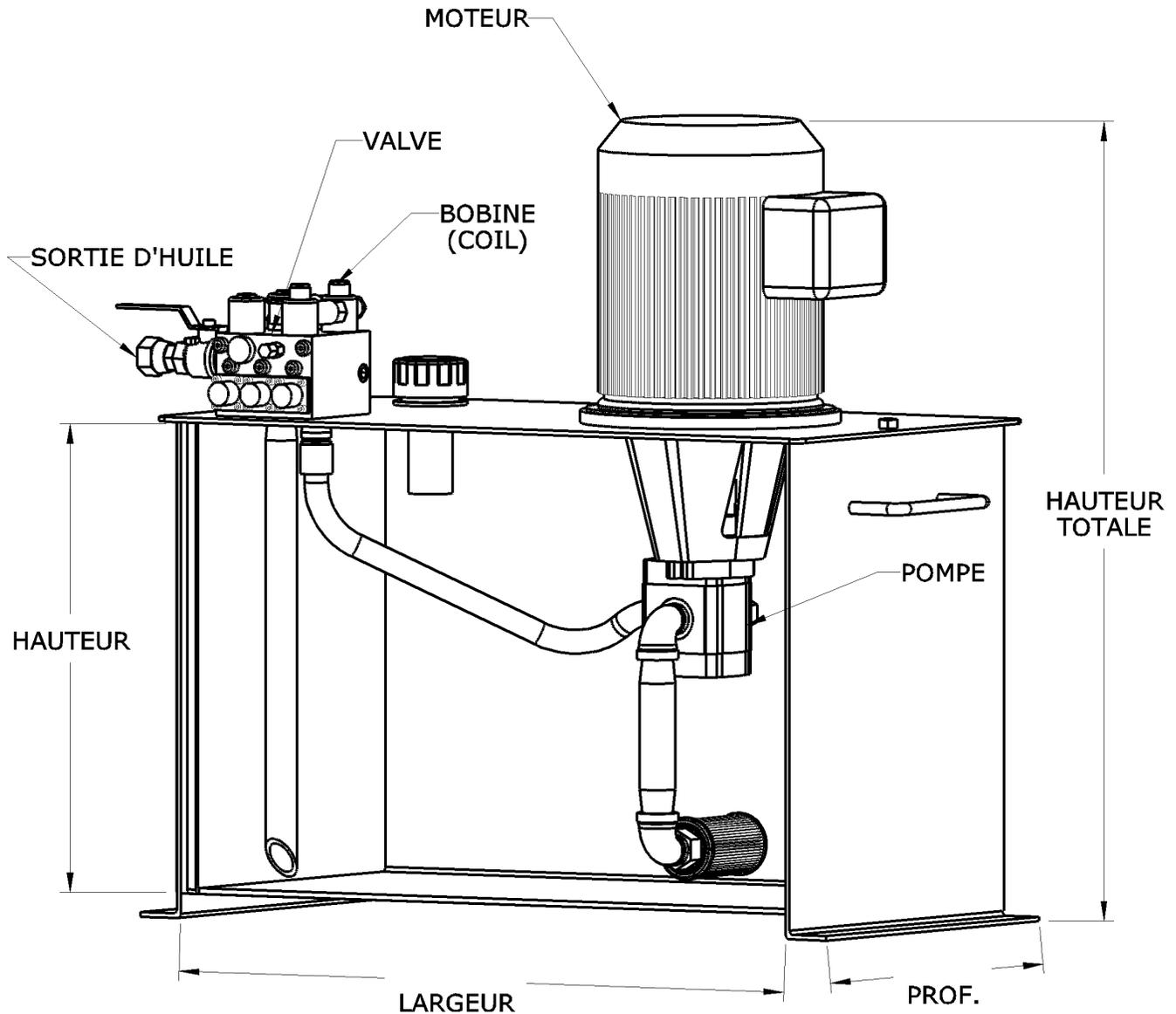
Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel.



UNITÉ RÉSIDENTIELLE

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)			VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	HAUTEUR TOTALE (pouces)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	HAUTEUR	PROF.					
10 GAL	16	16	16	17	6	11	36	255 - 355
25 GAL	30	20	16	42	14	28	40	300 - 400
40 GAL	30	25	20	65	19	45	45	340 - 435

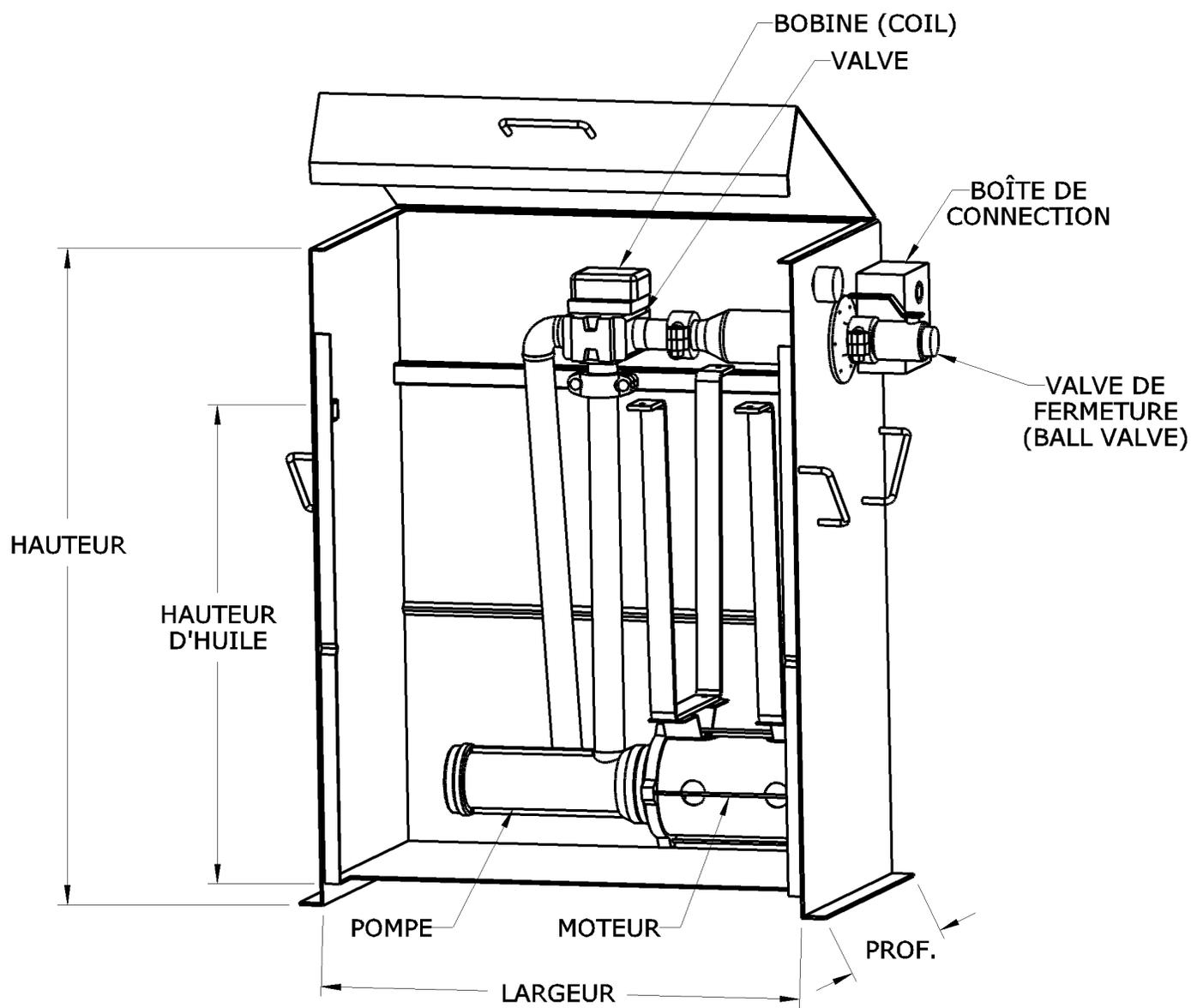
Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel.



UNITÉ SUBMERSIBLE

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)				VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	PROF.	HAUTEUR	HAUTEUR HUILE				
75 gal	36	24	40 1/2	27 1/2	106	50	56	490 - 570
125 gal	40	24	53	40	165	56	110	580 - 670
200 gal	48	30	49 1/2	36 1/2	229	84	145	650 - 730
300 gal	48	34	59	46	329	96	233	750 - 830
450 gal	72	34	59	46	494	144	350	920 - 1000
600 gal	96	36	60	47	673	209	464	1100 - 1180

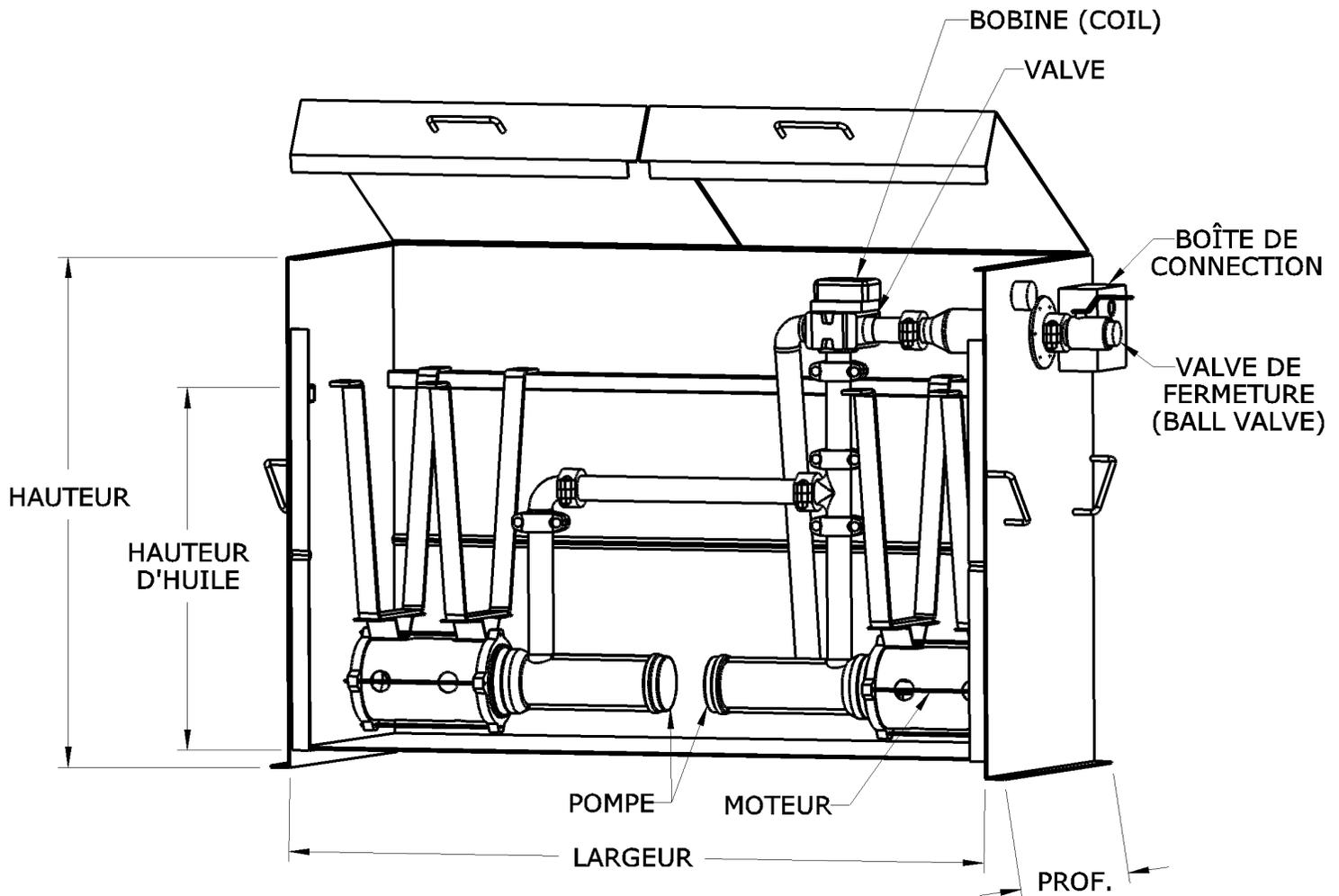
Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel.



UNITÉ SUBMERSIBLE (2 MOTEURS)

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)				VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	PROF.	HAUTEUR	HAUTEUR HUILE				
275 gal	72	30	49 1/2	36 1/2	320	113	207	1000 - 1140
450 gal	72	34	59	46	494	144	350	1130 - 1270
600 gal	96	36	60	47	673	209	464	1300 - 1440

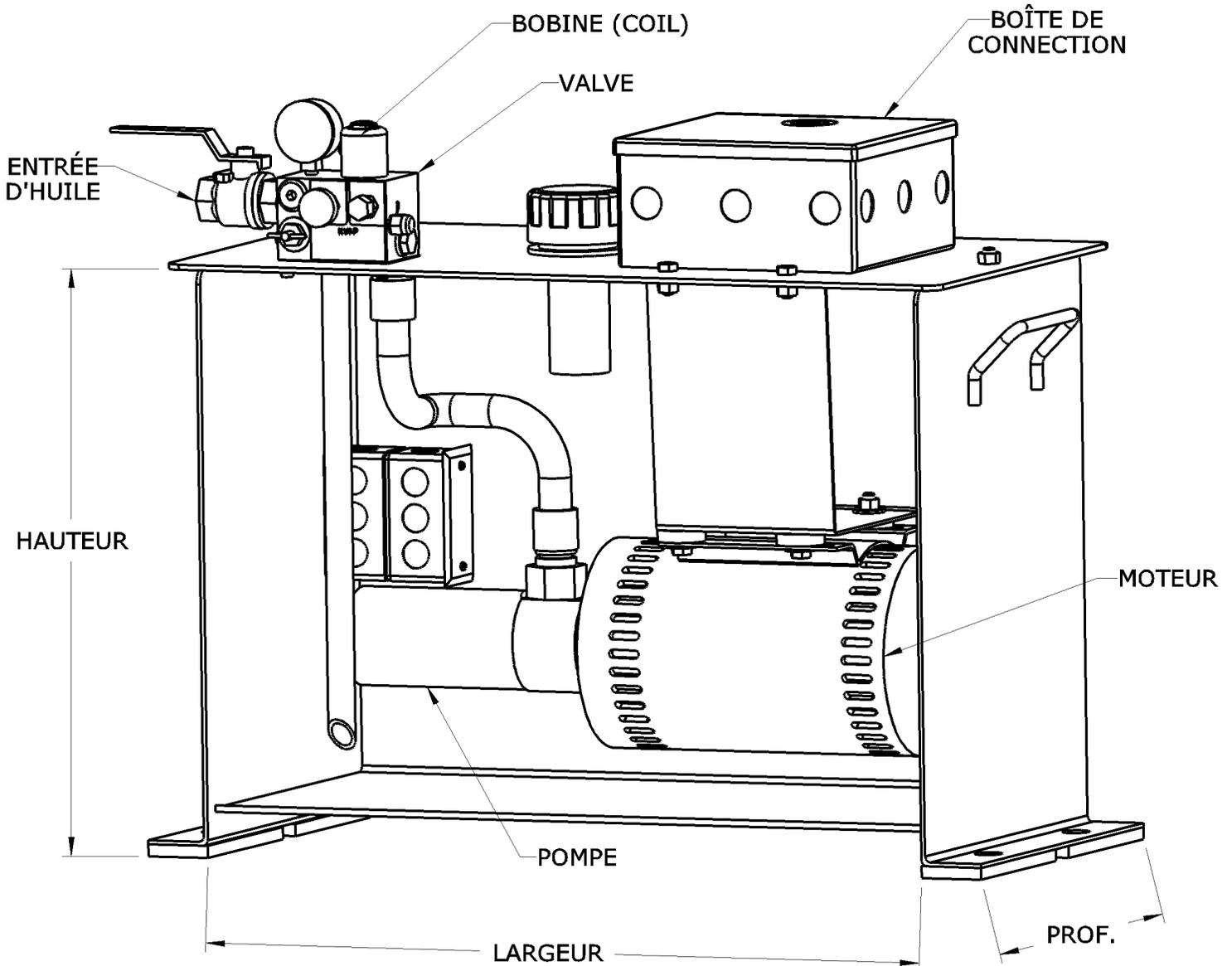
Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel.



UNITÉ SUBMERSIBLE RÉSIDENNELLE

NOM	DIMENSION DU RÉSERVOIR (pouces)			VOLUME TOTAL (gal US)	RÉSERVE (gal US)	CAPACITÉ UTILISABLE (gal US)	POIDS TOTAL (LBS)
	LARGEUR	PROF.	HAUTEUR				
10 gal	24	13	18	18	8	10	240 - 350
20 gal	24	13	26	28	8	20	260 - 370

Le poids total n'inclut pas l'huile et l'équipement optionnel.



CALCUL DE L'HUILE TOTALE

Le volume d'huile nécessaire dépend directement de la taille du cylindre et du modèle du réservoir. La quantité d'huile requise est la somme de la quantité préremplie du cylindre, de la quantité pour son déploiement maximum, du volume dans les tuyaux et de la réserve minimum de l'unité de pompage hydraulique. Toutes les formules de chaque cylindre sont disponibles dans leur feuille de calculs dans ce document. Si le volume des tuyaux est inconnu, il peut être estimé à 10 pour cent du volume total d'huile du cylindre. Pour la réserve minimum d'huile de l'unité de pompage, l'information est inscrite dans les feuilles de propriété de chaque modèle. Il est fortement recommandé de choisir un plus gros réservoir que le minimum nécessaire pour bénéficier de plusieurs avantages. Un plus grand réservoir augmente la capacité à disperser la chaleur, permet de ralentir l'usure de l'huile et ainsi fournir une meilleure performance.

Voici un exemple de calcul pour sélectionner la bonne taille d'unité de pompage et pour calculer la quantité d'huile totale nécessaire pour des cylindres télescopiques 2 sections jumelées avec 2 ½" de diamètre de piston et ¼" d'épaisseur de mur pour un trajet total de 25 pieds.

Capacité du réservoir nécessaire :

Volume d'huile requis pour le déploiement complet du cylindre : $0.413 \times 25 = 10.33$ gal
(voir la page 8)

Quantité d'huile utilisable nécessaire (somme des 2 cylindres): $10.33 \times 2 = \mathbf{20.66}$ gal

Le volume précédent doit être plus petit que la capacité utilisable de l'unité de pompage parce que le volume minimum d'huile doit être respecté pour assurer un bon fonctionnement. Pour cet exemple, l'Unité Résidentielle de 25 gal ou l'Unité Submersible de 75 gal peuvent être d'excellentes options pour le système avec respectivement 28 et 56 gallons d'huile utilisable.

(Voir les pages 60 & 61)

Quantité d'huile totale nécessaire :

Volume d'huile prérempli dans le cylindre : Tous les modèles télescopiques sont déjà préremplis par ITI HYDRAULIQUE.

(Tous les autres modèles non télescopiques **doivent** être calculés à partir des feuilles de calcul)

Volume d'huile dans les tuyaux : $20.66 \times 0.1 = 2.07$ gal

(Estimé à 10% du volume d'huile des cylindres complètement déployés.)

Volume d'huile dans la réserve de l'unité submersible de 75 gal : 50 gal

(voir la page 61)

Volume total d'huile requis: $20.66 + 2.07 + 50 = \mathbf{72.73}$ gal

(Inclure le volume prérempli pour les modèles non télescopiques.)

